

Spiralna burgija EVO HSS-TiAlN gar.

DIN 338, tip N, desnorezna 118°, brušena

plus: često korišćene burgije 1,0 do 5,0 mm su duplirane. (ø 1,0 i 1,5 mm u verziji 0624)

plus: dodat kimer.

plus: robusna reca plus metalna kasetna.



Br. art.	Opis	Sadržaj mm	Povećanje mm
0623 004 910	EVO plus-kaseta, 28-dijelna	1 - 10 (je 2 x 1 - 5)	0,5
0623 004 913	EVO plus-kaseta, 34-dielna	1 - 13 (je 2 x 1 - 5)	0,5
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	0,5
0633 004 013	Kaseta, prazna	1,0 - 13,0 (po 2x1,0 - 5,0)	0,5



Spiralna burgija EVO HSS-TiAlN

DIN 338, tip N, desnorezna 118°, brušena

Primena:

- Za bušenje čelika do 900 N/mm² i čeličnog liva (legiranog i nelegiranog), sivog liva, temper liva, kovanog gvožđa, srebra i grafita.

Karakteristike:

- od 4,0 mm Tricon-prihvata
- TiAlN-presvlaka.
- Prvenstveno se koristi na ručnim bušilicama.
- Dimenzije ø: 2,0 - 13,0 mm

Najčešća primena:

- pri izradi delova mašina, alata, serijskih radova. održavanje u industriji i zanatstvu.
- Odlični rezultati bušenja i kod ručnih i kod stubnih bušilica.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0623 000 020	2,0	24	49	10
0623 000 025	2,5	30	57	10
0623 000 030	3,0	33	61	10
0623 000 032	3,2	36	65	10
0623 000 033	3,3	36	65	10
0623 000 035	3,5	39	70	10
0623 000 040	4,0	43	75	10
0623 000 042	4,2	43	75	5
0623 000 045	4,5	47	80	5
0623 000 050	5,0	52	86	5
0623 000 052	5,2	52	86	5
0623 000 055	5,5	57	93	5
0623 000 060	6,0	57	93	5
0623 000 065	6,5	63	101	5
0623 000 068	6,8	69	109	5
0623 000 070	7,0	69	109	5
0623 000 075	7,5	69	109	5
0623 000 080	8,0	75	117	1
0623 000 085	8,5	75	117	1
0623 000 090	9,0	81	125	1
0623 000 095	9,5	81	125	1
0623 000 100	10,0	87	133	1
0623 000 102	10,2	87	133	1
0623 000 105	10,5	87	133	1
0623 000 110	11,0	94	142	1
0623 000 115	11,5	94	142	1
0623 000 120	12,0	101	151	1





Spiralna burgija EVO HSS-TiAlN

DIN 338, tip N, desnorezna 118°, brušena

Primena:

- Za bušenje čelika do 900 N/mm² i čeličnog liva (legiranog i nelegiranog), sivog liva, temper liva, kovanog gvožđa, srebra i grafita.

Karakteristike:

- od 4,0 mm Tricon-prihvat
- TiAlN-presvlaka.
- Prvenstveno se koristi na ručnim bušilicama.
- Dimenzije \varnothing : 2,0 - 13,0 mm

Najčešća primena:

- pri izradi delova mašina, alata, serijskih radova. održavanje u industriji i zanatstvu.
- Odlični rezultati bušenja i kod ručnih i kod stubnih bušilica.



Br. art.	\varnothing mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0623 000 125	12,5	101	151	1
0623 000 130	13,0	101	151	1



Garniture spirálnih burgija HSS

DIN 338, tip N, brušena

plus: često korišćene burgije 1,0 do 5,0 mm su duplirane.

plus: dodat kirner.

plus: robusna reca plus metalna kasetna.



Br. art.	Opis	Sadržaj mm	Povećanje mm
0624 004 910	plus-kaseta, 29-delna	1,0 - 10,0 (je 2x1,0 - 5,0)	0,5
0624 004 913	plus-kaseta, 35-delna	1,0 - 13,0 (je 2x1,0 - 5,0)	0,5
0624 004 007	plus-kaseta, 50-del.	1,0 - 5,9	0,1
0624 004 008	plus-kaseta, 41-del.	6,0 - 10,0	0,1
0624 004 009	plus-kaseta, 30-del.	1,0 - 10,5 (po 2x1,0 - 5,0)	0,5 + burg. za navoje
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	0,5
0633 004 013	Kaseta, prazna	1,0 - 13,0 (po 2x1,0 - 5,0)	0,5



Sortiment spirálnih burgija HSS

DIN 338, tip N, brušena



Br. art.	Sadržaj mm	Povećanje mm
0956 624	120-del.: po 10x1,0 - 2,5; po 5x3,0 - 10,5	0,5

Spiralna burgija HSS



DIN 338, tip N, brušena

Allrounder

Precizna burgija za bušenje čelika, čeličnog liva, (legiranog i nelegiranog), sivog liva, nodularnog liva, sinter čelika, argenta i grafitu.

Brušena iz punog materijala visokih performansi, što omogućuje precizan i robustan rad.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0624 025	0,25	3	19	10
0624 03	0,30	3	19	10
0624 035	0,35	4	19	10
0624 04	0,40	5	20	10
0624 05	0,50	6	22	10
0624 06	0,60	7	24	10
0624 07	0,70	9	28	10
0624 08	0,80	10	30	10
0624 09	0,90	11	32	10
0624 10	1,00	12	34	10
0624 11	1,10	14	36	10
0624 12	1,20	16	38	10
0624 13	1,30	16	38	10
0624 14	1,40	18	40	10
0624 15	1,50	18	40	10
0624 16	1,60	20	43	10
0624 17	1,70	20	43	10
0624 18	1,80	22	46	10
0624 19	1,90	22	46	10
0624 20	2,00	24	49	10
0624 21	2,10	24	49	10
0624 22	2,20	27	53	10
0624 23	2,30	27	53	10
0624 24	2,40	30	57	10
0624 25	2,50	30	57	10
0624 26	2,60	30	57	10
0624 27	2,70	33	61	10
0624 28	2,80	33	61	10
0624 29	2,90	33	61	10
0624 30	3,00	33	61	10
0624 31	3,10	36	65	10
0624 32	3,20	36	65	10
0624 33	3,30	36	65	10
0624 34	3,40	39	70	10
0624 35	3,50	39	70	10
0624 36	3,60	39	70	10
0624 37	3,70	39	70	10
0624 38	3,80	43	75	10
0624 39	3,90	43	75	10
0624 40	4,00	43	75	10
0624 41	4,10	43	75	10
0624 42	4,20	43	75	10
0624 43	4,30	47	80	10
0624 44	4,40	47	80	10
0624 45	4,50	47	80	10
0624 46	4,60	47	80	10
0624 47	4,70	47	80	10
0624 48	4,80	52	86	10
0624 49	4,90	52	86	10
0624 50	5,00	52	86	10
0624 51	5,10	52	86	10

Za burgije preko Ø 13,25mm, prihvat brušen na Ø 12,5mm





Spiralna burgija HSS

DIN 338, tip N, brušena

Allrounder

Precizna burgija za bušenje čelika, čeličnog liva, (legiranog i nelegiranog), sivog liva, nodularnog liva, sinter čelika, argentana i grafita.

Brušena iz punog materijala visokih performansi, što omogućuje precizan i robusan rad.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0624 52	5,20	52	86	10
0624 53	5,30	52	86	10
0624 54	5,40	57	93	10
0624 55	5,50	57	93	10
0624 56	5,60	57	93	10
0624 57	5,70	57	93	10
0624 58	5,80	57	93	10
0624 59	5,90	57	93	10
0624 60	6,00	57	93	1
0624 61	6,10	63	101	1
0624 62	6,20	63	101	1
0624 63	6,30	63	101	1
0624 64	6,40	63	101	1
0624 65	6,50	63	101	1
0624 66	6,60	63	101	1
0624 67	6,70	63	101	1
0624 68	6,80	69	109	1
0624 69	6,90	69	109	1
0624 70	7,00	69	109	1
0624 71	7,10	69	109	1
0624 72	7,20	69	109	1
0624 73	7,30	69	109	1
0624 74	7,40	69	109	1
0624 75	7,50	69	109	1
0624 76	7,60	75	117	1
0624 77	7,70	75	117	1
0624 78	7,80	75	117	1
0624 79	7,90	75	117	1
0624 80	8,00	75	117	1
0624 81	8,10	75	117	1
0624 82	8,20	75	117	1
0624 83	8,30	75	117	1
0624 84	8,40	75	117	1
0624 85	8,50	75	117	1
0624 86	8,60	81	125	1
0624 87	8,70	81	125	1
0624 88	8,80	81	125	1
0624 89	8,90	81	125	1
0624 90	9,00	81	125	1
0624 91	9,10	81	125	1
0624 92	9,20	81	125	1
0624 93	9,30	81	125	1
0624 94	9,40	81	125	1
0624 95	9,50	81	125	1
0624 96	9,60	87	133	1
0624 97	9,70	87	133	1
0624 98	9,80	87	133	1
0624 99	9,90	87	133	1
0624 100	10,00	87	133	1
0624 101	10,10	87	133	1
0624 102	10,20	87	133	1



Za burgije preko Ø 13,25mm, prihvat brušen na Ø 12,5mm

Spiralna burgija HSS



DIN 338, tip N, brušena

Allrounder

Precizna burgija za bušenje čelika, čeličnog liva, (legiranog i nelegiranog), sivog liva, nodularnog liva, sinter čelika, argentana i grafitu.

Brušena iz punog materijala visokih performansi, što omogućuje precizan i robusan rad.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0624 105	10,50	87	133	1
0624 107 5	10,75	94	142	1
0624 110	11,00	94	142	1
0624 112 5	11,25	94	142	1
0624 115	11,50	94	142	1
0624 117 5	11,75	94	142	1
0624 120	12,00	101	151	1
0624 122 5	12,25	101	151	1
0624 125	12,50	101	151	1
0624 127 5	12,75	101	151	1
0624 130	13,00	101	151	1
0624 132 5	13,25	108	160	1
0624 135	13,50	108	160	1
0624 137 5	13,75	108	160	1
0624 140	14,00	108	160	1
0624 142 5	14,25	114	169	1
0624 145	14,50	114	169	1
0624 147 5	14,75	114	169	1
0624 150	15,00	114	169	1
0624 152 5	15,25	120	178	1
0624 155	15,50	120	178	1
0624 157 5	15,75	120	178	1
0624 160	16,00	120	178	1
0624 165	16,50	125	184	1
0624 170	17,00	125	184	1
0624 175	17,50	130	191	1
0624 180	18,00	130	191	1
0624 185	18,50	135	198	1
0624 190	19,00	135	198	1
0624 195	19,50	140	205	1
0624 200	20,00	140	205	1

Za burgije preko Ø 13,25mm, prihvat brušen na Ø 12,5mm



Spiralna burgija duga HSS



DIN 340, tip N, sa cilindričnim prihvatom, dugačka

Spiralna burgija duga

Standardna burgija za bušenje dubokih rupa i za bušenje pomoću vodiča za bušenje.

Za bušenje čelika i čeličnog liva (legiranog i nelegiranog), sivog liva, kovkastog liva, nodularnog liva, sinter čelika, argentana i grafitu.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0629 10	1,00	23	56	1
0629 15	1,50	45	70	1
0629 20	2,00	56	85	1
0629 25	2,50	62	95	1
0629 30	3,00	66	100	1
0629 31	3,10	69	106	1





Spiralna burgija duga HSS

DIN 340, tip N, sa cilindričnim prihvatom, dugačka

Spiralna burgija duga

Standardna burgija za bušenje dubokih rupa i za bušenje pomoću vodica za bušenje.

Za bušenje čelika i čeličnog liva (legiranog i nelegiranog), sivog liva, kovkastog liva, nodularnog liva, sinter čelika, argentana i grafitu.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0629 32	3,20	69	106	1
0629 33	3,30	69	106	1
0629 35	3,50	73	112	1
0629 38	3,80	78	119	1
0629 39	3,90	78	119	1
0629 40	4,00	78	119	1
0629 41	4,10	78	119	1
0629 42	4,20	78	119	1
0629 43	4,30	82	126	1
0629 45	4,50	82	126	1
0629 48	4,80	87	132	1
0629 50	5,00	87	132	1
0629 51	5,10	87	132	1
0629 52	5,20	87	132	1
0629 55	5,50	91	139	1
0629 58	5,80	91	139	1
0629 60	6,00	91	139	1
0629 65	6,50	97	148	1
0629 68	6,80	102	156	1
0629 70	7,00	102	156	1
0629 75	7,50	102	156	1
0629 80	8,00	109	165	1
0629 85	8,50	109	165	1
0629 90	9,00	115	175	1
0629 95	9,50	115	175	1
0629 100	10,00	121	184	1
0629 105	10,50	121	184	1
0629 110	11,00	128	195	1
0629 115	11,50	128	195	1
0629 120	12,00	134	205	1
0629 125	12,50	134	205	1
0629 130	13,00	134	205	1
0629 135	13,50	140	214	1



Spiralna burgija ekstremno duga HSS

DIN 1869, tip N, s cilindričnim prihvatom, vrlo dugačka

Spiralna burgija ekstremno duga.

Spiralna burgija za ekstremno duboke rupe (ne za rupe za ulje u radilici – za to koristite specijalne burgije). Parametri rezanja (brzina rezanja, posmak) moraju biti u skladu sa stabilnošću burgije. Često uklanjanje strugotine jednako je važno kao i dodatno hlađenje. Na dobre rezultate bušenja vrlo pozitivno utiče lagano ekscentrično brušenje vrha burgije.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Opis	Pak. kom.
0629 001 20	2,0	85	125	Dužina 1	1
0629 001 25	2,5	95	140	Dužina 1	1
0629 001 30	3,0	100	150	Dužina 1	1
0629 001 030	3,0	130	190	Dužina 2	1



Spiralna burgija ekstremno duga HSS



DIN 1869, tip N, s cilindričnim prihvatom, vrlo dugačka

Spiralna burgija ekstremno duga.

Spiralna burgija za ekstremno duboke rupe (ne za rupe za ulje u radilici – za to koristite specijalne burgije). Parametri rezanja (brzina rezanja, posmak) moraju biti u skladu sa stabilnošću burgije. Često uklanjanje strugotine jednako je važno kao i dodatno hlađenje. Na dobre rezultate bušenja vrlo pozitivno utiče lagano ekscentrično brušenje vrha burgije.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Opis	Pak. kom.
0629 001 35	3,5	115	165	Dužina 1	1
0629 001 035	3,5	145	210	Dužina 2	1
0629 001 40	4,0	120	175	Dužina 1	1
0629 001 040	4,0	150	220	Dužina 2	1
0629 002 40	4,0	190	280	Dužina 3	1
0629 001 45	4,5	125	185	Dužina 1	1
0629 001 045	4,5	160	235	Dužina 2	1
0629 001 50	5,0	135	195	Dužina 1	1
0629 001 050	5,0	170	245	Dužina 2	1
0629 002 50	5,0	210	315	Dužina 3	1
0629 001 55	5,5	140	205	Dužina 1	1
0629 001 055	5,5	180	260	Dužina 2	1
0629 001 60	6,0	140	205	Dužina 1	1
0629 001 060	6,0	180	260	Dužina 2	1
0629 002 60	6,0	225	330	Dužina 3	1
0629 001 65	6,5	150	215	Dužina 1	1
0629 001 065	6,5	190	275	Dužina 2	1
0629 002 65	6,5	235	350	Dužina 3	1
0629 001 70	7,0	155	225	Dužina 1	1
0629 001 070	7,0	200	290	Dužina 2	1
0629 002 70	7,0	250	370	Dužina 3	1
0629 001 075	7,5	200	290	Dužina 2	1
0629 001 80	8,0	165	240	Dužina 1	1
0629 001 080	8,0	210	305	Dužina 2	1
0629 002 80	8,0	265	390	Dužina 3	1
0629 001 85	8,5	165	240	Dužina 1	1
0629 001 085	8,5	210	305	Dužina 2	1
0629 001 090	9,0	220	320	Dužina 2	1
0629 001 095	9,5	220	320	Dužina 2	1
0629 001 100	10,0	185	265	Dužina 1	1
0629 002 100	10,0	295	430	Dužina 3	1
0629 001 120	12,0	205	295	Reihe 1	1



Burgija za krovišta HSS



Dugačka izvedba

Spiralna burgija duga.

Delovi mašina, izrada alata, kućišta, serijski radovi ali i radovi popravki u industriji i zanatstvu. Izuzetno rešenje u delatnostima grejanja, sanitarija, ventilacije i klimatizacije.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0631 58 98	5,8	30	98	1
0631 58 150	5,8	30	150	1
0631 58 185	5,8	30	185	1
0631 58 300	5,8	30	300	1





Spiralna burgija s Morse konusom HSS

DIN 345, tip N, brušena

Precizna i bez vibracija za velike prečnike

- brušen konus

- ugao vrha 118°

Standardna burgija za bušenje čelika i čeličnog liva (legiranog i nelegiranog), sivog liva, kovkastog liva, nodularnog liva, sinterovanog čelika, argentana i grafita.



Br. art.	Ø mm	Prihvati MK	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0628 100	10,00	1	87	168	1
0628 102	10,20	1	87	168	1
0628 105	10,50	1	87	168	1
0628 110	11,00	1	94	175	1
0628 112 5	11,25	1	94	175	1
0628 115	11,50	1	94	175	1
0628 117 5	11,75	1	94	175	1
0628 120	12,00	1	101	182	1
0628 122 5	12,25	1	101	182	1
0628 125	12,50	1	101	182	1
0628 130	13,00	1	101	182	1
0628 135	13,50	1	108	189	1
0628 137 5	13,75	1	108	189	1
0628 140	14,00	1	108	189	1
0628 142 5	14,25	2	114	212	1
0628 145	14,50	2	114	212	1
0628 147 5	14,75	2	114	212	1
0628 150	15,00	2	114	212	1
0628 152 5	15,25	2	120	218	1
0628 155	15,50	2	120	218	1
0628 157 5	15,75	2	120	218	1
0628 160	16,00	2	120	218	1
0628 162 5	16,25	2	125	223	1
0628 165	16,50	2	125	223	1
0628 167 5	16,75	2	125	223	1
0628 170	17,00	2	125	223	1
0628 172 5	17,25	2	130	228	1
0628 175	17,50	2	130	228	1
0628 177 5	17,75	2	130	228	1
0628 180	18,00	2	130	228	1
0628 182 5	18,25	2	135	233	1
0628 185	18,50	2	135	233	1
0628 187 5	18,75	2	135	233	1
0628 190	19,00	2	135	233	1
0628 192 5	19,25	2	140	238	1
0628 195	19,50	2	140	238	1
0628 197 5	19,75	2	140	238	1
0628 200	20,00	2	140	238	1
0628 202 5	20,25	2	145	243	1
0628 205	20,50	2	145	243	1
0628 207 5	20,75	2	145	243	1
0628 210	21,00	2	145	243	1
0628 212 5	21,25	2	150	248	1
0628 215	21,50	2	150	248	1
0628 217 5	21,75	2	150	248	1
0628 220	22,00	2	150	248	1
0628 222 5	22,25	2	150	248	1
0628 225	22,50	2	155	253	1
0628 230	23,00	2	155	253	1
0628 235	23,50	3	155	276	1
0628 237 5	23,75	3	160	281	1
0628 240	24,00	3	160	281	1



Spiralna burgija s Morse konusom HSS



DIN 345, tip N, brušena

Precizna i bez vibracija za velike prečnike

- brušen konus

- ugao vrha 118°

Standardna burgija za bušenje čelika i čeličnog liva (legiranog i nelegiranog), sivog liva, kovkastog liva, nodularnog liva, sinterovanog čelika, argentana i grafita.



Br. art.	Ø mm	Prihvati MK	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0628 245	24,50	3	160	281	1
0628 247 5	24,75	3	160	281	1
0628 250	25,00	3	160	281	1
0628 255	25,50	3	160	286	1
0628 260	26,00	3	165	286	1
0628 265	26,50	3	165	286	1
0628 270	27,00	3	170	291	1
0628 275	27,50	3	170	291	1
0628 280	28,00	3	170	291	1
0628 282 5	28,25	3	175	296	1
0628 285	28,50	3	175	296	1
0628 290	29,00	3	175	296	1
0628 295	29,50	3	175	296	1
0628 300	30,00	3	175	296	1
0628 302 5	30,25	3	180	301	1
0628 305	30,50	3	180	301	1
0628 310	31,00	3	180	301	1
0628 315	31,50	3	180	301	1
0628 317 5	31,75	3	185	306	1
0628 320	32,00	4	185	334	1
0628 325	32,50	4	185	334	1
0628 330	33,00	4	185	334	1
0628 335	33,50	4	185	334	1
0628 340	34,00	4	190	339	1
0628 345	34,50	4	190	339	1
0628 350	35,00	4	190	339	1
0628 355	35,50	4	190	339	1
0628 360	36,00	4	195	344	1
0628 365	36,50	4	195	344	1
0628 370	37,00	4	195	344	1
0628 375	37,50	4	195	344	1
0628 380	38,00	4	200	349	1
0628 385	38,50	4	200	349	1
0628 390	39,00	4	200	349	1
0628 395	39,50	4	200	349	1
0628 400	40,00	4	200	349	1
0628 405	40,50	4	205	354	1
0628 410	41,00	4	205	354	1
0628 415	41,50	4	205	354	1
0628 420	42,00	4	205	354	1
0628 425	42,50	4	205	354	1
0628 430	43,00	4	210	359	1
0628 440	44,00	4	210	359	1
0628 450	45,00	4	210	359	1
0628 460	46,00	4	215	364	1
0628 470	47,00	4	215	364	1
0628 480	48,00	4	220	369	1
0628 490	49,00	4	220	369	1
0628 500	50,00	4	220	369	1
0628 510	51,00	5	225	412	1
0628 520	52,00	5	225	412	1
0628 530	53,00	5	225	412	1





Spiralna burgija s Morse konusom HSS

DIN 345, tip N, brušena

Precizna i bez vibracija za velike prečnike

- brušen konus

- ugao vrha 118°

Standardna burgija za bušenje čelika i čeličnog liva (legiranog i nelegiranog), sivog liva, kovkastog liva, nodularnog liva, sinterovanog čelika, argentana i grafitu.



Br. art.	Ø mm	Prihvata MK	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0628 540	54,00	5	230	417	1
0628 550	55,00	5	230	417	1
0628 560	56,00	5	230	417	1
0628 570	57,00	5	235	422	1
0628 580	58,00	5	235	422	1
0628 590	59,00	5	235	422	1
0628 600	60,00	5	235	422	1



Spiralna burgija HSS

DIN 1897, tip N, kratka izvedba

Kratka, ali snažna.

Ova burgija se sama centrirala. Zahvaljujući izoštreanom vrhu burgija ne „beži“. Posebno pogodna za upotrebu u ručnim bušilicama i za bušenje tankozidnih materijala (karoserije i dr.).



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0635 20	2,0	12	38	10
0635 25	2,5	14	43	10
0635 30	3,0	16	46	10
0635 31	3,1	18	49	10
0635 32	3,2	18	49	10
0635 33	3,3	18	49	10
0635 35	3,5	20	52	10
0635 40	4,0	22	55	10
0635 41	4,1	22	55	10
0635 42	4,2	22	55	10
0635 45	4,5	24	58	10
0635 48	4,8	26	62	10
0635 49	4,9	26	62	10
0635 50	5,0	26	62	10
0635 51	5,1	26	62	10
0635 52	5,2	26	62	10
0635 55	5,5	28	66	10
0635 58	5,8	28	66	10
0635 60	6,0	28	66	10

Burgija za karoserije HSS

DIN 1897, tip N, ekstra kratka

"Dvostrana burgija"

Posebno pogodna za obradu tankozidnih materijala kao npr. u karoserijama, za pop nitne, fasade, ventilaciju, limariju itd.



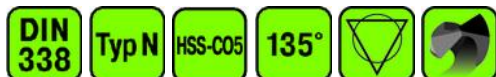
Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0636 20	2,0	7,5	38	10
0636 25	2,5	9,5	43	10
0636 30	3,0	10,6	46	10
0636 31	3,1	11,2	49	10
0636 32	3,2	11,2	49	10
0636 33	3,3	11,2	49	10
0636 34	3,4	12,5	52	10
0636 35	3,5	12,5	52	10
0636 40	4,0	14	55	10
0636 41	4,1	14	55	10
0636 42	4,2	14	55	10
0636 45	4,5	15,5	58	10
0636 50	5,0	17	62	10
0636 51	5,1	17	62	10
0636 52	5,2	17	62	10
0636 55	5,5	19	66	10
0636 60	6,0	19	66	10
0636 65	6,5	21,5	70	10



Garniture spiralnih burgija HSS-Co

DIN 338, tip W, brušena, unakrsno brušenje

Kompleti u čvrstoj plastičnoj kaseti



Br. art.	Opis	Sadržaj mm	Povećanje mm
0627 004 910	kaseta, 28-del.	1,0 - 10,0 (po 2x1,0 - 5,0)	0,5
0627 004 913	kaseta, 34-del.	1,0 - 13,0 (po 2x1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	0,5
0633 004 013	Kaseta, prazna	1,0 - 13,0 (po 2x1,0 - 5,0)	0,5





Spiralna burgija ultra INOX HSS-Co

DIN 338, tip W, brušena, unakrsno brušenje

Pružna ono što obećava!

TRICON prihvat za optimalan prenos snage (od 4,0 mm prečnika) zbog specijalnog oblika prihvata od 3,0 mm crna/zlatna boja burgije zbog završne obrade. Posebno pogodna za materijale kao što su austenitni čelici otporni na rđu, kiselinu i toplotu (V2A + V4A), titan i za aluminijumske legure do čvrstoće od 850 N/mm². Najbolji učinak do debljine materijala od 5 mm. Prvenstveno se koristi za ručne bušilice.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0627 000 010	1,0	12	34	10
0627 000 015	1,5	18	40	10
0627 000 020	2,0	24	49	10
0627 000 025	2,5	30	57	10
0627 000 030	3,0	33	61	10
0627 000 032	3,2	36	65	10
0627 000 033	3,3	39	65	10
0627 000 035	3,5	39	70	10
0627 000 040	4,0	43	75	10
0627 000 042	4,2	43	75	5
0627 000 045	4,5	47	80	5
0627 000 050	5,0	52	86	5
0627 000 052	5,2	52	86	5
0627 000 055	5,5	57	93	5
0627 000 060	6,0	57	93	5
0627 000 065	6,5	63	101	5
0627 000 068	6,8	63	101	5
0627 000 070	7,0	69	109	5
0627 000 075	7,5	69	109	5
0627 000 080	8,0	75	117	1
0627 000 085	8,5	75	117	1
0627 000 090	9,0	81	125	1
0627 000 095	9,5	81	125	1
0627 000 100	10,0	87	133	1
0627 000 105	10,5	87	133	1
0627 000 110	11,0	94	142	1
0627 000 115	11,5	94	142	1
0627 000 120	12,0	101	151	1
0627 000 125	12,5	101	151	1
0627 000 130	13,0	101	151	1



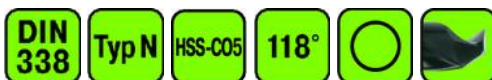
Garniture spirálnih burgija HSS-Co

DIN 338, tip N, brušena

plus: često korišćene burgije 1,0 do 5,0 mm su duplirane.

plus: dodat kirner.

plus: robusna reca plus metalna kasetna.



Br. art.	Opis	Sadržaj mm	Povećanje mm
0621 004 910	Plus kasetna, 29-delna	1,0 - 10,0 (je 2x1,0 - 5,0)	0,5
0621 004 913	Plus kasetna, 35-delna	1,0 - 13,0 (je 2x1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	Kasetna, prazna	1,0 - 10,0	0,5
0633 004 013	Kasetna, prazna	1,0 - 13,0 (po 2x1,0 - 5,0)	0,5

Spiralna burgija HSS-Co sa cilindričnim prihvatom



DIN 338, tip N, brušena

Burgija visokih performansi za V2 A

Ova precizno brušena spiralna burgija posebno je pogodna za upotrebu u nerđajućem čeliku i za materijale do 1000 N/mm². Prvenstveno se koristi za ručne bušilice.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0621 010	1,0	12	34	10
0621 015	1,5	18	40	10
0621 020	2,0	24	49	10
0621 025	2,5	30	57	10
0621 027	2,7	33	61	10
0621 030	3,0	33	61	10
0621 031	3,1	36	65	10
0621 032	3,2	36	65	10
0621 033	3,3	36	65	10
0621 034	3,4	39	70	10
0621 035	3,5	39	70	10
0621 040	4,0	43	75	10
0621 041	4,1	43	75	5
0621 042	4,2	43	75	5
0621 043	4,3	47	80	5
0621 045	4,5	47	80	5
0621 049	4,9	52	86	5
0621 050	5,0	52	86	5
0621 051	5,1	52	86	5
0621 052	5,2	52	86	5
0621 055	5,5	57	93	5
0621 060	6,0	57	93	5
0621 061	6,1	63	101	5
0621 062	6,2	63	101	5
0621 065	6,5	63	101	5
0621 068	6,8	69	109	5
0621 070	7,0	69	109	5
0621 072	7,2	69	109	5
0621 075	7,5	69	109	5
0621 080	8,0	75	117	1
0621 081	8,1	75	117	1
0621 085	8,5	75	117	1
0621 090	9,0	81	125	1
0621 095	9,5	81	125	1
0621 100	10,0	87	133	1
0621 102	10,2	87	133	1
0621 105	10,5	87	133	1
0621 110	11,0	94	142	1
0621 115	11,5	94	142	1
0621 120	12,0	101	151	1
0621 125	12,5	101	151	1
0621 130	13,0	101	151	1





Garniture spiralnih burgija HSS-Co

DIN 338, tip N, kratka izvedba, brušena

plus: često korišćene burgije 1,0 do 5,0 mm su duplirane.

plus: dodat kirner.

plus: robusna reca plus metalna kasetna.

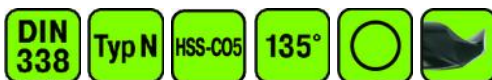


Br. art.	Opis	Sadržaj mm	Korak mm
0626 004 910	Kaseta, 28-delna	1,0 - 10,0 (je 2x1,0 - 5,0)	0,5
0626 004 913	Kaseta, 34-delna	1,0 - 13,0 (je 2x1,0 - 5,0)	0,5
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	
0633 004 013	Kaseta, prazna	1,0 - 13,0 (po 2x1,0 - 5,0)	



Spiralna burgija HSS-Co5 sortiment

DIN 338, tip N, desnorezna 130°, brušena



Br. art.	Sadržaj mm	Povećanje mm
0956 626	72-tlg.: je 5x 1,0 - 3,5; je 3x 4,0 - 10,5	0,5



Spiralna burgija HSS-Co

DIN 338, tip N, kratka izvedba, brušena

Burgija visokih performansi za V2 A

Burgija visokih performansi sa izrazitom termičkom otpornošću. Za bušenje legiranih i nelegiranih čelika i liva s čvrstoćama preko 800 N/mm², posebno nerđajućih čelika, čelika za ležajeve, visoko legiranih čelika te čelika za poboljšanje i čelika za cementaciju..



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0626 10	1,00	12	34	10
0626 11	1,10	14	36	10
0626 12	1,20	16	38	10
0626 13	1,30	16	38	10
0626 14	1,40	18	40	10
0626 15	1,50	18	40	10
0626 16	1,60	18	40	10
0626 17	1,70	20	43	10
0626 18	1,80	22	46	10

od dimenzije 13,5 prihvat smanjen na 12,7 mm



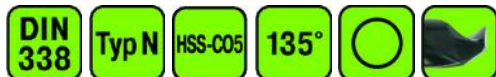
Spiralna burgija HSS-Co



DIN 338, tip N, kratka izvedba, brušena

Burgija visokih performansi za V2 A

Burgija visokih performansi sa izrazitom termičkom otpornošću. Za bušenje legiranih i nelegiranih čelika i liva s čvrstoćama preko 800 N/mm², posebno nerđajućih čelika, čelika za ležajeve, visoko legiranih čelika te čelika za poboljšanje i čelika za cementaciju..



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0626 19	1,90	22	46	10
0626 20	2,00	24	49	10
0626 21	2,10	24	49	10
0626 22	2,20	27	53	10
0626 23	2,30	27	53	10
0626 24	2,40	30	57	10
0626 25	2,50	30	57	10
0626 26	2,60	30	57	10
0626 27	2,70	33	61	10
0626 28	2,80	33	61	10
0626 29	2,90	33	61	10
0626 30	3,00	33	61	10
0626 31	3,10	36	65	10
0626 32	3,20	36	65	10
0626 33	3,30	36	65	10
0626 34	3,40	39	70	10
0626 35	3,50	39	70	10
0626 36	3,60	39	70	10
0626 37	3,70	39	70	10
0626 38	3,80	43	75	10
0626 39	3,90	43	75	10
0626 40	4,00	43	75	10
0626 41	4,10	43	75	5
0626 42	4,20	43	75	5
0626 43	4,30	47	80	5
0626 44	4,40	47	80	5
0626 45	4,50	47	80	5
0626 46	4,60	47	80	5
0626 47	4,70	47	80	5
0626 48	4,80	52	86	5
0626 49	4,90	52	86	5
0626 50	5,00	52	86	5
0626 51	5,10	52	86	5
0626 52	5,20	52	86	5
0626 53	5,30	52	86	5
0626 54	5,40	57	93	5
0626 55	5,50	57	93	5
0626 56	5,60	57	93	5
0626 57	5,70	57	93	5
0626 58	5,80	57	93	5
0626 59	5,90	57	93	5
0626 60	6,00	57	93	5
0626 61	6,10	63	101	5
0626 62	6,20	63	101	5
0626 63	6,30	63	101	5
0626 64	6,40	63	101	5
0626 65	6,50	63	101	5
0626 66	6,60	63	101	5
0626 67	6,70	63	101	5
0626 68	6,80	69	109	5
0626 69	6,90	69	109	5

od dimenzije 13,5 prihvat smanjen na 12,7 mm



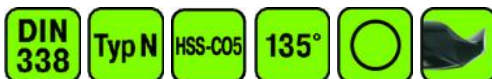


Spiralna burgija HSS-Co

DIN 338, tip N, kratka izvedba, brušena

Burgija visokih performansi za V2 A

Burgija visokih performansi sa izrazitom termičkom otpornošću. Za bušenje legiranih i nelegiranih čelika i liva s čvrstoćama preko 800 N/mm², posebno nerđajućih čelika, čelika za ležajeve, visoko legiranih čelika te čelika za poboljšanje i čelika za cementaciju..



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0626 70	7,00	69	109	5
0626 71	7,10	69	109	5
0626 72	7,20	69	109	5
0626 73	7,30	69	109	5
0626 74	7,40	69	109	5
0626 75	7,50	69	109	5
0626 76	7,60	75	117	5
0626 77	7,70	75	117	5
0626 78	7,80	75	117	5
0626 79	7,90	75	117	5
0626 80	8,00	75	117	1
0626 81	8,10	75	117	1
0626 82	8,20	75	117	1
0626 83	8,30	75	117	1
0626 84	8,40	75	117	1
0626 85	8,50	75	117	1
0626 86	8,60	81	125	1
0626 87	8,70	81	125	1
0626 88	8,80	81	125	1
0626 89	8,90	81	125	1
0626 90	9,00	81	125	1
0626 91	9,10	81	125	1
0626 92	9,20	81	125	1
0626 95	9,50	81	125	1
0626 100	10,00	87	133	1
0626 102	10,20	87	133	1
0626 103	10,30	87	133	1
0626 104	10,40	87	133	1
0626 105	10,50	87	133	1
0626 110	11,00	94	142	1
0626 112	11,25	94	142	1
0626 115	11,50	94	142	1
0626 120	12,00	101	151	1
0626 125	12,50	101	151	1
0626 130	13,00	101	151	1
0626 140	14,00	108	160	1

od dimenzije 13,5 prihvat smanjen na 12,7 mm



Spiralna burgija s Morse konusom HSS-Co



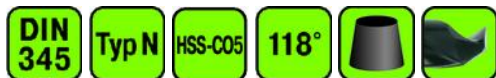
DIN 345, tip N, brušena

Precizna i bez vibracija za velike prečnike

- brušen konus

- ugao vrha 118°

Burgija visokih performansi sa izrazitom termičkom otpornošću. Za bušenje legiranih i nelegiranih čelika i liva s čvrstoćama preko 800 N/mm², posebno nerđajućih čelika, čelika za ležajeve, visoko legiranih čelika te čelika za poboljšanje i čelika za cementaciju.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Prihvati MK	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0628 000 130	13,0	101	1	182	1
0628 000 135	13,5	108	1	189	1
0628 000 140	14,0	108	1	189	1
0628 000 145	14,5	114	2	212	1
0628 000 150	15,0	114	2	212	1
0628 000 155	15,5	120	2	218	1
0628 000 160	16,0	120	2	218	1
0628 000 165	16,5	125	2	223	1
0628 000 170	17,0	125	2	223	1
0628 000 175	17,5	130	2	228	1
0628 000 180	18,0	130	2	228	1
0628 000 185	18,5	135	2	233	1
0628 000 190	19,0	135	2	233	1
0628 000 195	19,5	140	2	238	1
0628 000 200	20,0	140	2	238	1



Garniture spiralnih burgija ultra HSS-O



DIN 338, tip N, steam oxide, 135°, brušena, unakrsno brušenje

plus: često korišćene burgije 1,0 do 5,0 mm su duplirane.

plus: robusna reca plus metalna kasetica.



Br. art.	Opis	Sadržaj mm	Povećanje mm
0620 004 910	Kaseta, 22-del.	2,5-10,0 (po 2x2,5-5,0)	0,5
0620 004 913	Kaseta, 28-del.	2,5-13,0 (po 2x2,5-5,0)	0,5
0633 004 010	Kaseta, prazna	1,0 - 10,0	0,5
0633 004 013	Kaseta, prazna	1,0 - 13,0 (po 2x1,0 - 5,0)	0,5





Spiralna burgija ultra HSS-O

DIN 338, tip N, Steam oxide, 135°, brušena, unakrsno brušenje

Najbrža od svih.

Može se upotrebiti svugde u zanatstvu za bušenje čelika, mesinga, nerđajućeg čelika, bakra, itd.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0620 25	2,5	30	57	10
0620 30	3,0	33	61	10
0620 31	3,1	36	65	10
0620 32	3,2	36	65	10
0620 33	3,3	36	65	10
0620 35	3,5	39	70	10
0620 40	4,0	43	75	10
0620 41	4,1	43	75	10
0620 42	4,2	43	75	10
0620 45	4,5	47	80	10
0620 50	5,0	52	86	10
0620 52	5,2	52	86	10
0620 55	5,5	57	93	10
0620 60	6,0	57	93	10
0620 65	6,5	63	101	10
0620 68	6,8	69	109	10
0620 70	7,0	69	109	10
0620 75	7,5	69	109	10
0620 80	8,0	75	117	5
0620 85	8,5	75	117	5
0620 90	9,0	81	125	5
0620 95	9,5	81	125	5
0620 100	10,0	87	133	5
0620 102	10,2	87	133	5
0620 105	10,5	87	133	5
0620 110	11,0	94	142	1
0620 115	11,5	94	142	1
0620 120	12,0	101	151	1
0620 125	12,5	101	151	1
0620 130	13,0	101	151	1



Spiralna burgija HSS/TIN

DIN 338, tip N, s cilindričnim prihvatom, brušena

Standardna burgija za bušenje čelika i čeličnog liva (legiranog i nelegiranog), sivog liva, kovkastog liva, nodularnog liva, sinter čelika, argentana i grafitu. Ova precizno brušena spiralna burgija presvučena je titanijum-nitritom. To burgiju čini tvrdom i zato je posebno pogodna za čelike do 1300 N/mm², liveno gvožđe, kovkasti liv, AlSi legure te abrazivne materijale, obojene metale itd.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0622 010	1,0	12	34	10
0622 015	1,5	18	40	10
0622 020	2,0	24	49	10



Spiralna burgija HSS/TIN

DIN 338, tip N, s cilindričnim prihvatom, brušena

Standardna burgija za bušenje čelika i čeličnog liva (legiranog i nelegiranog), sivog liva, kovkastog liva, nodularnog liva, sinter čelika, argentana i grafita. Ova precizno brušena spiralna burgija presvučena je titanijum-nitritom. To burgiju čini tvrdom i zato je posebno pogodna za čelike do 1300 N/mm², liveno gvožđe, kovkasti liv, AISi legure te abrazivne materijale, obojene metale itd.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0622 025	2,5	30	57	10
0622 030	3,0	33	61	10
0622 031	3,1	36	65	10
0622 032	3,2	36	65	10
0622 033	3,3	36	65	10
0622 035	3,5	39	70	10
0622 040	4,0	43	75	10
0622 041	4,1	43	75	5
0622 042	4,2	43	75	5
0622 045	4,5	47	80	5
0622 048	4,8	52	86	5
0622 050	5,0	52	86	5
0622 051	5,1	52	86	5
0622 052	5,2	52	86	5
0622 055	5,5	57	93	5
0622 060	6,0	57	93	5
0622 065	6,5	63	101	5
0622 068	6,8	69	109	5
0622 070	7,0	69	109	5
0622 075	7,5	69	109	5
0622 080	8,0	75	117	1
0622 085	8,5	75	117	1
0622 090	9,0	81	125	1
0622 095	9,5	81	125	1
0622 100	10,0	87	133	1
0622 105	10,5	87	133	1
0622 110	11,0	94	142	1
0622 115	11,5	94	142	1
0622 120	12,0	101	151	1
0622 125	12,5	101	151	1
0622 130	13,0	101	151	1



Spiralne burgije HSS-Co Extreme

DIN 1897, Tip N extra kratka, brušena, cil. prihvata

Za stacionarne mašine. AL-Cr-presvlaka, HSS-Co 5%. Pogodna za HARDOX® 450 (kod HARDOX® 500 i 550 potrebna predhodna provera) i veoma tvrdih materijala do 1.400 N/mm², npr. kašika utovarivača, kamionske nadgradnje, plugova, poljoprivrednih mašina, pancirnih ploča itd.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0635 800 030	3,0	16	46	1
0635 800 040	4,0	22	55	1
0635 800 050	5,0	26	62	1
0635 800 060	6,0	28	66	1
0635 800 065	6,5	31	70	1
0635 800 070	7,0	34	74	1





Spiralne burgije HSS-Co Extreme

DIN 1897, Tip N extra kratka, brušena, cil. prihvat

Za stacionarne mašine. AL-Cr-presvlaka, HSS-Co 5%. Pogodna za HARDOX® 450 (kod HARDOX® 500 i 550 potrebna predhodna provera) i veoma tvrdih materijala do 1.400 N/mm², npr. kašika utovarivača, kamionske nadgradnje, plugova, poljoprivrednih mašina, pancirnih ploča itd.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0635 800 080	8,0	37	79	1
0635 800 085	8,5	37	79	1
0635 800 090	9,0	40	84	1
0635 800 100	10,0	43	89	1
0635 800 105	10,5	43	89	1
0635 800 110	11,0	47	95	1
0635 800 120	12,0	51	102	1
0635 800 125	12,5	51	102	1
0635 800 130	13,0	51	102	1
0635 800 140	14,0	54	107	1
0635 800 160	16,0	58	115	1
0635 800 165	16,5	58	115	1



Spiralne burgije HSS-Co Extreme

DIN , Tip H, brušene, desnorezne, sa Morse konusom

Za stacionarne mašine. TiAlN (Titan-Aluminijum-Nitrid) presvlaka, HSS-Co 8%. Pogodna za HARDOX® 450 (kod HARDOX® 500 i 550 potrebna predhodna provera) i veoma tvrdih materijala do 1.400 N/mm², npr. kašika utovarivača, kamionske nadgradnje, plugova, poljoprivrednih mašina, pancirnih ploča itd.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Prihvat MK	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0635 810 180	18	85	2	183	1
0635 810 200	20	91	3	212	1
0635 810 220	22	98	3	219	1
0635 810 240	24	104	3	225	1



Spiralna burgija HSS Al/Cu

DIN 338, tip W, brušena kratka izvedba s cilindričnim prihvatom

Za bušenje mekih materijala s dugim strugotinama kao što su aluminijum, cink, bakar i plastični materijali.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0627 10	1,0	12	34	10
0627 15	1,5	18	40	10
0627 20	2,0	24	49	10
0627 25	2,5	30	57	10
0627 30	3,0	33	61	10
0627 31	3,1	33	61	10
0627 32	3,2	36	65	10
0627 33	3,3	39	65	10
0627 35	3,5	39	70	10



Spiralna burgija HSS Al/Cu



DIN 338, tip W, brušena kratka izvedba s cilindričnim prihvatom

Za bušenje mekih materijala s dugim strugotinama kao što su aluminijum, cink, bakar i plastični materijali.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0627 40	4,0	43	75	10
0627 41	4,1	43	75	10
0627 42	4,2	43	75	10
0627 45	4,5	47	80	10
0627 50	5,0	52	86	10
0627 51	5,1	52	86	10
0627 55	5,5	57	93	10
0627 60	6,0	57	93	10
0627 65	6,5	63	101	10
0627 68	6,8	63	101	10
0627 70	7,0	69	109	10
0627 75	7,5	69	109	10
0627 80	8,0	75	117	10
0627 85	8,5	75	117	10
0627 90	9,0	81	125	10
0627 95	9,5	81	125	10
0627 100	10,0	87	133	10



Spiralna burgija kompletno od tvrdog metala



DIN 1897, tip N, sa cilindričnim prihvatom, K 20

Burgija kompletno od tvrdog metala.

Za bušenje opružnog čelika, tvrdog liva, tvrdožilave bronzne, mesinga, bakra i lakih metala.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
1632 10	1,0	6	26	1
1632 15	1,5	9	32	1
1632 20	2,0	12	38	1
1632 25	2,5	14	43	1
1632 30	3,0	16	46	1
1632 35	3,5	20	52	1
1632 40	4,0	22	55	1
1632 45	4,5	24	58	1
1632 50	5,0	26	62	1
1632 55	5,5	28	66	1
1632 60	6,0	28	66	1
1632 65	6,5	31	70	1
1632 70	7,0	34	74	1
1632 75	7,5	34	74	1
1632 80	8,0	37	79	1
1632 90	9,0	40	84	1
1632 100	10,0	43	89	1



Punkt burgija HSS-E

Ekstra čvrsta konstrukcija za teške uslove bušenja ručnom bušilicom.
 Posebno pogodna za bušenje tačkastih varova i za bušenje tankozidnih materijala. Ekstremno visoka preciznost i bušenje bez pucni i kimerisanja. Za bušenje limova od čelika, mesinga, aluminijuma, cinka, bakra i plastičnih ploča.
 Brušenje vrha: Vrh za centriranje, slično DIN 1412 E
 Tolerancija Ø: h8
 Desnorezna.



Br. art.	Ø mm	Dužina mm	Pak. kom.
0698 200 06	6	66	10
0698 200 08	8	80	10
0698 200 10	10	88	10

Burgija za tačkaste varove

Desnorezna

- Multi-Layer presvlaka.
- Ekstra stabilna konstrukcija za teške uslove bušenja ručnom bušilicom.
- Posebno prikladna za bušenje tačkastih varova i za bušenje delova sa tankim zidovima
- Izuzetno velika preciznost za bušenje bez predbušenja.
- Ekstremna otpornost na habanje.
- Tvrdća: 3300 HV.
- Brušen vrh: vrh za centriranje, slično DIN 1412 E.
- Tolerancija Ø: h8.



Br. art.

0698 201 08

Glodalo za tačkaste varove

Držać sa glodalom, dubina glodanja podesiva uz pomoć vijka za podešavanje. Kruna glodala se može koristiti obostrano. Nema kidanja lima, deformacija, efikasno i brzo.



Br. art.	Sadržaj	Ø mm
0698 1	Punkt glodalo kpt.	10
0698 04	1 punkt glodalo kpt., 5 glodala, 2 vođice, 1 Fast Cut HSS Co 5 Ø 8 mm	-
0698 03	1 punkt glodalo kpt., 10 glodala, 2 vođice	10
0698 01	10 mm, glodalo	10
0698 02	2,5 mm, vodica	2,5

Kompleti stepenastih burgija

Idealan alat za obradu lima. U jednom radnom koraku limovi se mogu centrirati, bušiti i skidati pucne. Reca stepenaste burgije pogodne su za sve uobičajene materijale kao što su obojeni metali, limovi od plemenitog čelika, plastika, pleksiglas, različite vrste drveta i svi uobičajeni čelični limovi do debljine od 4 mm. Svi prelazi na stepenastim burgijama su laserski označeni.

HSS

Br. art.	Opis	Sadržaj mm
0692 710	kaseta, HSS	4 - 12, 4 - 20, 4 - 30
0692 720	kaseta, HSS/TIN	4 - 12, 4 - 20, 4 - 30



Stepenasta burgija HSS

CBN brušeno

Kod reca stepenastih burgija visokih performansi rezni žlebovi se bruse CBN postupkom u već okaljeni materijal. CBN (kubni kristal bor nitrida) je puno tvrdi od uobičajenih materijala za brušenje kao što su silicijum karbid ili korund. Zbog veće tvrdoće prilikom brušenja materijal se glatko odvaja, a rezovi su tačniji i oštrij.

HSS



Br. art.	Ø mm	Za prihvāt Ø mm	Dužina mm	Osovina-Ø mm
0692 711 412	4,00 - 12,00	4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12	65	6
0692 712 420	4,00 - 20,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20	75	8
0692 713 630	4,00 - 30,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20/ 22/ 24/ 26/ 28/ 30	100	10
0692 715 936	4,00 - 39,00	4/ 6/ 12/ 15/ 18/ 21/ 24/ 27/ 30/ 33/ 36/ 39	107	10
0692 716 732	5,30 - 30,50	5,3/ 7,0/ 9,0/ 10,5/ 14,5/ 18,5/ 23,5/ 27,0/ 30,5	79	10
0692 714 721	6,00 - 26,75 (PG7-21)	6/ 9/ 11,4 (PG7)/ 14 (PG9)/ 17,25 (PG11)/ 19 (PG 13, 5)/ 21,25 (PG 16)/ 26,75 (PG21)	75	10
0692 717 638	6,00 - 38,00	6/ 9/ 13/ 16/ 19/ 21/ 23/ 26/ 29/ 32/ 35/ 38	100	10
0692 716 740	6,50 - 40,50	6,5/ 8,5/ 10,5/ 12,5/ 16,5/ 20,5/ 25,5/ 29,0/ 32,5/ 36,5/ 40,5	96	10





Stepenasta burgija HSS/TiN

CBN brušeno

Kod reca stepenastih burgija visokih performansi rezni žlebovi se bruse CBN postupkom u već okaljeni materijal. CBN (kubni kristal bor nitrta) je puno tvrdi od uobičajenih materijala za brušenje kao što su silicijum karbid ili korund. Zbog veće tvrdoće prilikom brušenja materijal se glatko odvaja, a rezovi su tačniji i oštrij.



Br. art.	Ø mm	Za prihvāt Ø mm	Dužina mm	Osovina-Ø mm
0692 721 412	4,00 - 12,00	4/ 5/ 6/ 7/ 8/ 9/ 10/ 11/ 12	65	6
0692 722 420	4,00 - 20,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20	75	8
0692 723 630	4,00 - 30,00	4/ 6/ 8/ 10/ 12/ 14/ 16/ 18/ 20/ 22/ 24/ 26/ 28/ 30	100	10
0692 726 732	5,30 - 30,50	5,3/ 7/ 9/ 10,5/ 14,5/ 18,5/ 23,5/ 27/ 30,5	79	10
0692 724 721	6,00 - 26,75 (PG7 - 21)	6/ 9/ 11,4 (PG7)/ 14 (PG9)/ 17,25 (PG11)/ 19 (PG 13, 5)/ 21,25 (PG16)/ 26,75 (PG21)	75	10
0692 725 936	6,00 - 37,00 (PG7 - 29)	6/ 9/ 12,5 (PG7)/ 15, 2 (PG9)/ 18,6 (PG11)/ 20,4 (PG13,5)/ 22,5 (PG16)/ 26/ 28,3 (PG21) 30,5/ 34/ 37 (29)	100	10
0692 726 740	6,50 - 40,50	6,5/ 8,5/ 10,5/ 12,5/ 16,5/ 20,5/ 25,5/ 29/ 32,5/ 36,5/ 40,5	96	10



Garnitura burgija za lim

Duboko brušen rezni žleb nudi apsolutno miran rad i vrlo delotvorno rezanje. Konus olakšava prolaz kod bušenja lima.



Br. art.	Opis	Sadržaj mm
0692 810	kaseta, HSS	3.0 - 14.0, 5.0 - 20.0, 16.0 - 30.5
0692 820	kaseta, HSS/TIN	3.0 - 14.0, 5.0 - 20.0, 16.0 - 30.5

Burgija za lim HSS

CBN brušeno

Duboko brušen rezni žleb nudi apsolutno miran rad i vrlo delotvorno rezanje. Konus olakšava prolaz kod bušenja lima.



Br. art.	Ø mm	Osovina-Ø mm	Dužina mm
0692 811 314	3 - 14	6	58
0692 812 820	5 - 20	8	71
0692 813 430	5 - 31	9	103
0692 814 16	16 - 30,5	9	76
0692 815 26	26 - 40	10	89
0692 816 36	36 - 50	12	97



Burgija za lim HSS/TIN

CBN brušeno

Duboko brušen rezni žleb nudi apsolutno miran rad i vrlo delotvorno rezanje. Konus olakšava prolaz kod bušenja lima.



Br. art.	Ø mm	Osovina-Ø mm	Dužina mm
0692 821 314	3,0 - 14,0	6	58
0692 822 820	5,0 - 20,0	8	71
0692 823 430	5,0 - 31,0	9	103
0692 824 16	16,0 - 30,5	9	76
0692 825 26	24,0 - 40,0	10	89
0692 826 36	36,0 - 50,0	12	97



Kompleti upuštača sa poprečnom rupom

Rez na bazi skidanja materijala. Strugotina odlazi kroz rupu i sprečava zaglavlivanje. Idealno za predpuštanje bez strugotina i vibracija kod čelika, liva, obojenih i lakih metala. Najbolji rezultati kod bušenja sa malom brzinom rezanja.



Br. art.	Opis	Sadržaj mm
0692 190	HSS - CBN, 4-del.	2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20
0692 290	HSS - TIN, 4-del.	2 - 5, 5 - 10, 10 - 15, 15 - 20

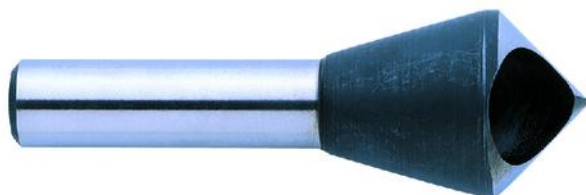




Upuštač sa poprečnom rupom

HSS-CBN duboko brušen

Rez na bazi ljušćenja materijala. Strugotina odlazi kroz kroz rupu i sprečava zaglavljivanje. Idealno za predupuštanje bez pucni i vibracija kod čelika, liva, obojenih i lakih metala. Najbolji rezultati kod bušenja sa malom brzinom rezanja.



Br. art.	Upuštač za rupu mm	Upuštač-Ø mm	Osovina-Ø mm	Dužina mm
0692 190 05	2 - 5	10	6	45
0692 190 10	5 - 10	14	8	48
0692 190 15	10 - 15	21	10	65
0692 190 20	15 - 20	28	12	84
0692 190 25	20 - 25	35	12	102



Upuštač sa poprečnom rupom

HSS-TIN presvučeno

Rez na bazi ljušćenja materijala. Strugotina odlazi kroz kroz rupu i sprečava zaglavljivanje. Idealno za predupuštanje bez pucni i vibracija kod čelika, liva, obojenih i lakih metala. Najbolji rezultati kod bušenja sa malom brzinom rezanja.



Br. art.	Upuštač za rupu mm	Upuštač-Ø mm	Osovina-Ø mm	Dužina mm
0692 290 05	2 - 5	10	6	45
0692 290 10	5 - 10	14	8	48
0692 290 15	10 - 15	21	10	65
0692 290 20	15 - 20	28	12	84
0692 290 25	20 - 25	35	12	102

Komplet konusnih upuštača

6-delni

Za čelik.

HSS-CBN duboko brušeni.

DIN 335 oblik C.

Sa cilindričnim prihvatom.

Sa 3 rezne oštrice od 90° za odličan prolaz strugotina kroz bušotinu, za radove bez vibracija, za glatke površine i najbolje moguće centriranje.



Br. art.	Sadržaj mm
0692 390 006	Po 1 komad od Ø: 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5

Konusni upuštač

HSS-CBN duboko brušen, DIN 335 oblik C

Zbog CBN duboko brušenih reznih žlebova oštrice su apsolutno oštre. Za predpuštanje bez pucni i vibracija, skidanje pucni i upuštanje. Najbolji rezultati pri obradi malim brzinama. Konusni upuštač izrađen od visoko kvalitetnog brzoreznog čelika. Idealan za čelik, sivi liv, obojene i lake metale.



Br. art.	Upuštač-Ø mm	Vrh-Ø mm	Osovina-Ø mm	Dužina mm
0692 390 050	5,0	1,5	4	40
0692 390 053	5,3	1,5	4	40
0692 390 058	5,8	1,5	5	45
0692 390 060	6,0	1,5	5	45
0692 390 063	6,3	1,5	5	45
0692 390 070	7,0	1,8	6	50
0692 390 080	8,0	2	6	50
0692 390 083	8,3	2	6	50
0692 390 094	9,4	2,2	6	50
0692 390 100	10,0	2,5	6	50
0692 390 104	10,4	2,5	6	50
0692 390 115	11,5	2,8	8	56
0692 390 124	12,4	2,8	8	56
0692 390 134	13,4	2,9	8	56
0692 390 150	15,0	3,2	10	60
0692 390 165	16,5	3,2	8	60
0692 390 190	19,0	3,5	10	63
0692 390 205	20,5	3,5	10	63
0692 390 230	23,0	3,8	10	67
0692 390 250	25,0	3,8	10	67
0692 390 280	28,0	4	12	71
0692 390 310	31,0	4,2	12	71



Konusni upuštač za skidanje pucni HSS

DIN 335 oblik D 90°

Zbog duboko brušenih reznih žlebova oštrice su apsolutno oštre. Za predpuštanje bez pucni i vibracija, skidanje pucni i upuštanje kod obrade čelika, sivog liva, obojenih i lakih metala. Najbolji rezultati pri obradi malim brzinama.

Prihvati: Morse konus



Br. art.	Upuštač-Ø mm	Vrh-Ø mm	Prihvati MK	Dužina mm
0692 590 215	15,0	3,2	1	85
0692 590 216	16,5	3,2	1	85
0692 590 219	19,0	3,5	2	100
0692 590 220	20,5	3,5	2	100
0692 590 223	23,0	3,8	2	106
0692 590 225	25,0	3,8	2	106
0692 590 226	26,0	3,8	2	106
0692 590 228	28,0	4,0	2	112
0692 590 230	30,0	4,2	2	112
0692 590 231	31,0	4,2	2	112
0692 590 234	34,0	4,5	2	118
0692 590 237	37,0	4,8	2	118
0692 590 240	40,0	10,0	3	140
0692 590 250	50,0	14,0	3	150
0692 590 263	63,0	16,0	4	180
0692 590 280	80,0	22,0	4	190





Kompleti konusnih upuštača

HSS-TIN presvučen, DIN 335 oblik C

Zbog CBN duboko brušenih reznih žlebova oštrice su apsolutno oštre. Za predupuštanje bez pucni i vibracija, skidanje pucni i upuštanje. Najbolji rezultati pri obradi malim brzinama. Konusni upuštač izrađen HSS i presvučen titanijum-nitridom. Za obradu tvrdih materijala do 2300 HV. Idealan za čelik, sivi liv, obojene i lake metale.



Br. art.	Sadržaj mm
0692 490	6,3; 10,4; 16,5; 20,5; 25,0



Konusni upuštač

HSS-TIN presvučen, DIN 335 oblik C

Zbog CBN duboko brušenih reznih žlebova oštrice su apsolutno oštre. Za predupuštanje bez pucni i vibracija, skidanje pucni i upuštanje. Najbolji rezultati pri obradi malim brzinama. Konusni upuštač izrađen HSS i presvučen titanijum-nitridom. Za obradu tvrdih materijala do 2300 HV. Idealan za čelik, sivi liv, obojene i lake metale.



Br. art.	Upuštač-Ø mm	Vrh-Ø mm	Osovina-Ø mm	Dužina mm
0692 490 050	5,0	1,5	4	40
0692 490 053	5,3	1,5	4	40
0692 490 058	5,8	1,5	5	45
0692 490 060	6,0	1,5	5	45
0692 490 063	6,3	1,5	5	45
0692 490 070	7,0	1,8	6	50
0692 490 080	8,0	2	6	50
0692 490 083	8,3	2	6	50
0692 490 094	9,4	2,2	6	50
0692 490 100	10,0	2,5	6	50
0692 490 104	10,4	2,5	6	50
0692 490 115	11,5	2,8	8	56
0692 490 124	12,4	2,8	8	56
0692 490 134	13,4	2,9	8	56
0692 490 150	15,0	3,2	10	60
0692 490 165	16,5	3,2	10	60
0692 490 190	19,0	3,5	10	63
0692 490 205	20,5	3,5	10	63
0692 490 230	23,0	3,8	10	67
0692 490 250	25,0	3,8	10	67
0692 490 280	28,0	4	12	71
0692 490 310	31,0	4,2	12	71



Konusni upuštači gar.

HSS TiAIN 90°

Za univerzalnu upotrebu.

TRICON-Drška - nema proklizavanja u prihvatu burgije, optimalni prenos snage. Zahvaljujući posebnoj konstrukciji moguće je veći posmak.

Uski klin za sečenje redukuje abrazivno habanje.

Br. art.	Sadržaj mm
0692 000 900	6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5



Konusni upuštač

HSS TiAIN 90°

Univerzalna namena.

TRICON-prihvat - bez proklizavanja burgije, optimalan prenos snage.

Veliki ledni ugao omogućava veći posmak.

Uska rezna ivica smanjuje habanje.

Gar. u metalnoj kaseti, 6-del:

po 1 kom. 6,3 / 8,3 / 10,4 / 12,4 / 16,5 / 20,5mm.



Br. art.	Ø mm	Dužina mm	Pak. kom.
0692 000 063	6,3	45	1
0692 000 083	8,3	50	1
0692 000 104	10,4	50	1
0692 000 124	12,4	56	1
0692 000 165	16,5	60	1
0692 000 205	20,5	63	1
0692 000 250	25,0	67	1
0692 000 310	31,0	71	1



Kompleti konusnih upuštača HSS-E

DIN 335 oblik C

Zbog CBN duboko brušenih reznih žlebova oštice su apsolutno oštre. Za predpuštanje bez pucni i vibracija, skidanje pucni i upuštanje. Najbolji rezultati pri obradi malim brzinama. Konusni upuštač izrađen od HSS i legiran kobaltom. Idealan kod visokolegiranih čelika sa hromom kao npr. V2A i V4A.



Br. art.	Sadržaj mm
0692 900 900	6,3; 8,3; 10,4; 12,4; 16,5; 20,5





Konusni upuštač HSS-E

DIN 335 oblik C

Zbog CBN duboko brušenih reznih žlebova oštrice su apsolutno oštre. Za predupuštanje bez pucni i vibracija, skidanje pucni i upuštanje. Najbolji rezultati pri obradi malim brzinama. Konusni upuštač izrađen od HSS i legiran kobaltom. Idealan kod visokolegiranih čelika sa hromom kao npr. V2A i V4A.



Br. art.	Upuštač-Ø mm	Vrh-Ø mm	Osovina-Ø mm	Dužina mm
0692 900 063	6,3	1,5	5	45
0692 900 083	8,3	2	6	50
0692 900 104	10,4	2,5	6	50
0692 900 124	12,4	2,8	8	56
0692 900 165	16,5	3,2	10	60
0692 900 205	20,5	3,5	10	63
0692 900 250	25,0	3,8	10	67
0692 900 310	31,0	4,2	12	71



Konusni upuštač TM

Zbog CBN duboko brušenih reznih žlebova oštrice su apsolutno oštre. Za predupuštanje bez pucni i vibracija, skidanje pucni i upuštanje. Najbolji rezultati pri obradi malim brzinama. Konusni upuštač izrađen od visoko kvalitetnog tvrdog metala. Za obradu abrazivnih i tvrdih čelika preko 1000 N/mm² čvrstoće, tvrdoće preko 240 HB.



Br. art.	Upuštač-Ø mm	Vrh-Ø mm	Osovina-Ø mm	Dužina mm
0692 901 630	6,3	1,5	5	45
0692 901 830	8,3	2,0	6	50
0692 901 104	10,4	2,5	6	50
0692 901 124	12,4	2,8	8	56
0692 901 165	16,5	3,2	8	60
0692 901 205	20,5	3,5	10	63
0692 901 250	25,0	3,8	10	67
0692 901 310	31,0	4,2	12	71



Komplet bitova sa spiralnom burgijom

Sa držačem za kaiš.



Br. art.	Sadržaj mm
0641 001 000	3,0; 4,0; 4,5; 5,0; 5,5; 6,0; 8,0; 10,0; upuštač 10,4; univerzalni držač

Bitovi sa spiralnom burgijom HSS



Sa prihvatom bita 1/4". (DIN 3126).

HSS **1/4"**

Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0641 001 030	3,0	27	70	1
0641 001 033	3,3	-	-	1
0641 001 040	4,0	32	75	1
0641 001 042	4,2	-	-	1
0641 001 045	4,5	-	-	1
0641 001 050	5,0	42	85	1
0641 001 055	5,5	-	-	1
0641 001 060	6,0	57	95	1
0641 001 068	6,8	-	-	1
0641 001 080	8,0	58	100	1
0641 001 100	10,0	-	-	1



Bitovi za konusne upuštače za skidanje pucni



90°, HSS, 3 oštrice

HSS **90°** **1/4"**

Br. art.	Upuštač-Ø mm	Vrh-Ø mm	Prihvat Col	Dužina mm
0692 499 063	6,3	1,5	1/4	31
0692 499 083	8,3	2,0	1/4	31
0692 499 104	10,4	2,5	1/4	34
0692 499 124	12,4	2,8	1/4	35
0692 499 165	16,5	3,2	1/4	40
0692 499 205	20,5	3,5	1/4	41



Univerzalni držač 1/4"



Produžetak sa prihvatom od 1/4"

1/4"

Br. art.	Izlazni prihvat Col	Prihvat Col	Dužina mm
0641 001 140	1/4	1/4	60





Komplet ravnih upuštača

Srednja klasa kvaliteta za prolazne rupe
6-delni komplet ravnih upuštača s čvrstom vodicom.



Br. art.	za navoj M
0692 610	3, 4, 5, 6, 8, 10



Plosnati upuštač

Srednja klasa kvaliteta za prolazne rupe
DIN 373, HSS, sa cilindričnim prihvatom i čvrstom vodicom, ugao upuštanja 180°, desnorezna.



Br. art.	za navoj M	Upuštač-Ø mm	Trn-Ø mm	Osovina-Ø mm	Dužina mm
0692 610 30	3	6	3,4	5	71
0692 610 40	4	8	4,5	5	71
0692 610 50	5	10	5,5	8	80
0692 610 60	6	11	6,6	8	80
0692 610 80	8	15	9	12,5	100
0692 610 100	10	18	11	12,5	100
0692 610 120	12	20	13,5	12,5	100



Ravni upuštač

Srednja klasa kvaliteta za rupe za izradu navoja
DIN 373, HSS, sa cilindričnim prihvatom i čvrstom vodicom, ugao upuštanja 180°, desnorezna.



Br. art.	za navoj M	Upuštač-Ø mm	Trn-Ø mm	Osovina-Ø mm	Dužina mm
0692 620 30	3	6	2,5	5	71
0692 620 40	4	8	3,3	5	71
0692 620 50	5	10	4,2	8	80
0692 620 60	6	11	5	8	80
0692 620 80	8	15	6,8	12,5	100
0692 620 100	10	18	8,5	12,5	100
0692 620 120	12	20	10,2	12,5	100

Sortiment alata za skidanje srha

Sastoji se od:

Unutrašnjeg strugača, plastične drške s teleskopskim držačem i zamenjivom oštricom alata za skidanje pucni.

Za skidanje pucni na rupama od 4 mm.

"Noga Burr 5", izmenjive oštrice mogu se staviti u šuplju plastičnu dršku. Alat za skidanje pucni isporučuje se sa 5 oštrica.

Br. art.	Opis
0694 702	Sortiment strugača NOGA



Drška, teleskopski držač za ručni alat za skidanje

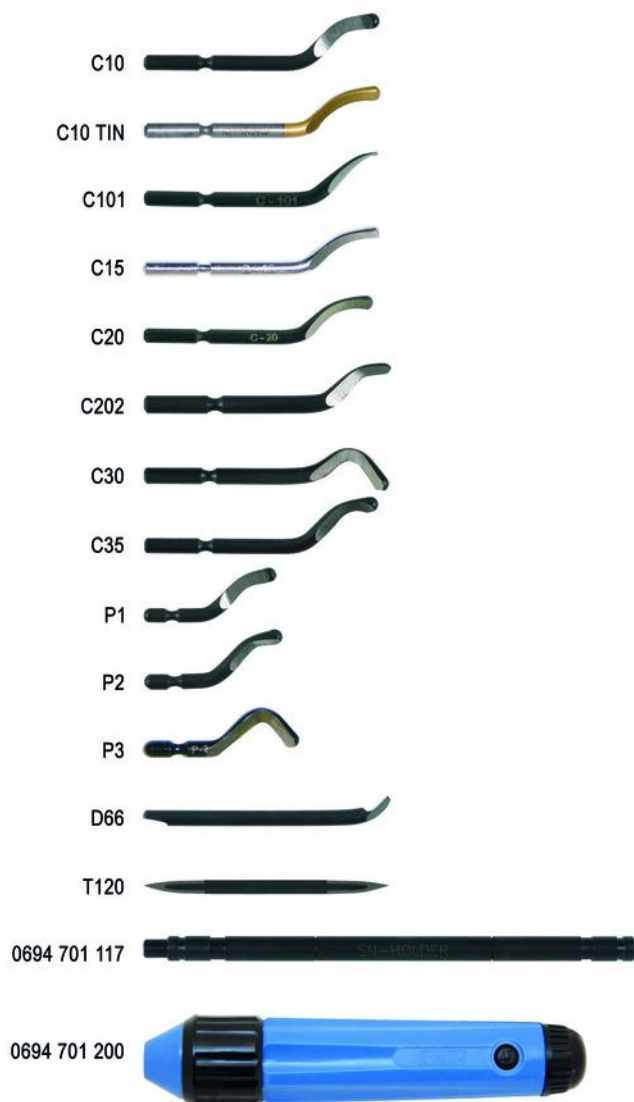
Profigrat

Br. art.	Opis	Izlazni prihvati	Prihvati
0694 700 002	Rukohvat D	Sve C-oštrice	-
0694 700 001	Rukohvat T	Teleskopski držač DTC, DTP	-
0694 700 003	Teleskopski držač DTC	Sve C-oštrice	DTC
0694 700 004	Teleskopski držač DTP	Sve P-oštrice	DTP



Nožiči za ručni alat za skidanje pucni

C = 3,2 C = 3,2 mm
P = 2,6 mmm



Br. art.	Prihvat	Oblast primene	Pak. kom.
0694 701 100	C	C10 desni; čelik, alum., bakar, cink, plastika	10
0694 701 109	C	C10TIN desni; čelik, alum., bakar, cink, plastika, inox	10
0694 701 101	C	C101 desni; čelik, alum., bakar, cink, plastika, (mesing, gus, inox)	10
0694 701 104	C	C15 desni - levi; plastika, inox	10
0694 701 102	C	C20 desni - levi; mesing, gus, (čelik, alum., bakar, cink, plastika)	10
0694 701 111	C	C202 desni - levi; mesing, gus, inox	10
0694 701 108	C	C30 desni; čelik, alum., bakar, cink, plastika, (mesing, gus)	10
0694 701 103	C	C35 desni; čelik, alum., bakar, cink, plastika, (mesing, gus, inox)	10
0694 701 106	P	P1 desni; čelik, alum., bakar, cink, plastika	10
0694 701 107	P	P2 desni; mesing, gus, (čelik, alum., bakar, cink, plastika)	10
0694 701 105	P	P3 desni; čelik, alum., bakar, cink, plastika, (mesing, gus)	10
0694 701 114	-	C20 HSS upuštač	1
0694 701 215	D	D66 unutrašnji strugač	10
0694 701 116	Uni	T120 trouglasti strugač	1
0694 701 117	Uni	Držač za strugače C, P	1
0694 701 200	-	Univerzalna drška od plastike	1

Ručni alat za skidanje pucni

Za C-nožiče

Alat za skidanje pucni NG1005 (plastična drška NG-1 + po 1 nož C10/20/35/101/202)



Br. art.	Izlazni prihvat
0694 701 119	sve C oštrice

Ručni alat za skidanje pucni

Za D nožiče

Alat za skidanje pucni NG3710 (plastična drška NG-3, 1 držač D, 1 strugač D66)



Br. art.	Izlazni prihvat
0694 701 000	za sve D nožiče

Dvostrani alat za skidanje pucni

sa HSS oštricama

Plastična drška sa zaštitom za ruke i 2 HSS oštrice.

Zamenjivi rezni nožići od HSS.

Rezni nožići se mogu ponovo oštriti.

Razmak između reznih nožića se može podesiti.

Pogodan za obostrano uklanjanje pucni na limovima od čelika, aluminijuma, mesinga, bakra i plastičnim pločama do 10,0 mm.

Br. art.	Opis
0694 701 010	Dvostruki strugač komplet
0694 701 011	Rezervni nož HSS



Krunasta burgija HSS

sa Weldon prihvatom

HSS krunaste burgije se koriste u bušilicama s magnetnim postoljem i stonim bušilicama sa Morse konusom ili Weldon prihvatom, pogodne su za čelik (l-nosači, limovi velikog formata), čelični liv, obojene i lake metale, plastične materijale.

Zbog mnogo manje potrebe za skidanjem materijala u odnosu na uobičajene spiralne burgije vreme bušenja se skraćuje i do 75%.

Zbog izostanka prethodnog kimerisanja i bušenja dodatno se dobija na vremenu.



HSS

Br. art.	Ø mm	Dubina rupe mm	Ukupna dužina mm
0618 025 12	12	30	63
0618 050 012	12	55	88
0618 025 14	14	30	63
0618 050 014	14	55	88
0618 025 16	16	30	63
0618 050 016	16	55	88
0618 025 18	18	30	63
0618 050 018	18	55	88
0618 025 20	20	30	63
0618 050 020	20	55	88
0618 025 22	22	30	63
0618 050 022	22	55	88
0618 025 24	24	30	63
0618 050 024	24	55	88
0618 050 025	25	55	88
0618 025 26	26	30	63
0618 050 026	26	55	88
0618 025 28	28	30	63
0618 050 028	28	55	88
0618 025 30	30	30	63
0618 050 030	30	55	88
0618 025 32	32	30	63
0618 050 032	32	55	88
0618 025 35	35	30	63
0618 050 035	35	55	88
0618 025 40	40	30	63
0618 050 040	40	55	88



Krunasta burgija HSS-Co5

HSS-CO5

Za magnetne ili stubne bušilice sa morze ili weldon prihvatom, pogodna za čelik (l-nosači, debelih limova), livenog čelika, obojenih metala, plastike. Zbog mnogo manjeg zahvatanja materijala u odnosu na standardnu burgiju, vreme bušenja se smanjuje i do 75%. Kako nema potrebe za kimerisanjem i prebušenjem dobija se i dodatni dobitak vremena.



Br. art.	Ø mm	Dubina rupe mm	Ukupna dužina mm
0618 108 212	12	30	63
0618 108 512	12	55	88
0618 108 214	14	30	63
0618 108 514	14	55	88
0618 108 216	16	30	63
0618 108 516	16	55	88
0618 108 218	18	30	63
0618 108 518	18	55	88
0618 108 220	20	30	63
0618 108 520	20	55	88
0618 108 222	22	30	63
0618 108 522	22	55	88
0618 108 224	24	30	63
0618 108 524	24	55	88
0618 108 225	25	30	63
0618 108 525	25	55	88
0618 108 226	26	30	63
0618 108 526	26	55	88
0618 108 228	28	30	63
0618 108 528	28	55	88
0618 108 230	30	30	63
0618 108 530	30	55	88
0618 108 232	32	30	63
0618 108 532	32	55	88
0618 108 235	35	30	63
0618 108 535	35	55	88
0618 108 240	40	30	63
0618 108 540	40	55	88

Krunasta burgija TM

s Weldon prihvatom 3/4"

Krunasta burgija sa oštricama od tvrdog metala.

Pogodna za železničke šine, Hardox / Weldox 400 čelike, čelik, čelični liv, visokolegirane hrom čelike kao što su V2A i V4A i visoko legirane čelike.

Dubina reza: 50 mm



Br. art.	Ø mm	Dubina rupe mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0618 108 712	12	50	84	1
0618 108 714	14	50	84	1
0618 108 715	15	50	84	1
0618 108 716	16	50	84	1
0618 108 718	18	50	84	1
0618 108 719	19	50	84	1
0618 108 720	20	50	84	1
0618 108 721	21	50	84	1
0618 108 722	22	50	84	1
0618 108 723	23	50	84	1

Krunasta burgija TM

s Weldon prihvatom 3/4"

Krunasta burgija sa oštricama od tvrdog metala.

Pogodna za železničke šine, Hardox / Weldom 400 čelike, čelik, čelični liv, visokolegirane hrom čelike kao što su V2A i V4A i visoko legirane čelike.

Dubina reza: 50 mm

HM

Br. art.	Ø mm	Dubina rupe mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0618 108 724	24	50	84	1
0618 108 725	25	50	84	1
0618 108 726	26	50	84	1
0618 108 727	27	50	84	1
0618 108 728	28	50	84	1
0618 108 729	29	50	84	1
0618 108 730	30	50	84	
0618 108 731	31	50	84	1
0618 108 732	32	50	84	1
0618 108 733	33	50	84	1
0618 108 734	34	50	84	1
0618 108 735	35	50	84	1
0618 108 736	36	50	84	1
0618 108 737	37	50	84	1
0618 108 738	38	50	84	1
0618 108 739	39	50	84	1
0618 108 740	40	50	84	1
0618 108 741	41	50	84	1
0618 108 742	42	50	84	1
0618 108 743	43	50	84	1
0618 108 744	44	50	84	1
0618 108 745	45	50	84	1
0618 108 746	46	50	84	1
0618 108 747	47	50	84	1
0618 108 748	48	50	84	1
0618 108 749	49	50	84	1
0618 108 750	50	50	84	1



Vodica za krunastu burgiju

Br. art.	Opis	za dubinu rezanja mm
0618 025 01	Ø 6,35 x 77, za Weldon prihvata	30
0618 108 344	Ø 6,35 x 70, za RS5e i HSS s Weldon prihvatom	30
0618 000 009	Ø 6,35 x 102, za Weldon prihvata	55
0618 000 006	Ø 6,35 x 123, za Weldon- i Quick IN-prihvata	55 + Adapter
0618 108 701	Ø 8,00 x 112, za Weldon prihvata	50



Adapter prihvata za magnetnu bušilicu



Br. art.	Prihvat	Izlazni prihvat
0618 108 126	Weldon prihvat 3/4"	Quick in
0618 000 005	Weldon prihvat 3/4"	Navojni prihvat 1/2" UNF
0618 000 004	Weldon prihvat 3/4"	Navojni prihvat M18 x 6 P1,5
0618 000 010	Quick IN prihvat	Weldon prihvat 3/4"
0618 000 007	Weldon prihvat 3/4"	Navojni prihvat 1/2" UNF

Futer za krunastu burgiju

sa Weldon prihvatom 19 mm (3/4")



Br. art.	Prihvat MK	za	Opis	za Ø mm	Dubina sečenja mm
0618 108 315	2	RS20/RS25e	Sa unutrašnjim hlađenjem	10 - 60	30 / 50
0618 000 2	2	RS20/RS25e	Sa bocom za hlađenje	10 - 60	30 / 50
0618 108 316	3	RS40e	Sa unutrašnjim hlađenjem	10 - 60	30 / 50
0618 000 008	3	RS40e	Sa bocom za hlađenje	10 - 60	30 / 50

Brzi futer, automatski, EasyLock

Fleksibilan držač za krunaste burgije sa Weldon prihvatom 19 mm (3/4")
Omogućava brzu izmenu alata samo sa jednom rukom.



Br. art.	Prihvat MK	za	Opis	za Ø mm	Dubina sečenja mm
0618 108 317	2	RS20/RS25e	Sa unutrašnjim hlađenjem	10 - 60	30 / 50
0618 108 312	2	RS20/RS25e	mit Kühlmittel-flasche	10 - 60	30 / 50
0618 108 318	3	RS40e	Sa unutrašnjim hlađenjem	10 - 60	30 / 50

Brzo izmenjiva glava i umetci

Za urezivanje navoja na magnetnim bušilicama

Br. art.	Opis
0618 108 166	Brzo izmenjivi adapter za prihvata 6 mm
0618 180 167	Brzo izmenjivi adapter za prihvata 7 mm
0618 108 168	Brzo izmenjivi adapter za prihvata 8 mm
0618 108 169	Brzo izmenjivi adapter za prihvata 9 mm
0618 108 170	Brzo izmenjivi adapter za prihvata 10 mm
0618 108 171	Brzo izmenjivi adapter za prihvata 11 mm
0618 108 172	Brzo izmenjivi adapter za prihvata 12 mm
0618 108 173	Brzo izmenjivi adapter za prihvata 14 mm
0618 108 174	Brzo izmenjivi adapter za prihvata 16 mm
0618 108 175	Brzo izmenjivi adapter za prihvata 18 mm
0618 108 163	Brzi prihvata MK2 za nastavke za brzu izmenu
0618 108 160	Brzostezna glava MK3 sa brzo izmenjivim adapterom



Hammerbohrer speed-tron safe kaset

System SDS-plus, 7-teilig

Sistem SDS-plus, 7-del.

Brza 2-sečna udarna burgija sa inovativnom pločicom od tvrdog metala za brzi napredak u bušenju i dugi vek trajanja.

Namena: beton, malter, cigla.

Prednosti:

- Sa aktivnom šiljkom za optimalno centriranje.
- Inovativna pločica od tvrdog metala sa zupcima od tvrdog metala, koji usmeravaju prašinu od bušenja direktno u spiralu.
- Patentirani 4-spiralni- dizajn za efikasno otklanjanje prašine i brz napredak u bušenju.



Br. art.	Sadržaj mm
0648 500 007	7-delni: 5 x 115; 6 x 115; 6 x 165; 8 x 115; 8 x 165; 10 x 165; 12 x 165



Udarna burgija speed-tron

Sistem SDS-plus, Ø 4 - 22 mm

Brza 2-sečna udarna burgija sa inovativnom pločicom od tvrdog metala za brzi napredak u bušenju i dugi vek trajanja.

Namena: beton, malter, cigla.

Prednosti:

- Sa aktivnom šiljkom za optimalno centriranje.
- Inovativna pločica od tvrdog metala sa zupcima od tvrdog metala, koji usmeravaju prašinu od bušenja direktno u spiralu.
- Patentirani 4-spiralni- dizajn za efikasno otklanjanje prašine i brz napredak u bušenju.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0648 504 115	4,0	50	115	1/3
0648 504 165	4,0	100	165	1/3
0648 505 115	5,0	50	115	1/3
0648 505 165	5,0	100	165	1/3
0648 505 215	5,0	150	215	1/3

Kod bušenja sa burgijom radne dužine većim od 400 mm preporučuje se predbušenje od minimum 150 mm sa kraćom burgijom istog prečnika !





Udarna burgija speed-tron

Sistem SDS-plus, Ø 4 - 22 mm

Brza 2-sečna udarna burgija sa inovativnom pločicom od tvrdog metala za brzi napredak u bušenju i dugi vek trajanja.

Namena: beton, malter, cigla.

Prednosti:

- Sa aktivnom šiljkom za optimalno centriranje.
- Inovativna pločica od tvrdog metala sa zupcima od tvrdog metala, koji usmeravaju prašinu od bušenja direktno u spiralu.
- Patentirani 4-spiralni- dizajn za efikasno otklanjanje prašine i brz napredak u bušenju.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0648 505 315	5,0	250	315	1
0648 555 165	5,5	100	165	1/3
0648 506 115	6,0	50	115	1/3
0648 506 165	6,0	100	165	1/3
0648 506 215	6,0	150	215	1/3
0648 506 265	6,0	200	265	1/3
0648 506 465	6,0	400	465	1
0648 565 215	6,5	150	215	1/3
0648 565 265	6,5	200	265	1/3
0648 565 315	6,5	250	315	1
0648 507 215	7,0	150	215	1/3
0648 508 115	8,0	50	115	1/3
0648 508 165	8,0	100	165	1/3
0648 508 215	8,0	150	215	1/3
0648 508 265	8,0	200	265	1/3
0648 508 315	8,0	250	315	1
0648 508 465	8,0	400	465	1
0648 508 615	8,0	550	615	1
0648 509 215	9,0	150	215	1/3
0648 510 115	10,0	50	115	1/3
0648 510 165	10,0	100	165	1/3
0648 510 215	10,0	150	215	1/3
0648 510 265	10,0	200	265	1/3
0648 510 465	10,0	400	465	1
0648 510 615	10,0	550	615	1
0648 512 165	12,0	100	165	1/3
0648 512 215	12,0	150	215	1/3
0648 512 265	12,0	200	265	1/3
0648 512 315	12,0	250	315	1
0648 512 465	12,0	400	465	1
0648 512 999	12,0	950	1.000	1
0648 514 165	14,0	100	165	1
0648 514 215	14,0	150	215	1
0648 514 265	14,0	200	265	1
0648 514 315	14,0	250	315	1
0648 514 465	14,0	400	465	1
0648 514 999	14,0	950	1.000	1
0648 515 165	15,0	100	165	1
0648 516 215	16,0	150	215	1
0648 516 315	16,0	250	315	1
0648 516 465	16,0	400	465	1
0648 516 610	16,0	550	610	1
0648 516 999	16,0	950	1.000	1
0648 518 200	18,0	150	200	1
0648 518 300	18,0	250	300	1
0648 518 450	18,0	400	450	1
0648 518 600	18,0	550	600	1



Kod bušenja sa burgijom radne dužine većim od 400 mm preporučuje se predbušenje od minimum 150 mm sa kraćom burgijom istog prečnika !

Udarna burgija speed-tron

Sistem SDS-plus, Ø 4 - 22 mm

Brza 2-sečna udarna burgija sa inovativnom pločicom od tvrdog metala za brzi napredak u bušenju i dugi vek trajanja.

Namena: beton, malter, cigla.

Prednosti:

- Sa aktivnom šiljkom za optimalno centriranje.
- Inovativna pločica od tvrdog metala sa zupcima od tvrdog metala, koji usmeravaju prašinu od bušenja direktno u spiralu.
- Patentirani 4-spiralni- dizajn za efikasno otklanjanje prašine i brz napredak u bušenju.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0648 518 999	18,0	950	1.000	1
0648 520 200	20,0	150	200	1
0648 520 300	20,0	250	300	1
0648 520 450	20,0	400	450	1
0648 520 600	20,0	550	600	1
0648 520 999	20,0	950	1.000	1
0648 522 450	22,0	400	450	1
0648 522 600	22,0	550	600	1
0648 522 999	22,0	950	1.000	1

Kod bušenja sa burgijom radne dužine većim od 400 mm preporučuje se predbušenje od minimum 150 mm sa kraćom burgijom istog prečnika !



Garnitura udarnih burgija X-tron

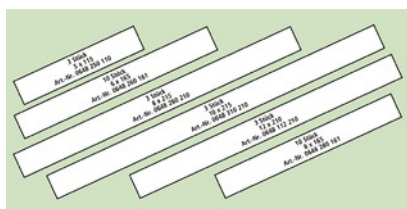
Sistem SDS plus, 7-del.

U inovativnoj plastičnoj kutiji.



Br. art.	Sadržaj mm
0648 100 007	5x110, 6x110, 6x160, 8x110, 8x160, 10x160, 12x160





Udarna burgija ultra x-tron

Asortiman, sa SDS-plus-prihvatom

32-del., 3 kom. 5 x 115; 10 kom. 6 x 165; 10 kom. 8 x 165; 3 kom. 10 x 215; 3 kom. 12 x 210; 3 kom. 8 x 215.

Sve u Viso-koferu za asortiman od ABS-plastike.



Br. art.	Opis	Pak. kom.
0956 648 2	Udarna burgija x-tron ultra	1



Udarna burgija x-tron

ultra

4-sečna glava za bušenje i multi Wendel-spiralnim dizajnom za visoke zahteve.

Namena:

- Beton (i armirani), peščani krečnjak, cigla
- Granit Ø 5-10 mm karakteristika:
- Za udarne burgije i strugarske noževe klase 2-4 kg dizajn glave:
- Ø 5-10 mm glava od tvrdog metala (potpuno/ varena).
- Ø 12-16 mm jednodelna pločica od tvrdog metala (sa šlicem/ lemljena).
- Ø 18-30 mm trodelna pločica od tvrdog metala (sa šlicem / lemljena).

Prednosti :

Ø 5-10 mm:

- Oznaka za stepen habanja za jednostavno prepoznavanje granice izhabanosti.
- Faze Power Shoulder i armiranje za dužu postojanost kod pogodka armiranja.
- Multi Wendel-spiralni dizajn za brzo bušenje i optimalno usmeravanje prašine od bušenja Ø 10-30 mm.:
- Oznaka za stepen habanja za jednostavno prepoznavanje granice izhabanosti.
- Multi spiralni dizajn za brzo bušenje i optimalno usmeravanje prašine od bušenja

Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom./pak.
0648 250 111	5	50	115	10
0648 250 161	5	100	165	10
0648 260 161	6	100	165	10
0648 260 211	6	150	215	10
0648 260 310	6	265	315	1
0648 260 360	6	300	365	1
0648 265 211	6,5	150	215	10
0648 265 310	6,5	250	315	1
0648 265 365	6,5	300	365	1
0648 265 465	6,5	400	465	1
0648 280 161	8	100	165	10
0648 280 261	8	200	265	10
0648 280 310	8	250	315	1
0648 280 360	8	300	365	1
0648 280 460	8	400	465	1
0648 310 161	10	100	165	10
0648 310 211	10	150	215	10
0648 310 261	10	200	265	10
0648 310 310	10	250	315	1
0648 310 360	10	300	365	1
0648 310 460	10	390	455	1
0648 310 600	10	540	600	1

Kod bušenja sa burgijom radne dužine većim od 400 mm preporučuje se predbušenje od minimum 150 mm sa kraćom burgijom istog prečnika !



Udarna burgija x-tron



ultra

4-sečna glava za bušenje i multi Wendel-spiralnim dizajnom za visoke zahteve.

Namena:

- Beton (i armirani), peščani krečnjak , cigla
- Granit Ø 5-10 mm karakteristika:
- Za udarne burgije i strugarske noževe klase 2-4 kg dizajn glave:
- Ø 5-10 mm glava od trdog metala (potpuno/ varena).
- Ø 12-16 mm jednodelna pločica od tvrdog metala (sa šlicem/ lemljena).
- Ø 18-30 mm trodelna pločica od tvrdog metala (sa šlicem / lemljena).

Prednosti :

Ø 5-10 mm:

- Oznaka za stepen habanja za jednostavno prepoznavanje granice izhabanosti.
- Faze Power Shoulder i armiranje za dužu postojanost kod pogodka armiranja.
- Multi Wendel-spiralni dizajn za brzo bušenje i optimalno usmeravanje prašine od bušenja

Ø 10-30 mm.:

- Oznaka za stepen habanja za jednostavno prepoznavanje granice izhabanosti.
- Multi spiralni dizajn za brzo bušenje i optimalno usmeravanje prašine od bušenja

Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom./pak.
0648 310 999	10	940	1000	1

Kod bušenja sa burgijom radne dužine većim od 400 mm preporučuje se predbušenje od minimum 150 mm sa kraćom burgijom istog prečnika !



Udarna burgija x-tron



ultra

4-sečna glava za bušenje i multi Wendel-spiralnim dizajnom za visoke zahteve.

Namena:

- Beton (i armirani), peščani krečnjak , cigla
- Granit Ø 5-10 mm karakteristika:
- Za udarne burgije i strugarske noževe klase 2-4 kg dizajn glave:
- Ø 5-10 mm glava od trdog metala (potpuno/ varena).
- Ø 12-16 mm jednodelna pločica od tvrdog metala (sa šlicem/ lemljena).
- Ø 18-30 mm trodelna pločica od tvrdog metala (sa šlicem / lemljena).

Prednosti :

Ø 5-10 mm:

- Oznaka za stepen habanja za jednostavno prepoznavanje granice izhabanosti.
- Faze Power Shoulder i armiranje za dužu postojanost kod pogodka armiranja.
- Multi Wendel-spiralni dizajn za brzo bušenje i optimalno usmeravanje prašine od bušenja

Ø 10-30 mm.:

- Oznaka za stepen habanja za jednostavno prepoznavanje granice izhabanosti.
- Multi spiralni dizajn za brzo bušenje i optimalno usmeravanje prašine od bušenja

Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom./pak.
0648 260 111	6	50	115	10
0648 280 111	8	50	115	10
0648 280 211	8	150	215	10
0648 112 160	12	100	160	1
0648 112 161	12	100	160	10
0648 112 210	12	150	210	1
0648 112 211	12	150	210	10
0648 112 260	12	200	260	1
0648 112 261	12	200	260	10
0648 112 310	12	250	310	1
0648 112 450	12	400	450	1
0648 112 600	12	550	600	1
0648 112 999	12	950	1000	1
0648 114 160	14	100	160	1
0648 114 161	14	100	160	5

Kod bušenja sa burgijom radne dužine većim od 400 mm preporučuje se predbušenje od minimum 150 mm sa kraćom burgijom istog prečnika !





Udarna burgija x-tron

ultra

4-sečna glava za bušenje i multi Wendel-spiralnim dizajnom za visoke zahteve.

Namena:

- Beton (i armirani), peččani krečnjak, cigla
- Granit Ø 5-10 mm karakteristika:
- Za udarne burgije i strugarske noževe klase 2-4 kg dizajn glave:
- Ø 5-10 mm glava od tvrdog metala (potpuno/ varena).
- Ø 12-16 mm jednodielna pločica od tvrdog metala (sa šlicem/ lemljena).
- Ø 18-30 mm trodelna pločica od tvrdog metala (sa šlicem / lemljena).

Prednosti :

Ø 5-10 mm:

- Oznaka za stepen habanja za jednostavno prepoznavanje granice izhabanosti.
- Faze Power Shoulder i armiranje za dužu postojanost kod pogodka armiranja.
- Multi Wendel-spiralni dizajn za brzo bušenje i optimalno usmeravanje prašine od bušenja Ø 10-30 mm.:

Ø 10-30 mm.:

- Oznaka za stepen habanja za jednostavno prepoznavanje granice izhabanosti.
- Multi spiralni dizajn za brzo bušenje i optimalno usmeravanje prašine od bušenja

Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom./pak.
0648 114 210	14	150	210	1
0648 114 211	14	150	210	5
0648 114 260	14	200	260	1
0648 114 261	14	200	260	5
0648 114 310	14	250	310	1
0648 114 450	14	400	450	1
0648 114 600	14	550	600	1
0648 114 999	14	950	1000	1
0648 115 160	15	100	160	1
0648 115 210	15	150	210	1
0648 115 260	15	200	260	1
0648 115 450	15	400	450	1
0648 116 160	16	110	160	1
0648 116 210	16	150	210	1
0648 116 260	16	200	260	1
0648 116 310	16	250	310	1
0648 116 450	16	400	450	1
0648 116 600	16	550	600	1
0648 116 999	16	950	1000	1
0648 118 250	18	200	250	1
0648 118 450	18	400	450	1
0648 120 250	20	200	250	1
0648 120 450	20	400	450	1
0648 122 250	22	200	250	1
0648 122 450	22	400	450	1
0648 124 250	24	200	250	1
0648 124 450	24	400	450	1
0648 125 250	25	200	250	1
0648 125 450	25	400	450	1
0648 128 250	28	200	250	1
0648 128 450	28	400	450	1
0648 130 250	30	200	250	1
0648 130 450	30	400	450	1



Kod bušenja sa burgijom radne dužine većim od 400 mm preporučuje se predbušenje od minimum 150 mm sa kraćom burgijom istog prečnika !

Udarna burgija x-tron ultra



Sistem SDS-max

Za udarne bušilice i čekiće klase 5 - 11 kg. 4-rezne ivice, Prihvat: SDS max. Namena: beton, armirani beton, krečnjak, cigla.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0649 012 340	12	200	340	1
0649 012 540	12	400	540	1
0649 012 690	12	600	740	1
0649 012 920	12	800	940	1
0649 014 340	14	200	340	1
0649 014 540	14	400	540	1
0649 014 920	14	800	940	1
0649 015 340	15	200	340	1
0649 015 540	15	400	540	1
0649 016 340	16	200	340	1
0649 016 540	16	400	540	1
0649 016 940	16	800	940	1
0649 018 340	18	200	340	1
0649 018 540	18	400	540	1
0649 018 940	18	800	940	1
0649 020 320	20	200	320	1
0649 020 520	20	400	520	1
0649 020 920	20	800	920	1
0649 022 320	22	200	320	1
0649 022 520	22	400	520	1
0649 022 920	22	800	920	1
0649 024 320	24	200	320	1
0649 024 520	24	400	520	1
0649 025 320	25	200	320	1
0649 025 520	25	400	520	1
0649 025 920	25	800	920	1
0649 026 520	26	400	520	1
0649 028 370	28	250	370	1
0649 028 570	28	450	570	1
0649 028 670	28	550	670	1
0649 028 920	28	800	920	1
0649 030 370	30	250	370	1
0649 030 570	30	450	570	1
0649 032 370	32	250	370	1
0649 032 570	32	450	570	1
0649 032 920	32	800	920	1
0649 035 370	35	250	370	1
0649 035 570	35	450	570	1
0649 035 670	35	550	670	1
0649 035 920	35	800	920	1
0649 038 370	38	250	370	1
0649 038 570	38	450	570	1
0649 040 370	40	250	370	1
0649 040 570	40	450	570	1
0649 040 920	40	800	920	1
0649 045 570	45	450	570	1
0649 052 570	52	450	570	1





Udarna burgija Mega-tron

Sistem SDS-max

reca Mega-tron udarna burgija, SDS-max i Hilti TE-I prihvat

Pogodna za bušenje betona (bez armature), cigle i prirodnog kamena.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0649 445 550	45	410	550	1
0649 445 990	45	850	990	1
0649 455 550	55	410	550	1
0649 455 990	55	850	990	1
0649 465 550	65	410	550	1
0649 465 990	65	850	990	1
0649 480 550	80	410	550	1
0649 480 990	80	850	990	1



Set višenamenskih burgija unicon

7-del, u plastičnoj kaseti.

- Pločica od tvrdog metala potopljena u bakar-mangan jedinjenje.
- Nema zamarajućeg menjanja burgija, jer burgije odgovaraju za brojne materijale.
- Brz napredak u bušenju kod tvrdih materijala.
- Oštre, višestruko dijamantski brušene ivice za sečenje.
- Robustna glava, dug vek trajanja.
- Za pločice i keramiku do tvrdoće na paranje 8.
- Cigle, Keramička ploča, peščani kamen, beton (udarno do C 25)
- Meka i tvrda drva
- Plastika i metalo do maks. 3 mm



Br. art.	Sadržaj mm
0650 001 007	4 x 75; 5 x 85; 2 ST 6 x 100; 8 x 120; 10 x 120; 12 x 150 mm



Višenamenska burgija UNICON

Pločica od tvrdog metala lemljena sa elektrodom od bakra i mangana.

Nema dosadnog menjanja burgija obzirom da je burgija pogodna za različite materijale.

Brzo prodiranje kod bušenja u tvrdim materijalima.

Oštre rezne ivice, višestruko brušene dijamantom.

Robusna glava za bušenje, dug životni vek.

Za pločice i keramiku do tvrdoće 8.

Opeka, klinker, peskoviti kamen, beton (do C 25).

Meko i tvrdo drvo.

Plastika i metali do maks. 3 mm.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0650 003 070	3	40	70	1
0650 004 075	4	40	75	1
0650 005 085	5	50	85	1

Višenamenska burgija UNICON



Pločica od tvrdog metala lemljena sa elektrodom od bakra i mangana.
 Nema dosadnog menjanja burgija - obzirom da je burgija pogodna za različite materijale.
 Brzo prodiranje kod bušenja u tvrdim materijalima.
 Oštre rezne ivice, višestruko brušene dijamantom.
 Robusna glava za bušenje, dug životni vek.
 Za pločice i keramiku do tvrdoće 8.
 Opeka, klinker, peskoviti kamen, beton (do C 25).
 Meko i tvrdo drvo.
 Plastika i metali do maks. 3 mm.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0650 006 100	6	60	100	1
0650 006 150	6	90	150	1
0650 006 250	6	200	250	1
0650 008 120	8	80	120	1
0650 008 250	8	200	250	1
0650 010 120	10	80	120	1
0650 010 250	10	200	250	1
0650 012 150	12	90	150	1
0650 012 250	12	200	250	1
0650 014 250	14	200	250	1



Udarna burgija od tvrdog metala



RECA-TM udarna burgija, kovana izvedba sa oštricama od tvrdog metala, cilindrični prihvat .
 Za upotrebu u električnim udarnim i rotacionim bušilicama.
 Za bušenje cigle, betona, prirodnog i veštačkog kamena itd.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0637 30	3,0	30	70	1
0637 40	4,0	40	75	1
0637 50	5,0	50	85	1
0637 55	5,5	50	85	1
0637 60	6,0	60	100	1
0637 65	6,5	60	100	1
0637 70	7,0	60	100	1
0637 80	8,0	80	120	1
0637 90	9,0	80	120	1
0637 100	10,0	80	120	1
0637 110	11,0	90	150	1
0637 120	12,0	90	150	1
0637 130	13,0	90	150	1
0637 140	14,0	90	150	1
0637 150	15,0	90	150	1
0637 160	16,0	90	160	1
0637 180	18,0	95	160	1
0637 200	20,0	95	160	1





Burgija za crep

Za bušilice (bez čekića) i akumulatorske odvijače.

Za pločice i keramiku (do tvrdoće 9) za zidove npr. crep, cigla, klinker, prirodni kamen.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0650 914 075	4	40	75	1
0650 915 085	5	50	85	1
0650 916 100	6	60	100	1
0650 918 120	8	80	120	1
0650 910 120	10	80	120	1



Kruna za udarno bušenje „Hammerfest“

Prihvat M16

Velike rupe uz pomoć jednostavnog alata!

Velike brzine bušenja.

Otporna na udarce pri upotrebi u udarnim bušilicama do 4 kg.

reca krune za udarno bušenje mogu se univerzalno koristiti u svim udarnim bušilicama i lakim vibracionim bušilicama.

Prihvat: M16.



Br. art.	Ø mm	Broj zuba	Oblast primene
0649 825	25	4	Cevi za vodu i grejanje
0649 830	30	6	Cevi za vodu i grejanje
0649 835	35	6	Cevi za vodu i grejanje
0649 840	40	6	Cevi za vodu, grejanje, kanalizaciju sa izolacijom
0649 850	50	6	Cevi za vodu, grejanje, kanalizaciju sa izolacijom
0649 865	68	6	kutije za prekidače
0649 880	82	6	Razvodne kutije
0649 890	90	6	Razvodne kutije
0649 810 0	100	6	Ventilacione cevi
0649 811 2	112	6	Ventilacione cevi

Testera za rupe

Za drvo i ivericu

Pogodno za upotrebu u pločama od drveta i iverice. Jednostavno izrezivanje okruglih, glatkih rupa bez krmjenja u pločicama (do tvrdoće 6), masivnom drvetu, šper pločama, plastičnim materijalima, akrilnom staklu, gipskartonu, gipsanim blokovima, gasbetonu, pločama od heraklita, eternitu i punoj cigli.



Br. art.	Ø mm	Prihvat	Broj zuba
0632 968	68	M 16	4

Upuštač ruba rupe

Brzo i čisto rezanje. Broj obrtaja o/min: 600 (kod tvrdih materijala) za Ø 68 mm.
Broj zubaca: 3.

Br. art.	Opis	za Ø mm	Broj zuba
0632 968 1	Upuštač ruba rupe	68	3



Adapter za krunu za bušenje „Hammerfest“



Br. art.	Prihvat	Izlazni prihvat	Dužina mm
0649 807 105	SDS-plus	M 16	105
0649 807 220	SDS-plus	M 16	220
0649 807 370	SDS-plus	M 16	370
0649 806 078	6-kt. SW 11	M 16	78
0649 806 220	6-kt. SW 11	M 16	220
0649 806 370	6-kt. SW 11	M 16	370
0649 808 120	Centralna burgija 8 x 130		



Kruna za udarno bušenje ratio

30 % brže...

Zbog novorazvijenog oblika zubaca od TM trenje između krune i rupe smanjuje se na minimum!

Duži životni vek...

Koristi se veoma čvrst sinterovani tvrdi metal pa zubac jednostavno duže traje.

Lakše za upotrebu...

Zbog novorazvijenog tela krune zupci od TM su smešteni apsolutno sigurno.

Siguran spoj...

Svi delovi se spajaju takozvanim ratio navojem.

Racionalno...

Do 80 mm ova kruna se može koristiti i u lakim SDS-Plus bušilicama!

Br. art.	Ø mm	Broj zuba	Dužina mm
0649 710 040	40	6	105
0649 720 050	50	6	105
0649 730 066	65	6	105
0649 740 080	80	8	105
0649 750 090	90	8	105
0649 760 100	100	10	105
0649 770 125	125	12	105





Kruna za udarno bušenje ratio

Pribor za sistem ratio

Adapter, navojni svornjak, produžeci, burgija za centriranje



Br. art.	Opis
0649 791	Adapter, SDS-max na ratio
0649 792	
0649 793	Adapter, SDS-plus na ratio
0649 799 018	Centrirajuća burgija 12x155 mm
0649 799 050	Navojna spojka 63 mm
0649 799 280	Produžetak 280 mm



SDS-max adapter

Adapter za SDS-max na SDS-plus ili na "klinasto vratilo"

Brza zamena burgija zbog jednostavnog poteznog zatvarača.



Br. art.	Izlazni prihvati	Prihvati	Dužina mm
0649 500	SDS-plus	SDS-max	220
0649 501	Veliko klinasto vratilo	SDS-max	220



SDS-max produžeci

Adapter, produžeci, mast za adapter

Ako je potrebna veća radna dužina produžetke spojati sa adapterom.

Primenjivati od prečnika 32 mm.



Br. art.	Opis	Dužina mm
0649 250 000	Adapter	-0
0649 250 001	Produžna osovina	320
0649 250 002	Produžna osovina	750
0649 250 003	Produžna osovina	1100
0649 250 010	Mast 10g-tuba	-0

Prihvati za bit



Br. art.	Opis
0648 523 006	SDS-prihvati na 1/4" Bit prihvat

Adapter za steznu glavu

Adapter sa SDS prihvate na navojni prihvat za stezne glave.



Br. art.	Prihvat	Izlazni prihvat	Dužina mm
0648 523 007	SDS-plus	1/2" x 20 G"	62



Usisni priključak za bušenje

Bušenje bez prašine na plafonima i zidovima, idealno kod montažnih radova u stambenom prostoru sa nameštajem.

Fina prašina od bušenja odmah se usisava.

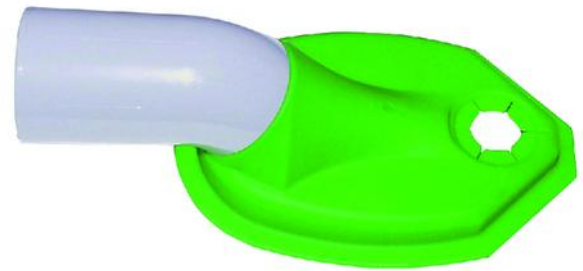
Usisni priključak za bušenje natakните na usisnu cev usisivača.

Usisni priključak za bušenje će se priljubiti na mestu.

Na svakom zidu, pa čak i na plafonu.

Obe ruke ostaju slobodne za rad.

Br. art.	Opis
0651 99	reca-Usisni priključak "DUSTY"



Dleto ultra

Sistem SDS-plus

RECA ultra dletu (prepoznatljiv po zelenoj traci) induktivno kaljenje daje maksimalnu tvrdoću na vrhu dleta.

Time se u odnosu na standardno dleto dugotrajnost povećava za 30 %.

ultra probijanje ovo šiljato dleto postiže zbog agresivnog vršnog ugla.

Ultra udobnost zbog geometrije sa 3 oštrice čime se sprečava zaglavljivanje u tvrdj podlozi.



Br. art.	Opis	Širina mm	Dužina mm
0649 900 001	Špic sekač	-0	250
0649 900 002	Pljosnati sekač	20	250



Kompleti dleta

Sistem SDS-plus, 6-delni



Br. art.	Sadržaj mm
0649 000 002	po 2x: Špic 250, Pljosnati 250 x 20, Široki 250 x 35





Dleta

Sistem SDS-plus

Velika tvrdoća na površini, dobra antikorozivna zaštita, velika otpornost na trajne vibracije i malo habanje odlikuju ove reca proizvode.

RECA dleta za pločice / savijeni oblik: idealno za odvajanje pločica.



Br. art.	Opis	Širina mm	Dužina mm
0638 140 250	Spatmeišel	40	250
0649 901 125	Špic sekač	-0	250
0649 901 225	Pljosnati sekač	20	250
0649 901 425	Sekač za pločice	40	260
0649 901 525	Sekač za izdubljivanje	22	250



Dleto ultra / dleto ultra EVO-S

Sistem SDS-max

Powersafe profil brine se za veću frekvenciju udaraca, a time i za 15% veće probijanje.

ultra probijanje ovo šiljato dleto postiže zbog agresivnog vršnog ugla.

ultra udobnost zbog geometrije sa 3 oštrice čime se sprečava zaglavljivanje u tvrdoj podlozi.

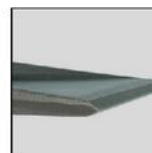
EVO-S:

Šiljato dleto - X oblik garantuje konstantnu oštricu dleta uz istovremeno produžen životni vek.

Lopatasto dleto - oblik lopate garantuje konstantnu širinu dleta i enormno dugačak životni vek.



Br. art.	Opis	Širina mm	Dužina mm
0649 900 101	Špic sekač	-0	400
0649 900 102	Pljosnati sekač	25	400
0649 900 201	Špic sekač EVO-S	-0	400
0649 900 202	Široki sekač EVO-S	50	350



Kompleti dleta

Sistem SDS-max



Br. art.	Sadržaj mm
0649 000 003	6-del.: Špic 400, 600, Pljosnati 400 x 25, 600 x 25, Široki 300 x 80, 400 x 50
0649 000 004	5-del.: po 2x: Špic 400, Pljosnati 400 x 25; 1x: Široki 400 x 50



Dleta

Sistem SDS-max

Velika tvrdoća na površini, dobra antikoroziivna zaštita, velika otpornost na trajne vibracije i malo habanje odlikuju ove reca proizvode.



Br. art.	Opis	Širina mm	Dužina mm
0649 903 140	Špic sekač	-	400
0649 903 160	Špic sekač	-	600
0649 903 240	Pljosnati sekač	25	400
0649 903 260	Pljosnati sekač	25	600
0649 903 330	Široki sekač	80	300
0649 903 340	Široki sekač	50	400
0649 903 430	Široko dleto	115	300
0649 903 630	Sekač za izdubljivanje	26	300





Komplet spiralnih burgija za drvo

Komplet od 11 delova, u drvenoj kutiji

Für rationelles Bohren in Weich- und Hartholz. Empfohlene Drehzahlen: 2000 bis 3000 U/min.



Br. art.	Sadržaj mm
0650 401	4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14, 15



Spiralna burgija za drvo

Sa 2 oštrice, 2 predrezača i vrhom za centriranje; oštrica zavojnice osigurava tačno bušenje u odgovarajućem prečniku te razdvaja drvena vlakna pre bušenja. Prihvat 8 x 30 mm. Za izradu preciznih prolaznih i slepih rupa. SP-izvedba za meko drvo, broj obrtaja: 1500–3000 o/min.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm
0650 43	3,0	30	70
0650 435	3,5	30	70
0650 44	4,0	43	75
0650 445	4,5	57	80
0650 45	5,0	52	85
0650 455	5,5	43	95
0650 46	6,0	57	95
0650 465	6,5	60	105
0650 47	7,0	70	110
0650 475	7,5	70	110
0650 48	8,0	70	110
0650 485	8,5	70	117
0650 49	9,0	70	110
0650 495	9,5	81	130
0650 410	10,0	100	140
0650 410 5	10,5	100	140
0650 411 0	11,0	100	140
0650 412	12,0	100	140
0650 413	13,0	100	140
0650 414	14,0	100	140
0650 415	15,0	100	140
0650 416	16,0	100	140
0650 418 0	18,0	100	140
0650 420 0	20,0	100	140

od Ø 12 mm prihvat je smanjen na 8mm



Burgija za drvo

Za bušenje dubokih rupa u drvetu, optimalno odvođenje opiljaka drveta. Izrađene od specijalnog čelika.



Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm
2696 850 006	6	160	230
2696 850 008	8	160	230
2696 850 010	10	160	230
2696 850 012	12	160	230
2696 851 012	12	360	460
2696 852 012	12	530	600
2696 850 014	14	160	230
2696 851 014	14	360	460
2696 852 014	14	530	600
2696 850 016	16	160	230
2696 851 016	16	360	460
2696 852 016	16	530	600
2696 850 018	18	160	230
2696 851 018	18	360	460
2696 852 018	18	530	600
2696 850 020	20	160	230
2696 851 020	20	360	460
2696 852 020	20	530	600
2696 851 022	22	360	460
2696 852 022	22	530	600
2696 851 024	24	360	460
2696 852 024	24	530	600
2696 851 026	26	360	460
2696 852 026	26	530	600
2696 851 028	28	360	460
2696 852 028	28	530	600
2696 851 030	30	360	460
2696 852 030	30	530	600
2696 851 032	32	360	460
2696 852 032	32	530	600



Burgije za oplatu

CV čelik

Desnoredne, sa smanjenim cilindričnim prihvatom, za obradu drveta i metala.



Br. art.	Ø mm	Dužina mm
0631 80 400	8	400
0631 80	8	600
0631 100 400	10	400
0631 100	10	600
0631 120 400	12	400
0631 120	12	600
0631 140 400	14	400
0631 140 600	14	600
0631 140 800	14	800
0631 140 1000	14	1000
0631 160 400	16	400
0631 160 600	16	600



Burgije za oplatu

CV čelik

Desnorezne, sa smanjenim cilindričnim prihvatom, za obradu drveta i metala.



Br. art.	Ø mm	Dužina mm
0631 160 800	16	800
0631 160 100	16	1000
0631 180 400	18	400
0631 180 600	18	600
0631 180 800	18	800
0631 180 100	18	1000
0631 200 400	20	400
0631 200 600	20	600
0631 200 800	20	800
0631 200 100	20	1000
0631 220 400	22	400
0631 220 600	22	600
0631 220 800	22	800
0631 220 100	22	1000
0631 240 400	24	400
0631 240 600	24	600
0631 240 800	24	800
0631 240 100	24	1000
0631 260 400	26	400
0631 260 600	26	600
0631 260 800	26	800

Burgija za oplatu

SDS-plus prihvat

CV-čelik

desnorezne, sa cilindričnim prihvatom, za drvo i metal



Br. art.	Ø mm	Dužina mm
0631 000 023	10	600
0631 000 004	12	400
0631 000 024	12	600
0631 000 005	14	400
0631 000 025	14	600
0631 000 006	16	400
0631 000 026	16	600
0631 000 007	18	400
0631 000 027	18	600
0631 000 008	20	400
0631 000 028	20	600
0631 000 010	22	400
0631 000 029	22	600
0631 000 011	24	400
0631 000 030	24	600

Upuštač sa kupastom glavom

za predupuštanje rupe



Br. art.	Upuštač-Ø mm	Osovina-Ø mm	Dužina mm
0650 508 012	12	10 x 30	90
0650 508 014	14	10 x 30	90
0650 508 016	16	10 x 30	90



Upuštač

Za upotrebu u drvetu

Univerzalni alat sa burgijom Ø 4,0 mm, upuštačem Ø 9,4 - 12,0 mm i graničnikom dubine. Burgija i graničnik su podesivi. Burgija je lako izmenjiva (Burgija za drvo ili burgija DIN 338; Ø4,0 mm), Nije potrebna specijalna burgija. Ovaj upuštač omogućava precizno bušenje i upuštanje u jednom zahvatu. Graničnik je okretljiv, nema oštećenja drveta. Uputstvo: Upuštač pre prve upotrebe odmastiti. Preko inbus vijka učvršćuje se burgija i podešava dubina. Upuštanje obavljati brzinama oko 1300 o/min.



Br. art.	Opis	Pak. kom.
0217 099 100	Upuštači, kpl.	1



Schneideisensatz

8-delni

Sadržaj: po 1 narezница prema DIN EN 22568 HSS brušena, Dm 25 mm, M3 - M4 - M5 -M6 - M8 - M10 - M12, 1 komad držač nareznice DIN 225, 25 x 9mm.



Br. art.	Sadržaj M
0652 000 001	3, 4, 5, 6, 8, 10, 12, držač nareznice 25x9





Nareznica HSS

metrička DIN ISO 13

DIN EN 22568, brušena.

Tip: oblik B zatvoren, prethodno prorezan.

Tolerancija: ISO - 6g.

Površina: čista.

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i obojene metale.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Spoljni-Ø mm	Visina mm
0652 2	2	0,4	16	5
0652 25	2,5	0,45	16	5
0652 3	3	0,5	20	5
0652 35	3,5	0,6	20	5
0652 4	4	0,4	20	5
0652 5	5	0,8	20	7
0652 6	6	1	20	7
0652 7	7	1	25	9
0652 8	8	1,25	25	9
0652 10	10	1,5	30	11
0652 12	12	1,75	38	14
0652 14	14	2	38	14
0652 16	16	2	45	18
0652 18	18	2,5	45	14
0652 20	20	2,5	45	18
0652 22	22	2,5	55	22
0652 24	24	3	55	22
0652 27	27	3	65	25
0652 30	30	3,5	65	25
0652 33	33	3,5	65	25
0652 36	36	4	65	25



Nareznica HSS

metrička fina DIN ISO 13

DIN EN 22568, brušena.

Tip: Oblik B zatvoren, prethodno prorezan.

Tolerancija: ISO - 6g.

Površina: čista.

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i obojene metale.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Spoljni-Ø mm	Visina mm
0652 5 05	5	0,5	20	5
0652 6 075	6	0,75	20	5
0652 8 075	8	0,75	25	9
0652 8 1	8	1	25	9
0652 10 075	10	0,75	30	11
0652 10 1	10	1	30	11
0652 10 125	10	1,25	30	11
0652 12 1	12	1	38	10
0652 12 125	12	1,25	38	10
0652 12 15	12	1,5	38	10
0652 14 1	14	1	38	10
0652 14 125	14	1,25	38	10
0652 14 15	14	1,5	38	10
0652 16 1	16	1	45	14
0652 16 15	16	1,5	45	14
0652 18 15	18	1,5	45	14



Nareznica HSS

metrička fina DIN ISO 13

DIN EN 22568, brušena.

Tip: Oblik B zatvoren, prethodno prorezan.

Tolerancija: ISO - 6g.

Površina: čista.

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i obojene metale.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Spoljni-Ø mm	Visina mm
0652 20 1	20	1	45	14
0652 20 15	20	1,5	45	14
0652 20 2	20	2	45	14
0652 22 15	22	1,5	55	16
0652 22 2	22	2	55	16
0652 24 15	24	1,5	55	16
0652 24 2	24	2	55	16
0652 26 15	26	1,5	65	18
0652 27 15	27	1,5	65	18
0652 27 2	27	2	65	18
0652 28 2	28	2	65	18
0652 30 15	30	1,5	65	18
0652 30 2	30	2	65	18
0652 36 15	36	1,5	65	18
0652 36 2	36	2	65	18



Nareznica HSS

metrička DIN ISO 13, leva

DIN EN 22568, brušena.

Tip: Oblik B zatvoren, prethodno prorezan.

Tolerancija: ISO - 6g.

Površina: čista.

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i obojene metale.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Spoljni-Ø mm	Visina mm
0652 005	5	0,8	20	7
0652 006	6	1	20	7
0652 008	8	1,25	25	9
0652 010	10	1,5	30	11
0652 012	12	1,75	38	14
0652 014	14	2	38	14
0652 016	16	2	45	18
0652 020	20	2,5	45	18





Nareznica HSS

Whitworth BSW ranije DIN 11

≈ DIN EN 22568, brušena.

Tip: Oblik B zatvoren, prethodno prorezan.

Površina: čista.

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i obojene metale.



Br. art.	Ø (col) Col	Korak Koraka/col	Spoljni-Ø mm	Visina mm
1655 500 18	1/8	40	20	5
1655 500 532	5/32	32	20	5
1655 500 316	3/16	24	20	7
1655 500 732	7/32	24	20	7
1655 500 14	1/4	20	20	7
1655 500 516	5/16	18	25	9
1655 500 38	3/8	16	30	11
1655 500 716	7/16	14	30	11
1655 500 12	1/2	12	38	14
1655 500 916	9/16	12	38	14
1655 500 58	5/8	11	45	18
1655 500 34	3/4	10	45	18
1655 500 78	7/8	9	55	22
1655 500 1	1	8	55	22



Nareznica HSS

DIN ISO 228 "G" (cilindrični cevni navoj)

DIN EN 24231, brušena.

Tip: Oblik B zatvoren, prethodno prorezan.

Površina: čista.

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i obojene metale.



Br. art.	Ø (col) Col	Korak Koraka/col	Spoljni-Ø mm	Visina mm
1656 18	1/8	28	30	11
1656 14	1/4	19	38	10
1656 38	3/8	19	45	14
1656 12	1/2	14	45	14
1656 58	5/8	14	55	18
1656 34	3/4	14	55	16
1656 1	1	11	65	18
1656 114	1 1/4	11	75	20
1656 112	1 1/2	11	90	22
1656 2	2	11	105	22

Narezница HSS



Američki grubi navoj UNC

≈ DIN EN 22568, brušena.

Tip: Oblik B zatvoren, prethodno prorezan.

Tolerancija: 2 A.

Površina: čista.

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i obojene metale.



Br. art.	Ø (col) Col	Korak Koraka/col	Spoljni-Ø mm	Visina mm
1655 300 14	1/4	20	20	7
1655 300 516	5/16	18	25	9
1655 300 38	3/8	16	30	11
1655 300 716	7/16	14	30	11
1655 300 120	1/2	13	38	14
1655 300 916	9/16	12	38	14
1655 300 58	5/8	11	45	18
1655 300 34	3/4	10	45	18
1655 300 78	7/8	9	55	22
1655 300 1	1	8	55	22



Narezница HSS



Američki fini navoj UNF

≈ DIN EN 22568, brušena.

Tip: Oblik B zatvoren, prethodno prorezan.

Tolerancija: 2 A.

Površina: čista.

Za nelegirane i niskolegirane čelike do 800 N/mm² čvrstoće i obojene metale.



Br. art.	Ø (col) Col	Korak Koraka/col	Spoljni-Ø mm	Visina mm
1655 400 14	1/4	28	20	7
1655 400 516	5/16	24	25	9
1655 400 38	3/8	24	30	11
1655 400 716	7/16	20	30	11
1655 400 120	1/2	20	38	14
1655 400 916	9/16	18	38	14
1655 400 58	5/8	18	45	18
1655 400 34	3/4	16	45	18
1655 400 78	7/8	14	55	22
1655 400 1	1	12	55	22





Nareznica HSS-E

Metrički DIN ISO 13

DIN EN 22568, brušena.

Tip: Oblik B zatvoren, prethodno prorezan.

Tolerancija: ISO - 6g.

Površina: čista.

Za nelegirane i legirane čelike do 900 N/mm² čvrstoće i obojene metale.

DIN
EN
22568

M

HSS-E



Br. art.	Ø M	Korak mm	Spoljni-Ø mm	Visina mm
0652 900 030	3	0,5	20	5
0652 900 040	4	0,7	20	5
0652 900 050	5	0,8	20	7
0652 900 060	6	1	20	7
0652 900 080	8	1,25	25	9
0652 900 100	10	1,5	30	11
0652 900 120	12	1,75	38	14
0652 900 140	14	2	38	14
0652 900 160	16	2	45	18
0652 900 180	18	2,5	45	14
0652 900 200	20	2,5	45	18
0652 900 240	24	3,0	55	22



Garnitura ručnih ureznica HSS

u metalnoj kaseti

DIN
352

M

HSS



Br. art.	Opis	Sadržaj
0639 01	kaseta, 21-del.	M 3 - 12
0639 02	kaseta, 28-del.	M 3 - 12 + burgije jezgra
0639 011	kaseta, prazna	za M 3 - 12
0639 021	kaseta, prazna	za M 3 - 12 + burgije jezgra

Garnitura alata za ručno narezivanje navoja HSS

U metalnoj kaseti

Sa ručkom za nošenje i 2 preklopna zatvarača. Ureznici su u posebnoj polici koja se izdiže prilikom otvaranja poklopca.

Sadržaj: po jedan 3-delni set ručnih ureznika i jedna nareznica za svaku dimenziju, nosači za ureznice i nareznice i dodatno 1 odvijač i 1 šablon za navoje.

M

HSS

Br. art.	Sadržaj
0964 660 312	M 3 - 12 + 5 držača nareznica i 2 držača ureznica (vel. 1 i 2)
0964 660 320	M 3 - 20 + 6 držača nareznica, 2 dr. ureznica (vel. 1 i 3)



Set ručnih ureznica HSS

za metrički ISO navoj

Set: 3-delni.

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Srednja ureznica: ulazna dužina 4 - 5 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

Navoj: metrički DIN ISO 13.

Oštrice: podbrušene.

Tolerancija: ISO 2 / 6H.

Površina: čista.

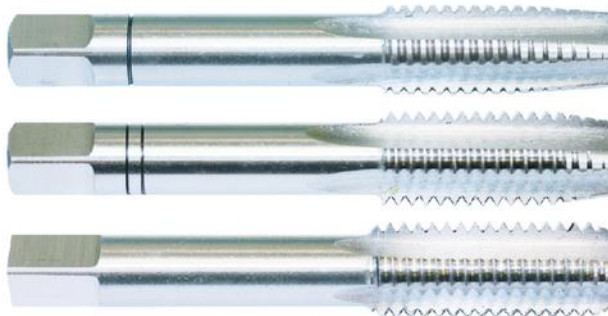
Desno rezanje.

DIN
352

M

HSS

Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj- Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0639 2	2	0,4	1,6	2,1	36
0639 25	2,5	0,45	2	2,1	40
0639 3	3	0,5	2,5	2,7	40
0639 4	4	0,7	3,3	3,4	45
0639 5	5	0,8	4,2	4,9	50
0639 6	6	1	5	4,9	50
0639 7	7	1	6	4,9	50
0639 8	8	1,25	6,8	4,9	56
0639 10	10	1,5	8,5	5,5	70
0639 12	12	1,75	10,2	7	75
0639 14	14	2	12	9	80
0639 16	16	2	14	9	80
0639 18	18	2,5	15,5	11	95
0639 20	20	2,5	17,5	12	95
0639 22	22	2,5	19,5	14,5	100
0639 24	24	3	21	14,5	100





Ručne ureznice HSS

za metrički ISO navoj

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Srednja ureznica: ulazna dužina 4 - 5 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

Navoj: metrički DIN ISO 13.

Oštrice: podbrušene.

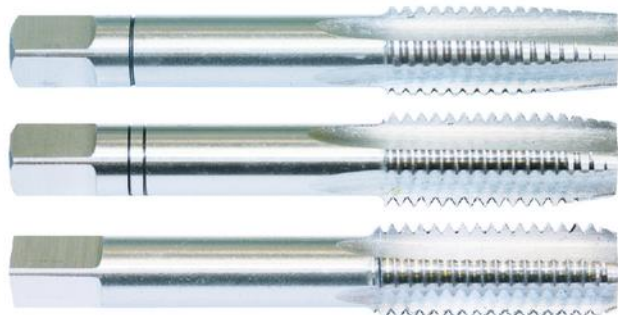
Tolerancija: ISO 2 / 6H.

Površina: čista.

Desno rezanje.



Br. art.	Opis	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0640 1 3	Početni ureznik	3	0,5	2,5	2,7	40
0640 1 4	Početni ureznik	4	0,7	3,3	3,4	45
0640 1 5	Početni ureznik	5	0,8	4,2	4,9	50
0640 1 6	Početni ureznik	6	1	5	4,9	50
0640 1 7	Početni ureznik	7	1	6	4,9	50
0640 1 8	Početni ureznik	8	1,25	6,8	4,9	56
0640 1 10	Početni ureznik	10	1,5	8,5	5,5	70
0640 1 12	Početni ureznik	12	1,75	10,2	7	75
0640 1 14	Početni ureznik	14	2	12	9	80
0640 1 16	Početni ureznik	16	2	14	9	80
0640 1 18	Početni ureznik	18	2,5	15,5	11	95
0640 1 20	Početni ureznik	20	2,5	17,5	12	95
0640 1 22	Početni ureznik	22	2,5	19,5	14,5	100
0640 1 24	Početni ureznik	24	3	21	14,5	100
0640 1 27	Početni ureznik	27	3	24	16	110
0640 1 30	Početni ureznik	30	3,5	26,5	18	125
0640 1 33	Početni ureznik	33	3,5	29,5	20	125
0640 1 36	Početni ureznik	36	4	32	22	150
0640 2 3	Srednji ureznik	3	0,5	2,5	2,7	40
0640 2 4	Srednji ureznik	4	0,7	3,3	3,4	45
0640 2 5	Srednji ureznik	5	0,8	4,2	4,9	50
0640 2 6	Srednji ureznik	6	1	5	4,9	50
0640 2 7	Srednji ureznik	7	1	6	4,9	50
0640 2 8	Srednji ureznik	8	1,25	6,8	4,9	56
0640 2 10	Srednji ureznik	10	1,5	8,5	5,5	70
0640 2 12	Srednji ureznik	12	1,75	10,2	7	75
0640 2 14	Srednji ureznik	14	2	12	9	80
0640 2 16	Srednji ureznik	16	2	14	9	80
0640 2 18	Srednji ureznik	18	2,5	15,5	11	95



Ručne ureznice HSS



za metrički ISO navoj

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Srednja ureznica: ulazna dužina 4 - 5 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

Navoj: metrički DIN ISO 13.

Oštrice: podbrušene.

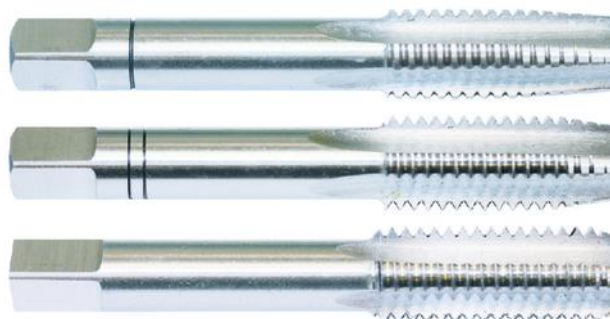
Tolerancija: ISO 2 / 6H.

Površina: čista.

Desno rezanje.



Br. art.	Opis	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0640 2 20	Srednji urez-nik	20	2,5	17,5	12	95
0640 2 22	Srednji urez-nik	22	2,5	19,5	14,5	100
0640 2 24	Srednji urez-nik	24	3	21	14,5	100
0640 2 27	Srednji urez-nik	27	3	24	16	110
0640 2 30	Srednji urez-nik	30	3,5	26,5	18	125
0640 2 33	Srednji urez-nik	33	3,5	29,5	20	125
0640 2 36	Srednji urez-nik	36	4	32	22	150
0640 3 3	Završni urez-nik	3	0,5	2,5	2,7	40
0640 3 4	Završni urez-nik	4	0,7	3,3	3,4	45
0640 3 5	Završni urez-nik	5	0,8	4,2	4,9	50
0640 3 6	Završni urez-nik	6	1	5	4,9	50
0640 3 7	Završni urez-nik	7	1	6	4,9	50
0640 3 8	Završni urez-nik	8	1,25	6,8	4,9	56
0640 3 10	Završni urez-nik	10	1,5	8,5	5,5	70
0640 3 12	Završni urez-nik	12	1,75	10,2	7	75
0640 3 14	Završni urez-nik	14	2	12	9	80
0640 3 16	Završni urez-nik	16	2	14	9	80
0640 3 18	Završni urez-nik	18	2,5	15,5	11	95
0640 3 20	Završni urez-nik	20	2,5	17,5	12	95
0640 3 22	Završni urez-nik	22	2,5	19,5	14,5	100
0640 3 24	Završni urez-nik	24	3	21	14,5	100
0640 3 27	Završni urez-nik	27	3	24	16	110
0640 3 30	Završni urez-nik	30	3,5	26,5	18	125
0640 3 33	Završni urez-nik	33	3,5	29,5	20	125
0640 3 36	Završni urez-nik	36	4	32	22	150





Ručne ureznice HSS

Za metrički ISO fini navoj

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

Navoj: metrički DIN ISO 13.

Oštrice: podbrušene.

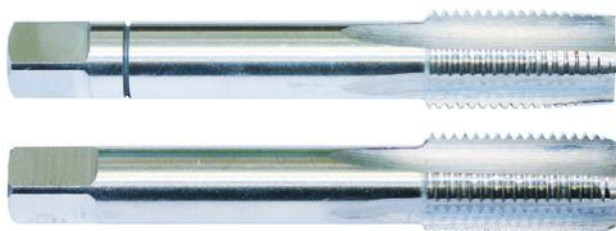
Tolerancija: ISO 2 / 6H.

Površina: čista.

Desno rezanje.



Br. art.	Opis	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0642 15 05	Početni urez-nik	5	0,5	4,5	4,9	50
0642 16 075	Početni urez-nik	6	0,75	5,25	4,9	50
0642 18 075	Početni urez-nik	8	0,75	7,25	4,9	50
0642 18 1	Početni urez-nik	8	1	7	4,9	56
0642 110 1	Početni urez-nik	10	1	9	5,5	63
0642 110 125	Početni urez-nik	10	1,25	8,75	5,5	70
0642 112 1	Početni urez-nik	12	1	11	7	70
0642 112 125	Početni urez-nik	12	1,25	10,75	7	70
0642 112 15	Početni urez-nik	12	1,5	10,5	7	70
0642 114 1	Početni urez-nik	14	1	13	9	70
0642 114 125	Početni urez-nik	14	1,25	12,75	9	70
0642 114 15	Početni urez-nik	14	1,5	12,5	9	70
0642 116 1	Početni urez-nik	16	1	15	9	70
0642 116 15	Početni urez-nik	16	1,5	14,5	9	70
0642 118 15	Početni urez-nik	18	1,5	16,5	11	80
0642 120 15	Početni urez-nik	20	1,5	18,5	12	80
0642 120 2	Početni urez-nik	20	2	18	12	80
0642 122 15	Početni urez-nik	22	1,5	20,5	14,5	80
0642 122 2	Početni urez-nik	22	2	20	14,5	80
0642 124 15	Početni urez-nik	24	1,5	22,5	14,5	90
0642 124 2	Početni urez-nik	24	2	22	14,5	90
0642 1 25	Vorschneider	25	1,50	23,50	14,50	90
0642 126 15	Početni urez-nik	26	1,5	24,5	14,5	90
0642 127 15	Početni urez-nik	27	1,5	25,5	16	90
0642 127 2	Početni urez-nik	27	2	25	16	90
0642 128 2	Početni urez-nik	28	2	26	16	90
0642 130 15	Početni urez-nik	30	1,5	28,5	18	90
0642 130 2	Početni urez-nik	30	2	28	18	90
0642 1 32	Vorschneider	32	1,50	30,50	18,00	90
0642 136 15	Početni urez-nik	36	1,5	34,5	22	100
0642 1 40	Vorschneider	40	1,5	38,5	24	110



Ručne ureznice HSS



Za metrički ISO fini navoj

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

Navoj: metrički DIN ISO 13.

Oštrice: podbrušene.

Tolerancija: ISO 2 / 6H.

Površina: čista.

Desno rezanje.



Br. art.	Opis	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0642 1 50	Vorschneider	50	1,50	48,50	29,00	125
0642 35 05	Završni ureznik	5	0,5	4,5	4,9	50
0642 36 075	Završni ureznik	6	0,75	5,25	4,9	50
0642 38 075	Završni ureznik	8	0,75	7,25	4,9	50
0642 38 1	Završni ureznik	8	1	7	4,9	56
0642 310 1	Završni ureznik	10	1	9	5,5	63
0642 310 125	Završni ureznik	10	1,25	8,75	5,5	70
0642 312 1	Završni ureznik	12	1	11	7	70
0642 312 125	Završni ureznik	12	1,25	10,75	7	70
0642 312 15	Završni ureznik	12	1,5	10,5	7	70
0642 314 1	Završni ureznik	14	1	13	9	70
0642 314 125	Završni ureznik	14	1,25	12,75	9	70
0642 314 15	Završni ureznik	14	1,5	12,5	9	70
0642 316 1	Završni ureznik	16	1	15	9	70
0642 316 15	Završni ureznik	16	1,5	14,5	9	70
0642 318 15	Završni ureznik	18	1,5	16,5	11	80
0642 320 15	Završni ureznik	20	1,5	18,5	12	80
0642 320 2	Završni ureznik	20	2	18	12	80
0642 322 15	Završni ureznik	22	1,5	20,5	14,5	80
0642 322 2	Završni ureznik	22	2	20	14,5	80
0642 324 15	Završni ureznik	24	1,5	22,5	14,5	90
0642 324 2	Završni ureznik	24	2	22	14,5	90
0642 3 25	Fertigschneider	25	1,50	23,50	14,50	90
0642 326 15	Završni ureznik	26	1,5	24,5	14,5	90
0642 327 15	Završni ureznik	27	1,5	25,5	16	90
0642 327 2	Završni ureznik	27	2	25	16	90
0642 328 2	Završni ureznik	28	2	26	16	90
0642 330 15	Završni ureznik	30	1,5	28,5	18	90
0642 330 2	Završni ureznik	30	2	28	18	90
0642 3 32	Završni ureznik	32	1,50	30,50	18,00	90





Ručne ureznice HSS

Za metrički ISO fini navoj

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

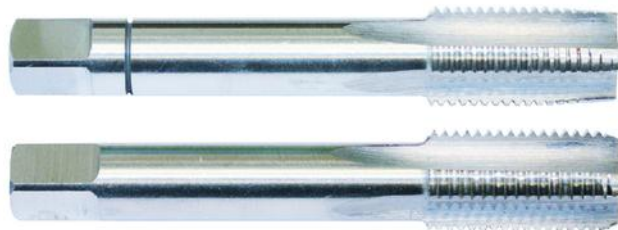
Navoj: metrički DIN ISO 13.

Oštrice: podbrušene.

Tolerancija: ISO 2 / 6H.

Površina: čista.

Desno rezanje.



Br. art.	Opis	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0642 336 15	Završni ureznik	36	1,5	34,5	22	100
0642 3 40	Fertigschneider	40	1,5	38,5	24	110
0642 3 50	Fertigschneider	50	1,50	48,50	29,00	125



Set ručnih ureznica HSS

Za Whitworth navoj BSW

Set: 3-delni.

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Srednja ureznica: ulazna dužina 4 - 5 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

Navoj: Whitworth BSW ranije DIN 11.

Oštrice: podbrušene.

Tolerancija: ISO 2 / 6H.

Površina: čista.

Desno rezanje.



Br. art.	Ø (col) Col	Korak Koraka/col	Rupa za navoj- Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1650 500 18	1/8	40	2,6	2,5	40
1650 500 532	5/32	32	3,1	3,15	45
1650 500 316	3/16	24	3,6	4	50
1650 500 14	1/4	20	5,1	5	50
1650 500 516	5/16	18	6,5	6,3	56
1650 500 38	3/8	16	7,9	8	70
1650 500 716	7/16	14	9,3	6,3	70
1650 500 12	1/2	12	10,5	7,1	80
1650 500 916	9/16	12	12	9	80
1650 500 58	5/8	11	13,5	10	80
1650 500 34	3/4	10	16,5	11,2	95
1650 500 78	7/8	9	19,25	12,5	100
1650 500 1	1	8	22	14	110

Ručne ureznice HSS



za Whitworth cevni navoj

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

Navoj: DIN ISO 228 "G" (cilindrični cevni navoj), DIN 2999 "R" (Whitworth cevni navoj).

Oštrice: podbrušene.

Tolerancija: ISO 2 / 6H.

Površina: čista.

Desno rezanje.



Br. art.	Opis	Ø G	Korak Koraka/col	Rupa za na- voj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1651 1 18	Početni urez- nik	1/8	28	8,8	5,5	63
1651 1 14	Početni urez- nik	1/4	19	11,8	9	70
1651 1 38	Početni urez- nik	3/8	19	15,25	9	70
1651 1 12	Početni urez- nik	1/2	14	19	12	80
1651 1 58	Početni urez- nik	5/8	14	21	14,5	80
1651 1 34	Početni urez- nik	3/4	14	24,5	16	90
1651 1 1	Početni urez- nik	1	11	30,75	20	100
1651 1 114	Početni urez- nik	1 1/4	11	39,5	24	125
1651 1 112	Početni urez- nik	1 1/2	11	45,25	29	140
1651 1 2	Početni urez- nik	2	11	57	35	160
1651 3 18	Završni urez- nik	1/8	28	8,8	5,5	63
1651 3 14	Završni urez- nik	1/4	19	11,8	9	70
1651 3 38	Završni urez- nik	3/8	19	15,25	9	70
1651 3 12	Završni urez- nik	1/2	14	19	12	80
1651 3 58	Završni urez- nik	5/8	14	21	14,5	80
1651 3 34	Završni urez- nik	3/4	14	24,5	16	90
1651 3 1	Završni urez- nik	1	11	30,75	20	100
1651 3 114	Završni urez- nik	1 1/4	11	39,5	24	125
1651 3 112	Završni urez- nik	1 1/2	11	45,25	29	140
1651 3 2	Završni urez- nik	2	11	57	35	160





Ručne ureznice HSS

za UNC navoj

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Srednja ureznica: ulazna dužina 4 - 5 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

Navoj: američki grubi navoj UNC.

Oštrice: podbrušene.

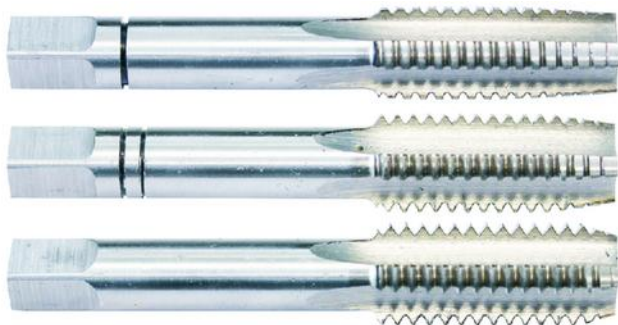
Tolerancija: 2 B.

Površina: čista.

Desno rezanje.



Br. art.	Opis	Ø (col) Col	Korak Koraka/col	Rupa za na- voj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1650 301 14	Početni urez- nik	1/4	20	5,1	4,9	50
1650 301 516	Početni urez- nik	5/16	18	6,6	4,9	56
1650 301 38	Početni urez- nik	3/8	16	8	5,5	63
1650 301 716	Početni urez- nik	7/16	14	9,4	6,2	70
1650 301 120	Početni urez- nik	1/2	13	10,8	7	75
1650 301 916	Početni urez- nik	9/16	12	12,2	9	80
1650 301 58	Početni urez- nik	5/8	11	13,5	9	80
1650 301 34	Početni urez- nik	3/4	10	16,5	11	95
1650 301 78	Početni urez- nik	7/8	9	19,5	14,5	100
1650 301 1	Početni urez- nik	1	8	22,25	14,5	110
1650 302 14	Srednji urez- nik	1/4	20	5,1	4,9	50
1650 302 516	Srednji urez- nik	5/16	18	6,6	4,9	56
1650 302 38	Srednji urez- nik	3/8	16	8	5,5	63
1650 302 716	Srednji urez- nik	7/16	14	9,4	6,2	70
1650 302 120	Srednji urez- nik	1/2	13	10,8	7	75
1650 302 916	Srednji urez- nik	9/16	12	12,2	9	80
1650 302 58	Srednji urez- nik	5/8	11	13,5	9	80
1650 302 34	Srednji urez- nik	3/4	10	16,5	11	95
1650 302 78	Srednji urez- nik	7/8	9	19,5	14,5	100
1650 302 1	Srednji urez- nik	1	8	22,25	14,5	110
1650 303 14	Završni urez- nik	1/4	20	5,1	4,9	50
1650 303 516	Završni urez- nik	5/16	18	6,6	4,9	56
1650 303 38	Završni urez- nik	3/8	16	8	5,5	63
1650 303 716	Završni urez- nik	7/16	14	9,4	6,2	70
1650 303 120	Završni urez- nik	1/2	13	10,8	7	75
1650 303 916	Završni urez- nik	9/16	12	12,2	9	80
1650 303 58	Završni urez- nik	5/8	11	13,5	9	80
1650 303 34	Završni urez- nik	3/4	10	16,5	11	95
1650 303 78	Završni urez- nik	7/8	9	19,5	14,5	100



Ručne ureznice HSS

za UNC navoj

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Srednja ureznica: ulazna dužina 4 - 5 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

Navoj: američki grubi navoj UNC.

Oštrice: podbrušene.

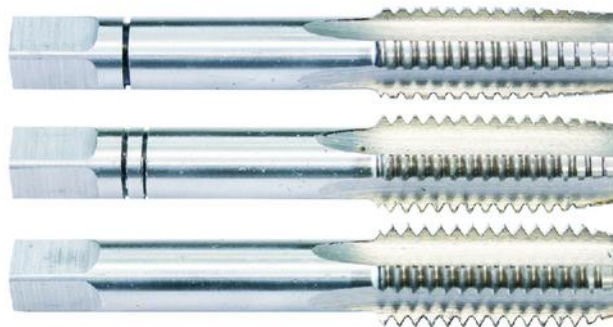
Tolerancija: 2 B.

Površina: čista.

Desno rezanje.



Br. art.	Opis	Ø (col) Col	Korak Koraka/col	Rupa za na- voj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1650 303 1	Završni urez- nik	1	8	22,25	14,5	110



Ručne ureznice HSS

za UNF navoj

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

Navoj: američki grubi navoj UNF.

Oštrice: podbrušene.

Tolerancija: 2 B.

Površina: čista.

Desno rezanje.



Br. art.	Opis	Ø (col) Col	Korak Koraka/col	Rupa za na- voj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1650 401 14	Početni urez- nik	1/4	28	5,5	4,9	50
1650 401 516	Početni urez- nik	5/16	24	6,9	4,9	56
1650 401 38	Početni urez- nik	3/8	24	8,5	5,5	63
1650 401 716	Početni urez- nik	7/16	20	9,9	6,2	63
1650 401 120	Početni urez- nik	1/2	20	11,5	7	75
1650 401 916	Početni urez- nik	9/16	18	12,9	9	80
1650 401 58	Početni urez- nik	5/8	18	14,5	9	80
1650 401 34	Početni urez- nik	3/4	16	17,5	11	95
1650 401 78	Početni urez- nik	7/8	14	20,5	14,5	100
1650 401 1	Početni urez- nik	1	12	23,25	14,5	110
1650 403 14	Završni urez- nik	1/4	28	5,5	4,9	50
1650 403 516	Završni urez- nik	5/16	24	6,9	4,9	56
1650 403 38	Završni urez- nik	3/8	24	8,5	5,5	63
1650 403 716	Završni urez- nik	7/16	20	9,9	6,2	63
1650 403 120	Završni urez- nik	1/2	20	11,5	7	75
1650 403 916	Završni urez- nik	9/16	18	12,9	9	80
1650 403 58	Završni urez- nik	5/8	18	14,5	9	80
1650 403 34	Završni urez- nik	3/4	16	17,5	11	95





Ručne urezнице HSS

za UNF navoj

Početna ureznica: ulazna dužina 5 - 6 koraka.

Završna ureznica: ulazna dužina 2 - 3 koraka.

Navoj: američki grubi navoj UNF.

Oštrice: podbrušene.

Tolerancija: 2 B.

Površina: čista.

Desno rezanje.



Br. art.	Opis	Ø (col) Col	Korak Koraka/col	Rupa za na- voj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1650 403 78	Završni urez- nik	7/8	14	20,5	14,5	100
1650 403 1	Završni urez- nik	1	12	23,25	14,5	110

Ručne urezнице - jedan prolaz

DIN 352, forma B, HSS

Ureznica HSS za prolazne rupe, za nelegirane i legirane čelike do 800N/mm². Ove ureznice se mogu koristiti i kao ručne i kao mašinske, za urezivanje u jednom prolazu.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm	Radna dužina mm	Pak. kom.
1640 5	5	0,80	4,20	4,20	50,0	13,0	1
1640 6	6	1,00	5,00	5,00	50,0	15,0	1
1640 8	8	1,25	6,80	6,80	56,0	18,0	1
1640 10	10	1,50	8,50	8,50	70,0	24,0	1
1640 12	12	1,75	10,20	7,00	75,0	29,0	1



Komplet bitova za urezivanje navoja

sa kopčom za kaiš.



Br. art.	Sadržaj mm
0641 002 000	M 4, 5, 6, 7, burgije jezgra 3,3; 4,2; 5,0; 6,8; Univerzalni držač

Bitovi za urezivanje navoja



HSSG, sa veličinom bita 1/4" (DIN 3126).

HSS **M** **1/4"**

Br. art.	Ø M	Korak mm	Dužina mm	Prihvati Col
0641 002 040	4	0,7	39	1/4
0641 002 050	5	0,8	41	1/4
0641 002 060	6	1	44	1/4
0641 002 080	8	1,25	51	1/4



Bitovi sa spiralnom burgijom HSS



Sa prihvatom bita 1/4". (DIN 3126).

HSS **1/4"**

Br. art.	Ø mm	Radna dužina mm	Ukupna dužina mm	Pak. kom.
0641 001 030	3,0	27	70	1
0641 001 033	3,3	-	-	1
0641 001 040	4,0	32	75	1
0641 001 042	4,2	-	-	1
0641 001 045	4,5	-	-	1
0641 001 050	5,0	42	85	1
0641 001 055	5,5	-	-	1
0641 001 060	6,0	57	95	1
0641 001 068	6,8	-	-	1
0641 001 080	8,0	58	100	1
0641 001 100	10,0	-	-	1



Komplet Kombi bitova za urezivanje navoja



HSS-TiN u metalnoj kaseti.

HSS **TiN** **M** **1/4"**

Br. art.	Sadržaj M
0641 01	3, 4, 5, 6, 8, 10 + univerzalni držač





Kombi bit za urezivanje navoja HSS-TiN

Bit kao kombinacija burgije i mašinske ureznice za navoje u prolaznim rupama. Kombi bit burgija-ureznik idealna je za rad na limu sa akumulatorskim bušilicama sa desnim, odnosno levim smerom okretanja. Navoj se urezuje u jednom radnom koraku, bez zamene alata. Spiralna burgija se nalazi ispred navoja.



Br. art.	Ø M	Prihvat Col
0641 3	3	1/4
0641 4	4	1/4
0641 5	5	1/4
0641 6	6	1/4
0641 8	8	1/4
0641 10	10	1/4



Mašinske ureznice

RECA ultra, plavi psten, HSS-Co, forma B, prolazni otvor

Vrhunski kvalitet za upotrebu u serijskoj proizvodnji. Najmodernija tehnologija za veliku produktivnost.

Upotreba:

- Čelici do 1.000 N/mm²; čelik za cementiranje i gradjevinu sferični liv, crni temper liv.
- TiN (Titan-Nitrid)-sloj protiv stvaranja zalepljenih oštrica umanjuje lepljenje materijala.
- Ravnija površina u žlebu i u profilu navoja zahvaljujući sloju.
- Umanjen obrtni momenat zahvaljujući ravnoj površini.

Napomena:

- Do M 10 DIN 371 (ojačana drška) / od M 12 DIN 376 (tanka drška).



Br. art.	Ø (col) M	Korak mm	Rupa za navoj- Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0644 100 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0644 100 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0644 100 050	5	0,8	4,2	4,9	70
0644 100 060	6	1	5	4,9	80
0644 100 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0644 100 100	10	1,5	8,5	8	100
0644 110 120	12	1,75	10,2	7	110
0644 110 140	14	2	12	9	110
0644 110 160	16	2	14	9	110
0644 110 200	20	2,5	17,5	12	140



Mašinski ureznici

RECA ultra, plavi prsten, HSS-Co, forma C, slepa rupa

Vrhunski kvalitet za upotrebu u serijskoj proizvodnji. Najmodernija tehnologija za veliku produktivnost.

Namena :

- Čelici do 1.000 N/mm² čelik za cementiranje i građevinu sferični liv, crni temper liv.
- Sloj / površina :
- TiN (Titan-Nitrid)-sloj protiv stvaranja zalepljenih oštrica umanjuje lepljenje materijala.
- Ravnija površina u žlebu i u profilu navoja zahvaljujući sloju.
- Umanjen obrtni momenat zahvaljujući ravnoj površini.

Napomena:

- Do M 10 DIN 371 (ojačana drška) / od M 12 DIN 376 (tanka drška)



Br. art.	Ø (col) M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0644 500 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0644 500 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0644 500 050	5	0,8	4,2	4,9	70
0644 500 060	6	1	5	4,9	80
0644 500 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0644 500 100	10	1,5	8,5	8	100
0644 510 120	12	1,75	10,2	7	110
0644 510 140	14	2	12	9	110
0644 510 160	16	2	14	9	110
0644 510 200	20	2,5	17,5	12	140



Gar. mašinskih ureznika

za prolazne rupe u čeliku

Sa burgijom za navoj, u čvrstoj plastičnoj kaseti. M3 - M10: DIN 371. M12: DIN 376.



Br. art.	Sadržaj	Pak. kom.
0624 010 312	14-del.: M3 - M12 + burgije jezgra	1





Gar. mašinskih ureznika

za slepe rupe u čeliku

Sa burgijom za navoj, u čvrstoj plastičnoj kaseti. M3 - M10: DIN 371. M12: DIN 376.



Br. art.	Sadržaj	Pak. kom.
0624 020 312	14-del.: M3 - M12 + burgije jezgra	1

Prazna plastična kaset

za mašinske ureznike M3-M12



Br. art.	Opis
0633 004 312	Plastična kaset, prazna



Burgija za mašinsko narezivanje navoja na mati-

HSS-CO, DIN 357

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni liv i crni temper liv

S dugačkim prihvatom za prihvat više matica

Narez: oko 2/3 dužine navoja

Posebna geometrija žleba i navoja za materijale s dugačkom strugotinom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1710 500 040	4	0,7	3,3	2,1	90
1710 500 050	5	0,8	4,2	2,7	100
1710 500 060	6	1,0	5,0	3,4	110
1710 500 080	8	1,25	6,8	4,9	125
1710 500 100	10	1,5	8,5	5,5	140
1710 500 120	12	1,75	10,2	7,0	180



Mašinski ureznik HSS-CO



DIN 371, oblik B

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nudalarni liv i crni temper liv

Posebna geometrija žleba i navoja za materijale s dugačkom strugotinom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj- Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1701 100 020	2	0,4	1,6	2,1	45
1701 100 025	2,5	0,45	2,05	2,1	50
1701 100 030	3	0,5	2,5	2,7	56
1701 100 035	3,5	0,6	2,9	3,0	56
1701 100 040	4	0,7	3,3	3,4	63
1701 100 050	5	0,8	4,2	4,9	70
1701 100 060	6	1,0	5,0	4,9	80
1701 100 080	8	1,25	6,8	6,2	90
1701 100 100	10	1,5	8,5	8,0	100



Mašinski ureznik HSS-CO



DIN 371, oblik C

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nudalarni liv i crni temper liv

Posebna geometrija žleba i navoja za materijale s dugačkom strugotinom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø (col) M	Korak mm	Rupa za navoj- Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1701 500 020	2	0,4	1,6	2,1	45
1701 500 025	2,5	0,45	2,05	2,1	50
1701 500 030	3	0,5	2,5	2,7	56
1701 500 040	4	0,7	3,3	3,4	63
1701 500 050	5	0,8	4,2	4,9	70
1701 500 060	6	1,0	5,0	4,9	80
1701 500 080	8	1,25	6,8	6,2	90
1701 500 100	10	1,5	8,5	8,0	100





Mašinski ureznik HSS-CO

DIN 371, oblik C / DIN 376, oblik C - od M12 za prolazne i slepe rupe

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni liv i crni temper liv

Posebna geometrija žleba i navoja za materijale s dugačkom strugotinom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1710 400 030	3	0,5	2,5	2,7	56
1710 400 040	4	0,7	3,3	3,4	63
1710 400 050	5	0,8	4,2	4,9	70
1710 400 060	6	1,0	5,0	4,9	80
1710 400 080	8	1,25	6,8	6,2	90
1710 400 100	10	1,5	8,5	8,0	100
1710 400 120	12	1,75	10,2	7,0	110
1710 400 140	14	2,0	12,0	9,0	110
1710 400 160	16	2,0	14,0	9,0	110
1710 400 200	20	2,5	17,5	12,0	140



Mašinski ureznik HSS-CO

DIN 374, oblik B

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni liv i crni temper liv

Posebna geometrija žleba i navoja za materijale s dugačkom strugotinom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1710 100 060	6	0,75	5,2	3,4	80
1710 100 080	8	1,0	7,0	4,9	90
1710 100 100	10	1,0	9,0	5,5	90
1710 100 122	12	1,25	10,8	7,0	100
1710 100 125	12	1,5	10,5	7,0	100
1710 100 140	14	1,5	12,5	9,0	100
1710 100 160	16	1,5	14,5	9,0	100
1710 100 180	18	1,5	16,5	11,0	110
1710 100 200	20	1,5	18,5	12,0	125

Mašinski ureznik HSS-CO



DIN 5156, za prolazne rupe

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nudalarni liv i crni temper liv

Posebna geometrija žleba i navoja za materijale s dugačkom strugotinom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø G	Korak mm	Rupa za navoj- Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1710 300 088	1/8	28	8,8	5,5	90
1710 300 118	1/4	19	11,8	9,0	100
1710 300 153	3/8	19	15,3	9,0	100
1710 300 190	1/2	14	19,0	12,0	125
1710 300 210	5/8	14	21,0	14,5	125
1710 300 245	3/4	14	24,5	16,0	140
1710 300 307	1	11	30,75	20,0	160



Mašinski ureznik HSS-CO



Ekstra dugačka izvedba za prolazne rupe, oblik B

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nudalarni liv i crni temper liv

Posebna geometrija žleba i navoja za materijale s dugačkom strugotinom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj- Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1710 600 050	5	0,8	4,2	4,9	100
1710 600 060	6	1,0	5,0	3,4	110
1710 600 080	8	1,25	6,8	4,9	125
1710 600 100	10	1,5	8,5	5,5	140



Mašinski ureznik HSS-CO



Ekstra dugačka izvedba za slepe rupe, oblik C

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nudalarni liv i crni temper liv

Posebna geometrija žleba i navoja za materijale s dugačkom strugotinom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj- Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1710 601 050	5	0,8	4,2	4,9	140
1710 601 060	6	1,0	5,0	4,9	160
1710 601 080	8	1,25	6,8	6,2	180





Mašinski ureznik HSS-CO

DIN 374, oblik C

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni liv i crni temper liv

Posebna geometrija žleba i navoja za materijale s dugačkom strugotinom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1710 204 060	6	0,75	5,2	3,4	80
1710 204 080	8	1,0	7,0	4,9	90
1710 204 100	10	1,0	9,0	5,5	90
1710 204 120	12	1,5	10,5	7,0	100
1710 204 122	12	1,25	10,8	7,0	100
1710 204 140	14	1,5	12,5	9,0	100
1710 204 160	16	1,5	14,5	9,0	100
1710 204 180	18	1,5	16,5	11,0	110
1710 204 200	20	1,5	18,5	12,0	125



Mašinski ureznik HSS-CO

DIN 376, oblik B

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nugalarni liv i crni temper liv

Posebna geometrija žleba i navoja za materijale s dugačkom strugotinom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1701 206 030	3	0,5	2,5	2,1	56
1701 206 040	4	0,7	3,3	2,1	63
1701 206 050	5	0,8	4,2	2,7	70
1701 206 060	6	1,0	5,0	3,4	80
1701 206 080	8	1,25	6,8	4,9	90
1701 206 100	10	1,5	8,5	5,5	100
1701 206 120	12	1,75	10,2	7,0	110
1701 206 140	14	2,0	12,0	9,0	110
1701 206 160	16	2,0	14,0	9,0	110
1701 206 180	18	2,5	15,5	11,0	125
1701 206 200	20	2,5	17,5	12,0	140
1701 206 220	22	2,5	19,5	14,5	140
1701 206 240	24	3,0	21,0	14,5	160
1701 206 270	27	3,0	24,0	16,0	160
1701 206 300	30	3,5	26,5	18,0	180



Mašinski ureznik HSS-CO

DIN 376, oblik C

S plavim prstenom

Za standardne čelike do 1000 N/mm², građevinske čelike, nudalarni liv i crni temper liv

Posebna geometrija žleba i navoja za materijale s dugačkom strugotinom

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 8 - 15$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1701 606 040	4	0,7	3,3	2,1	63
1701 606 050	5	0,8	4,2	2,7	70
1701 606 060	6	1,0	5,0	3,4	80
1701 606 080	8	1,25	6,8	4,9	90
1701 606 100	10	1,5	8,5	5,5	100
1701 606 120	12	1,75	10,2	7,0	110
1701 606 140	14	2,0	12,0	9,0	110
1701 606 160	16	2,0	14,0	9,0	110
1701 606 180	18	2,5	15,5	11,0	125
1701 606 200	20	2,5	17,5	12,0	140



Mašinski ureznik HSS

DIN 40430 oblik B

- Desno rezni ureznik za mašinsko narezivanje navoja sa prolaznim prihvatom za navoje u prolaznim rupama.
- Narez: oko 4 - 5 koraka sa početnom reznom oštricom
- Navoj: čelični pancir cevni navoj / 60°
- Oštrice: podbrušene
- Tolerancija: fabričke norme
- Površina: blank



Br. art.	Ø PG	Korak Koraka/col	Rupa za navoj-Ø mm	Dužina mm
1650 603 7	7	20	11,35	70
1650 603 9	9	18	13,95	70
1650 603 11	11	18	17,35	80
1650 603 135	13,5	18	19,15	80
1650 603 16	16	18	21,25	80
1650 603 21	21	16	26,95	90



Mašinske urezнице HSS-E

DIN 371 Oblik B

sa ravnim žlebom, sa proredenim zupcima, za metrički ISO navoj, tolerancija 6H, sa početnom reznom oštricom, za prolazne rupe u aluminijumu, aluminijumskim legurama, bronzi sa dugim strugotinama, legurama bakra, plastičnim materijalima.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0645 3	3	0,5	2,5	2,7	56
0645 4	4	0,7	3,3	3,4	63
0645 5	5	0,8	4,2	4,9	70
0645 6	6	1	5	4,9	80





Mašinske ureznice HSS-E

DIN 371 Oblik B

sa ravnim žlebom, sa prореđenim zupcima, za metrički ISO navoj, tolerancija 6H, sa početnom reznom oštricom, za prolazne rupe u aluminijumu, aluminijumskim legurama, bronzi sa dugim strugotinama, legurama bakra, plastičnim materijalima.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0645 8	8	1,25	6,8	6,2	90
0645 10	10	1,5	8,5	8	100



Mašinske ureznice HSS-E

DIN 376 Oblik B

sa ravnim žlebom, sa prореđenim zupcima, za metrički ISO navoj, tolerancija 6H, sa početnom reznom oštricom, za prolazne rupe u aluminijumu, aluminijumskim legurama, bronzi sa dugim strugotinama, legurama bakra, plastičnim materijalima.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0645 12	12	1,75	10,2	7	110
0645 14	14	2	12	9	110
0645 16	16	2	14	9	110



Mašinske ureznice HSS-E

DIN 371 oblik C

sa desnom spiralom 35°, sa 2 žleba, za metrički ISO navoj, tolerancija 6H, za slepe rupe u aluminijumu, aluminijumskim legurama, bronzi sa dugim strugotinama, legurama bakra, plastičnim materijalima.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina m
1645 3	3	0,5	2,5	2,7	56
1645 4	4	0,7	3,3	3,4	63
1645 5	5	0,8	4,2	4,9	70
1645 6	6	1	5	4,9	80
1645 8	8	1,25	6,8	6,2	90
1645 10	10	1,5	8,5	8	100



Mašinske ureznice HSS-E

DIN 376 oblik C

sa desnom spiralom 35°, sa 2 žleba, za metrički ISO navoj, tolerancija 6H, za slepe rupe u aluminijumu, aluminijumskim legurama, bronzi sa dugom strugotinom, legurama bakra, plastičnim materijalima.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1645 12	12	1,75	10,8	7	110
1645 14	14	2	12	9	110

Mašinske ureznice HSS-E

DIN 376 oblik C

sa desnom spiralom 35°, sa 2 žleba, za metrički ISO navoj, tolerancija 6H, za slepe rupe u aluminijumu, aluminijumskim legurama, bronzi sa dugom strugotinom, legurama bakra, plastičnim materijalima.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj- Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1645 16	16	2	14	9	110



Mašinski ureznik

RECA ultra, zeleni prsten, HSS-Co, oblik B, za prolazne rupe

Vrhunski kvalitet za upotrebu u serijskoj proizvodnji.

Najmodernija proizvodna tehnologija omogućuje najveću produktivnost.

Područje primene: čelične legure, čelici otporni na hemikalije, visokolegirani čelici, legure nika.

Presvlaka:

- posebno tvrda TiCN (titan-karbo-nitrid) presvlaka za dodatnu zaštitu reznih ivica,
- glatka površina žlebova i navojnog profila,
- zbog glatke površine smanjeni obrtni moment.

Napomena: do M10 DIN 371 (pojačani prihvati), od M12 DIN 376 (tanji prihvat)



Br. art.	Ø (col) M	Korak mm	Rupa za navoj- Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0643 100 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0643 100 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0643 100 050	5	0,8	4,2	4,9	70
0643 100 060	6	1	5	4,9	80
0643 100 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0643 100 100	10	1,5	8,5	8	100
0643 110 120	12	1,75	10,2	7	110
0643 110 140	14	2	12	9	110
0643 110 160	16	2	14	9	110
0643 110 200	20	2,5	17,5	12	140





Mašinski ureznik

RECA ultra, zeleni prsten, HSS-Co, oblik C, za slepe rupe

Vrhunski kvalitet za upotrebu u serijskoj proizvodnji

Najmodernija proizvodna tehnologija omogućuje najveću produktivnost

Područje primjene: čelične legure, čelici otporni na hemikalije, visokolegirani čelici, legure nikla

Presvlaka/površina:

- posebno tvrda TiCN (titan-karbo-nitrid) presvlaka za dodatnu zaštitu reznih rubova
- glatka površina u žlebovima i navojnom profilu
- zbog glatke površine smanjeni okretni moment

Napomena: do M10 DIN 371 (pojačani prihvat), od M12 DIN 376 (tanji prihvat)



Br. art.	Ø (col) M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0643 500 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0643 500 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0643 500 060	6	1	5	4,9	80
0643 500 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0643 500 100	10	1,5	8,5	8	100
0643 510 120	12	1,75	10,2	7	110
0643 510 140	14	2	12	9	110
0643 510 160	16	2	14	9	110
0643 510 200	20	2,5	17,5	12	140



Gar. mašinskih ureznika

za prolazne rupe inoxu

Sa burgijom za navoj, u čvrstoj plastičnoj kaseti. M3 - M10: DIN 371. M12: DIN 376.



Br. art.	Sadržaj	Pak. kom.
0626 010 312	14-del.: M3 - M12 + burgije jezgra	1

Gar. mašinskih ureznika

za slepe rupe u inoxu

Sa burgijom za navoj, u čvrstoj plastičnoj kaseti. M3 - M10: DIN 371. M12: DIN 376.



Br. art.	Sadržaj	Pak. kom.
0626 020 312	14-del.: M3 - M12 + burgije jezgra	1



Mašinski ureznik HSS-CO

DIN 371 Form B

Sa zelenim prstenom

Za plemenite čelike, čelike za poboljšanje, hemijski otporne čelike, visokolegirane čelike, legure nikla

Posebna geometrija žleba i navoja za žilave materijale

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 6 - 8$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1700 100 030	3	0,5	2,5	2,7	56
1700 100 040	4	0,7	3,3	3,4	63
1700 100 050	5	0,8	4,2	4,9	70
1700 100 060	6	1,0	5,0	4,9	80
1700 100 080	8	1,25	6,8	6,2	90
1700 100 100	10	1,5	8,5	8,0	100



Mašinski ureznik HSS-CO

DIN 371, oblik C

Sa zelenim prstenom

Za plemenite čelike, čelike za poboljšanje, hemijski otporne čelike, visokolegirane čelike, legure nikla

Posebna geometrija žleba i navoja za žilave materijale

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 6 - 8$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1700 500 030	3	0,5	2,5	2,7	56
1700 500 040	4	0,7	3,3	3,4	63
1700 500 050	5	0,8	4,2	4,9	70
1700 500 060	6	1,0	5,0	4,9	80
1700 500 080	8	1,25	6,8	6,2	90
1700 500 100	10	1,5	8,5	8,0	100
1700 500 101	10	1,0	9,0	8,0	100





Mašinski ureznik HSS-CO

DIN 376, oblik B

Sa zelenim prstenom

Za plemenite čelike, čelike za poboljšanje, hemijski otporne čelike, visokolegirane čelike, legure nikla

Posebna geometrija žleba i navoja za žilave materijale

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 6 - 8$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1700 206 120	12	1,75	10,2	7,0	110
1700 206 140	14	2,0	12,0	9,0	110
1700 206 160	16	2,0	14,0	9,0	110
1700 206 180	18	2,5	15,5	11,0	125
1700 206 200	20	2,5	17,5	12,0	140



Mašinski ureznik HSS-CO

DIN 376, oblik C

Sa zelenim prstenom

Za plemenite čelike, čelike za poboljšanje, hemijski otporne čelike, visokolegirane čelike, legure nikla

Posebna geometrija žleba i navoja za žilave materijale

Vaporizirana površina za bolje prijanjanje sredstva za hlađenje

Glatka površina za prihvat alata

Preporuka za upotrebu: brzina narezivanja $v_c = 6 - 8$ m/min, upotreba 6 - 8 % emulzije za hlađenje, alternativno upotreba ulja za hlađenje



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1700 606 120	12	1,75	10,2	7,0	110
1700 606 140	14	2,0	12,0	9,0	110
1700 606 160	16	2,0	14,0	9,0	110
1700 606 180	18	2,5	15,5	11,0	125
1700 606 200	20	2,5	17,5	12,0	140

Mašinski ureznik



RECA ultra, crveni prsten, HSS-TiCN, oblik B, za prolazne rupe

Vrhunski kvalitet za upotrebu u serijskoj proizvodnji

Najmodernija proizvodna tehnologija omogućuje najveću produktivnost

Područje primjene: čelične legure do 1200 N/mm², legure titana, čelici otporni na toplotu, čelici za nitriranje, pojačana plastika

Presvlaka/površina:

- posebno tvrda TiCN (titan-karbo-nitrid) presvlaka za dodatnu zaštitu reznih rubova
- glatka površina u žlebovima i navojnom profilu
- zbog glatke površine smanjeni okretni moment

Napomena: do M10 DIN 371 (pojačani prihvat), od M12 DIN 376 (tanji prihvat)



Br. art.	Ø (col) M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0646 100 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0646 100 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0646 100 050	5	0,8	4,2	4,9	70
0646 100 060	6	1	5	4,9	80
0646 100 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0646 100 100	10	1,5	8,5	8	100
0646 110 120	12	1,75	10,2	7	110



Mašinski ureznik



RECA ultra, crveni prsten, HSS-Co, oblik C, za slepe rupe

Vrhunski kvalitet za upotrebu u serijskoj proizvodnji

Najmodernija proizvodna tehnologija omogućuje najveću produktivnost

Područje primjene: čelične legure do 1200 N/mm², legure titana, čelici otporni na toplotu, čelici za nitriranje, pojačana plastika

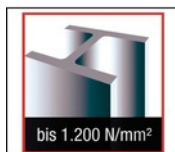
Presvlaka/površina:

- posebno tvrda TiCN (titan-karbo-nitrid) presvlaka za dodatnu zaštitu reznih rubova
- glatka površina u žlebovima i navojnom profilu
- zbog glatke površine smanjeni okretni moment

Napomena: do M10 DIN 371 (pojačani prihvat), od M12 DIN 376 (tanji prihvat)



Br. art.	Ø (col) M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0646 500 030	3	0,5	2,5	2,7	56
0646 500 040	4	0,7	3,3	3,4	63
0646 500 050	5	0,8	4,2	4,9	70
0646 500 060	6	1	5	4,9	80
0646 500 080	8	1,25	6,8	6,2	90
0646 500 100	10	1,5	8,5	8	100
0646 510 120	12	1,75	10,2	7	110
0646 510 160	16	2	14	9	110
0646 510 200	20	2,5	17,5	12	140





Mašinske ureznice HSS-E TiN

DIN 371 Oblik C od M5-M10

sa desnom spiralom 40°, za metrički ISO fini navoj, tolerancija 6H.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1645 900 2	2	0,4	1,6	2,1	45
1645 900 25	2,5	0,45	2,05	2,1	50
1645 900 3	3	0,5	2,5	2,7	56
1645 900 4	4	0,7	3,3	3,4	63
1645 900 5	5	0,8	4,2	4,9	70
1645 900 6	6	1	5	4,9	80
1645 900 8	8	1,25	6,8	6,2	90
1645 900 10	10	1,5	8,5	8,0	100



Mašinske ureznice HSS-E TiN

DIN 376 Oblik C od M12-M16

sa desnom spiralom 35°, za metrički ISO fini navoj, tolerancija 6H.



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1645 900 12	12	1,75	10,2	7	110
1645 900 14	14	2	12	9	110
1645 900 16	16	2	14	9	110



Mašinske ureznice HSS-E TiCN

DIN 371 oblik C (M3-M10), DIN 376 oblik C (M12-M20)

Za sivi liv i alu-legure sa sadržajem Co 10%

za slepe i prolazne rupe

Tolerancija: 6H



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
1647 990 003	3	0,5	2,5	2,7	56
1647 990 004	4	0,7	3,3	3,4	63
1647 990 005	5	0,8	4,2	4,9	70
1647 990 006	6	1,0	5,0	4,9	80
1647 990 008	8	1,25	6,8	6,2	90
1647 990 010	10	1,5	8,5	8,0	100
1647 990 112	12	1,75	10,2	7,0	110
1647 990 114	14	2,0	12,0	9,0	110
1647 990 116	16	2,0	14,0	9,0	110
1647 990 118	18	2,5	15,5	11,0	125
1647 990 120	20	2,5	17,5	12,0	140



Ureznice za utiskivanje navoja HSS-E TiN



DIN 371 oblik C

Prednosti:

- Nema strugotine.
- Konstantna preciznost.
- Bolja površina navoja.
- Čvršći navoj, veća brzina obrade i dug vek alata.
- I prolazne i slepe rupe se rade istim alatom.
- Koristi se univerzalno za mnoge materijale



Br. art.	Ø M	Korak mm	Rupa za navoj-Ø mm	Četvrtka mm	Dužina mm
0644 800 030	3	0,5	2,8	2,7	56
0644 800 040	4	0,7	3,7	3,4	63
0644 800 050	5	0,8	4,6	4,9	70
0644 800 060	6	1,0	5,5	4,9	80
0644 800 080	8	1,25	7,4	6,2	90
0644 800 100	10	1,5	9,3	8,0	100



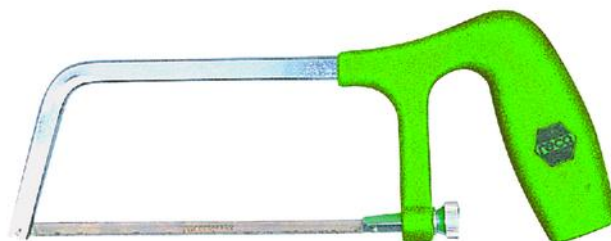
Ručna testera za metal



Mini testera

Sa okvirom od pljosnatog čelika i ergonomskom plastičnom drškom, izuzetno praktična i stabilna verzija, kompletna sa listom testere.

Br. art.	Dužina testere mm	Dubina stezanja mm
0609 3	150	50



Ručna testera za metal



Rezervni listovi

Rezervni listovi za reca mini testeru.

Br. art.	Dužina mm	Pak. kom.
0609 2	150	1 / 12





Ručna testera za metal

Majstorski

Hromirani čelični luk testere zaštićen od rđe, lakirani liveni delovi s ergonomski oblikovanim delovima drške, magacin za listove integrisan u luk testere, brzo ponovno zatezanje sa 0° u 55° položaj za tačno sečenje. Dužina lista testere 300mm Ukupna dužina 400 mm

Br. art.	Dužina testere mm	Dužina mm
0709 100	300	400

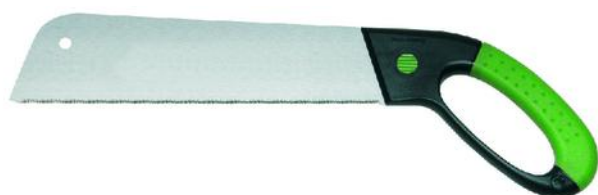


List testere za metal

HSS bimetal

reca listovi za ručne testere od HSS bimetala, pogodni su za najveće zahteve, osnova lista je od CV čelika sa bešavno zavarenim HSS trakama zubaca, reca listovi za sečenje metala od HSS bimetala su elastični i apsolutno sigurni od lomova.

Br. art.	Dužina mm	Zuba / Col	Širina mm	Debljina mm
0603 300 318	300	18	13	0,65
0603 300 139	300	24	13	0,65
0603 300 30	300	progressiv	13	0,65



Japanska testera

Univerzalna

Jednostrano nazubljena testera za stolarske radove za drvene spojeve i uklapanja. Brzi, čisti i precizni rezovi u drvetu i plastičnim materijalima. Oštrica od veoma kvalitetnog materijala, trostrano brušeni i induktivno kaljeni zupci. 2-komponentna drška od specijalnog tvrdog plastičnog materijala otpornog na udarce i rukohvatom osiguranom od klizanja i zaštitom za prste, brza zamena listova pritiskom na dugme.

Br. art.	Radna dužina mm	Zuba / Col
2696 669 001	300	14
2696 669 002	Rez. list	

Japanska testera

Fina

Jednostrano nazubljena testera sa posebno finim ozubljenjem za visok kvalitet površine. Brzi, čisti i precizni rezovi u drvetu i plastičnim materijalima. Oštrica od veoma kvalitetnog materijala, trostrano brušeni i induktivno kaljeni zupci. 2-komponentna drška od specijalnog tvrdog plastičnog materijala otpornog na udarce i rukohvatom osiguranom od klizanja i zaštitom za prste, brza zamena listova pritiskom na dugme.

Br. art.	Radna dužina mm	Zuba / Col
2696 669 003	270	17
2696 669 004	Rez. list	



Japanska testera

Duo-Universal

Dvostrano nazubljena testera za stolarske radove za drvene spojeve i uklapanja. Brzi, čisti i precizni rezovi u drvetu i plastičnim materijalima. Oštrica od veoma kvalitetnog materijala, trostrano brušeni i induktivno kaljeni zupci. Drška od specijalnog tvrdog plastičnog materijala otpornog na, brza zamena listova pritiskom na dugme.

Br. art.	Radna dužina mm	Zuba / Col
2696 669 005	240	9 odn. 17
2696 669 006	Rez. list	



Sortiment cilindričnih testera

HSS-Co8, bimetalni, Vario podela zubaca 4/6 Z

Univerzalni sortiment

Sadrži najčešće korišćene veličine cilindričnih testera, oprugu te A1 i A2 prihvat
Maksimalna dubina: 38 mm

HSS-E

Br. art.	Sadržaj
0956 609 001	Prihvat A1 + A2, opruga, 1x cilindrična pila Ø 19, 22, 25, 32, 35, 38, 44, 51, 57, 64, 68, 76





Cilindrična testera

Bimetal, za čelik i plemeniti čelik

Za mobilne i stacionarne mašine.

Kod rezanja metala koristiti rashladna sredstva.

Kod rezanja plemenitog čelika smanjiti broj obrtaja.

Kako bi se sprečilo pregrevanje potrebno je redovno uklanjati strugotine.

Veća tačnost obrtaja zbog dodatnog pojačanja i više navojnih koraka.

Ekstremni oblik zubaca za lak početak i brzi napredak

Vario podela zubaca 4/6 Z HSS-Co8 (8% Co) za veći kvalitet reza i brzo odvođenje toplote za maksimalni radni vek.

Područje primene: čelik, plemeniti čelik, liv, bakar, bronza, aluminijum, plastika, drvo.

HSS-E

Br. art.	Ø mm	Ø (col) Col	Dubina sečenja mm
0609 000 014	14	9/16	38
0609 000 016	16	5/8	38
0609 000 017	17	11/16	38
0609 000 019	19	3/4	38
0609 000 020	20	25/32	38
0609 000 021	21	13/16	38
0609 000 022	22	7/8	38
0609 000 024	24	15/16	38
0609 000 025	25	1	38
0609 000 027	27	11/16	38
0609 000 029	29	11/18	38
0609 000 030	30	13/16	38
0609 000 032	32	11/4	38
0609 000 033	33	15/16	38
0609 000 035	35	13/8	38
0609 000 037	37	17/16	38
0609 000 038	38	11/2	38
0609 000 040	40	19/16	38
0609 000 041	41	15/8	38
0609 000 043	43	111/16	38
0609 000 044	44	13/4	38
0609 000 046	46	113/16	38
0609 000 048	48	17/8	38
0609 000 051	51	2	38
0609 000 052	52	21/6	38
0609 000 054	54	21/8	38
0609 000 057	57	21/4	38
0609 000 059	59	25/16	38
0609 000 060	60	23/8	38
0609 000 064	64	21/2	38
0609 000 065	65	29/16	38
0609 000 067	67	25/8	38
0609 000 068	68	211/16	38
0609 000 070	70	23/4	38
0609 000 073	73	27/8	38
0609 000 074	74	223/25	38
0609 000 076	76	3	38
0609 000 079	79	31/8	38
0609 000 083	83	31/4	38
0609 000 086	86	33/8	38
0609 000 089	89	31/2	38
0609 000 092	92	35/8	38
0609 000 095	95	33/4	38
0609 000 098	98	37/8	38
0609 000 102	102	4	38
0609 000 105	105	41/8	38
0609 000 108	108	41/4	38
0609 000 111	111	43/8	38



Cilindrična testera

Bimetal, za čelik i plemeniti čelik

Za mobilne i stacionarne mašine.

Kod rezanja metala koristiti rashladna sredstva.

Kod rezanja plemenitog čelika smanjiti broj obrtaja.

Kako bi se sprečilo pregrevanje potrebno je redovno uklanjati strugotine.

Veća tačnost obrtaja zbog dodatnog pojačanja i više navojnih koraka.

Ekstremni oblik zubaca za lak početak i brzi napredak

Vario podela zubaca 4/6 Z HSS-Co8 (8% Co) za veći kvalitet reza i brzo odvođenje toplote za maksimalni radni vek.

Područje primene: čelik, plemeniti čelik, liv, bakar, bronza, aluminijum, plastika, drvo.



HSS-E

Br. art.	Ø mm	Ø (col) Col	Dubina sečenja mm
0609 000 114	114	41/2	38
0609 000 121	121	43/4	38
0609 000 127	127	5	38
0609 000 140	140	51/2	38
0609 000 152	152	6	38



Pribor za cilindrične testere

Br. art.	Opis	Prihvat	Dužina mm	za Ø mm
0609 102 110	Prihvat za cilindričnu testeru	SK 11,0	-	32 - 210
0609 101 090	Prihvat za cilindričnu testeru	SK 9,5	-	14-30
0609 102 090	Prihvat za cilindričnu testeru	SK 9,5	-	32 - 210
0609 105 007	Opruga za cilindričnu testeru	-	-	-
0609 105 300	Produžetak za A2	-	300	-
0609 105 080	Burgija za centriranje, za prihvat A1, A2	-	80	6,4



Sortiment listova za ubodne testere

za drvo/plastiku, 25-delni

Za skoro sve primene za drvo, šper ploče, ploče presvučene plastikom, prirodno drvo ili MDF. Ništa vas neće uznemiriti - reca Swing list pobrinut će se za čiste i uske krivudave rezove.

Sadržaj:

0604 100 003: 10x

0604 100 004: 10x

0604 100 008: 5x

Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 000 071	2,5 / 4,0 / 4,0	75 / 75 / 75	100 / 100 / 100	1,45 / 1,25 / 1,25	10 / 10 / 5





Sortiment listova za ubodne testere

za metal 25-delni

Za sve uobičajene primene na metalu. Limovi i profili od 1,2 mm od čelika, obojenih metala i ne-metala mogu se seći pomoću ovih listova.

Sadržaj:
0605 500 001: 12x
0605 500 002: 8x
0605 500 003: 5x

Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 000 060	1,2 / 2,0 / 3,0	55 / 55 / 75	77 / 77 / 100	1,0 / 1,0 / 1,0	12 / 8 / 5



Sortiment listova za ubodne testere

za različite materijale, 25-delni

Univerzalni sortiment. Od šper ploča preko metala pa sve do plastike, rezati se mogu svi materijali. Sa ovim asortimanom ste maksimalno opremljeni!

Sadržaj:
0604 200 004: 12x
0604 100 003: 5x
0604 400 001: 8x

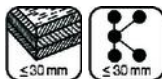
Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 000 067	1,2 / 2,5 / M-Zahn	55 / 75 / 75	77 / 100 / 100	1,0 / 1,45 / 1,0	12 / 5 / 8



Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, CrV 2,5 mm

Materijal: Sve vrste drveta, plastike do 30 mm; Rez: fini, brzi rez; CrV list konusno brušen i ukoso naoštreni zupci.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 003	2,5	75	100	1,45	10



Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, CrV 4 mm

Materijal: Sve vrste drveta do 50 mm; rez: grubi, brzi rez; CrV, ukoso naoštreni zupci.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 004	4	75	100	1,25	10

Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, bez iverja CrV 2,5 mm

Materijal: Sve vrste drveta, plastike do 30 mm; Rez: fini, brzi rez sa čistom ivicom bez iverja; CrV list konusno brušen i ukoso naoštreni zupci, obrnuto nazubljenje



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 005	2,5	75	100	1,45	10



Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, XXL 120 mm

Materijal: Sve vrste drveta do 120 mm; rez: grubi, brzi rez; CrV, zupci ukošeni i koso naoštreni



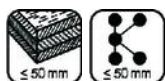
Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 006	4	155	180	1,25	10



Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, extra

Materijal: Sve vrste drveta, plastike do 50 mm; Rez: ravni, brzi rez; CrV list konusno brušen i ukoso naoštreni zupci.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 007	4	75	100	1,72	10



Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, Swing

Materijal: Sve vrste drveta do 50 mm; rez: grubi, brzi krivudavi rez; CrV list ozubljen sa ledne strane, zupci ukošeni i ukoso naoštreni



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 008	4	75	100	1,25	10





Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, Twist

Materijal: Meko drvo, šper ploče, slojevite ploče do 15 mm; rez: fini, brzi krivudavi rez; CrV list konusno brušen i ukoso veoma naoštreni zupci.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 009	1,35	50	76,5	1,25	10



Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, Akku-Speed

Materijal: meko drvo do 50 mm, ploče od iverice, šper ploče, ploče od fiber vlakana; Rez: ravni, vrlo brzi; CrV list konusno brušen i ukoso naoštreni zupci, progresivan korak zubaca, specijalna za akumulatorske ubodne testere.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 010	2,4 - 3,0	77	100	1,25	10



Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, Uni-Speed

Materijal: meko drvo do 65 mm, ploče od iverice, šper ploče, ploče od fiber vlakana; Rez: ravni, vrlo brzi; CrV list konusno brušen i ukoso naoštreni zupci, progresivan korak zubaca



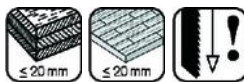
Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 011	2,3 - 3,0	90	117	1,5	10



Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, laminat

Materijal: Laminat, parket, tanke drvene lajsne do 20 mm; Rez: fini, brzi rez sa čistom ivicom bez iverja; BiM, list konusno brušen, obrnuto nazubljenje i koso naoštreni zupci

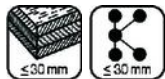


Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 012	1,9	60	80	1,25	10

Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, univerzalna

Materijal: Sve vrste drveta, plastika do 30 mm; Rez: fini, brzi; BiM, list konusno brušen i ukoso naoštreni zupci.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 013	2,5	75	100	1,25	10



Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, grubi rez

Materijal: Sve vrste drveta do 50 mm; Rez: grubi, brzi; BiM, ukoso naoštreni zupci.



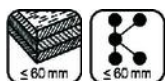
Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 014	4	75	100	1,25	10



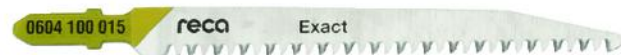
Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, Exact

Materijal: Sve vrste drveta, furnir, šper ploče, plastika i dr. Trespa, Varicor, Corian (materijali za sanitarije) do 60 mm debljine; Rez: fini, ravni; CrV list konusno brušen i 3-struko ukoso naoštreni zupci.



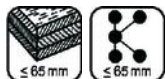
Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 015	2,5	91	117	1,45	10



Listovi za ubodne testere WOOD-CUT

za drvo/plastiku, fini rez

Materijal: Sve vrste drveta, plastike do 65 mm; Rez: fini, brzi rez; CrV list konusno brušen i ukoso naoštreni zupci.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 100 016	3	105	132	1,45	10





Listovi za ubodne testere METAL-CUT

za metal, sendvič materijale, XXL 120 mm

Materijal: Sendvič materijali do 120 mm; Rez: brzi, ravan rez; BiM, zupci glodani i talasasti.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 200 003	1	155	185	1	10
0604 610 020	2	155	185	1	10



Listovi za ubodne testere METAL-CUT

za metal od 1,2 mm

Materijal: Čelik, tanki limovi od 1,2 do 2,0 mm; Rez: brzi, ravan rez; BiM, zupci glodani i talasasti.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 200 004	1,2	55	77	1	10



Listovi za ubodne testere METAL-CUT

za metal od 2,5 mm

Materijal: Čelik, tanki limovi, obojeni metali, aluminijum od 2,5 do 6,0 mm; Rez: brzi, ravan rez; BiM, zupci glodani i talasasti.



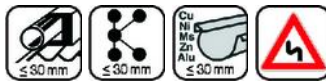
Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 200 005	2	55	77	1	10



Listovi za ubodne testere METAL-CUT

za metal, Swing

Materijal: Čelik do 30 mm, obojeni metali, aluminijum, plastični materijali; Rez: vrlo brzi krivudavi rezovi za najmanje radijuse; HSS, zupci glodani i ukošeni



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 200 006	3	75	100	1	10

Listovi za ubodne testere METAL-CUT

za metal, Twist

Materijal: tanki limovi od 1,5 do 4,0 mm; Rez: krivudavi rez; BiM, zupci glodani i talasasti.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 200 007	2	50	77	1	10



Listovi za ubodne testere METAL-CUT

za metal od 0,5 mm

Materijal: vrlo tanki limovi od 0,5 do 1,5 mm; Rez: brzi, ravan rez; HSS, zupci glodani i talasasti.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 200 008	0,7	55	77	1	10



Listovi za ubodne testere METAL-CUT

za metal od 1,2 do 2,0 mm

Materijal: tanki limovi od 1,2 do 2,0 mm; Rez: brzi, ravan rez; HSS, zupci glodani i ukošeni



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 200 009	1,2	55	77	1	10



Listovi za ubodne testere METAL-CUT

za metal, Akku Speed

Materijal: tanki i debeli limovi od 1,5 do 10,0 mm, cevi + profili, uklj. aluminijum ($\varnothing < 30$ mm); Rez: vrlo brzi, ravan rez; HSS, zupci glodani i ukošeni, progresivan korak zubaca, specijalno za akumulatorske mašine.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 200 010	1,4 - 2,6	75	100	0,8	10





Listovi za ubodne pile METAL-CUT

za metal, Uni Speed

Materijal: tanki i debeli limovi od 1,5 do 10,0 mm, cevi + profili, uklj. aluminijum ($\varnothing < 30$ mm); Rez: brzi, ravan rez; HSS, zupci glodani i ukošeni, progresivan korak zubaca



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 200 011	1,2 - 2,6	75	100	1	10



Listovi za ubodne testere METAL-CUT

za metal od 1,0 do 3,0 mm

Materijal: čelik, tanki limovi od 1,0 do 3,0 mm; Rez: brzi, ravan rez; BiM, zupci glodani i talasasti.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 200 012	1	105	132	1	10

List za ubodnu testeru METAL-CUT

Za metal od 1,0 do 3,0 mm

Materijal: čelik, lim srednje čvrstoće od 2,5 do 6,0 mm, sendvič materijali ($\varnothing < 65$ mm), cevi + profili ($\varnothing < 65$ mm)

Rez: brzi, ravni rez

Bimetalni, zupci glodani i ukošeni



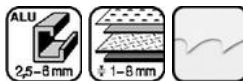
Br. art.	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Korak zuba mm	Pak. kom.
0604 200 014	105	132	1,0	1,8	10



List ubodne testere METAL-CUT

za metal od 3,0 do 15,0 mm

Materijal: Aluminijum, tanki i debeli limovi od 3,0 do 15,0 mm, Cevi + profili ($\varnothing < 30$ mm)



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 200 013	3	77	100	1	10



Listovi za ubodne testere INOX-CUT

za plemeniti čelik od 1,5 do 3,0 mm

Materijal: tanki, nerđajući čelični limovi od 1,5 do 3,0 mm; Rez: fini, ravni rez; list konusno brušen, brušeni zupci od tvrdog metala



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 300 001	1,1	55	83	1	5

Listovi za ubodne testere INOX-CUT

za plemeniti čelik od 0,5 do 1,5 mm

Materijal: tanki nerđajući čelični limovi od 0,5 do 1,5 mm; Rez: fini, ravan rez; BiM, zupci glodani i talasasti.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 300 002	0,8	59	83	0,9	10



Listovi za ubodne testere INOX-CUT

za plemeniti čelik od 1,5 do 4,0 mm

Materijal: tanki nerđajući čelični limovi od 1,5 do 4,0 mm; Rez: fini, ravan rez; BiM, zupci glodani i talasasti.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 300 003	1,4	59	83	0,9	10



Listovi za ubodne testere INOX-CUT

za različite materijale, Multi L

Materijal: Drvena građa sa ekserima do 30 mm, cevi, profili, limovi od 1,5 do 3 mm debljine; Rez: ravni rez. Upotreba sa velikom brzinom mašine i hodom sa njihovim BiM, M zubac, rez u oba smera



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 400 001	M-zub	75	100	1	10



Listovi za ubodne testere INOX-CUT

za različite materijale, Multi XL

Materijal: Drvena građa sa ekserima do 60 mm, cevi, profili, limovi od 2,5 mm debljine; Rez: ravni rez. Upotreba sa velikom brzinom mašine i hodom sa njihovim BiM, M zubac, rez u oba smera



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 400 002	M-zub	105	133	1,27	10





Listovi za ubodne testere INOX-CUT

za različite materijale, Uni Speed

Materijal: Drvena građa sa ekserima do 65 mm, drveni materijali, plastični materijali, limovi, cevi, profili, uklj. aluminijum (Ø 3 do 10 mm); Rez: brzi, grubo, ravan; BiM, zupci ukošeni, progresivan korak zuba



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 400 003	2,4 - 5,0	108	132	1,25	10



Listovi za ubodne testere SPECIAL-CUT

za specijalne materijale, fini rez

Materijal: Poliester ploče ≤ 65 mm, Corian 5,0 – 20 mm; Rez: fini, ravni; list konusno brušen, brušeni zupci od tvrdog metala



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 500 001	3,3	90	117	1,25	5



Listovi za ubodne testere SPECIAL-CUT

za specijalne materijale, grubo rez

Materijal: Poliester ploče 5,0 – 20 mm, gipskarton, ploče od cementiranih vlakana 5,0 – 50 mm Rez: grubo, ravan rez; list konusno brušen, ukoso brušeni zupci od tvrdog metala



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 500 002	4,2	75	100	1,25	5

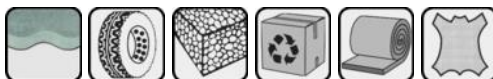


Listovi za ubodne testere SPECIAL-CUT

za izolacione materijale, nazubljen

Materijal: Mineralna vuna, pene (EPS/PUR), Styrodur®, Styropor®, koža, guma, papir, tepih do 100 mm.

Brz i čist rez



Br. art.	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0604 500 003	155	180	1,27	5

List za sabljastu testeru

biMetall, für alle Holzarten und Kunststoffe

Dugi vek trajanja

Ukošeni i brušeni zupci

Progresivno ozubljenje smanjuje vibracije prilikom rezova

Područje primjene:

- konstrukcijsko drvo (< 100 / 150 mm), iver i MDF ploče (6 - 60 mm), šperploče, plastika (< 100 / 150 mm), drveni zidovi (< 100 / 150 mm - zavisno od dužine lista)

Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 115 001	2,5 - 4,3	130	150	1,25	19	10
0605 115 003	2,5 - 4,3	180	200	1,25	19	10



List za sabljastu testeru

Za zeleno drvo do 190 mm

Ukošeni, unakrsno brušeni i induktivno kaljeni zupci

Visokoučinkoviti hrom-brzorezni čelik

Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 116 001	5 - 6,35	220	240	1,27	19	10



List za sabljastu testeru

Bimetal

Izuzetna stabilnost lista za ravne rezove u svim vrstama drveta

Prikladan i za drvo sa malim udelom metalnih delova/eksera

Zupci glodani i ukošeni

Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 117 001	3,2 - 5	130	150	1,27	19	10
0605 117 003	3,2 - 5	205	225	1,27	19	10



List za sabljastu testeru

Bimetal, za drvo i metal

Posebno prikladan za drvene i metalne okvire od prozora i ubodne rezove

Ukošeni i glodani zupci

Područje primjene:

- Drvo sa ekserima, metalni okviri, iver ploče (< 100 / 175 / 250 mm - zavisno od dužine lista), plastični profili (< 100 / 175 / 250 mm - zavisno od dužine lista), plastični profili ojačani staklenim vlaknima (< 50 / 60 mm - zavisno od dužine lista)

Br. art.	Zuba / Col	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 119 001	6	130	150	1,27	19	10
0605 119 003	6	205	225	1,27	19	10
0605 119 005	6	280	300	1,27	19	10





List za sabljustu testeru

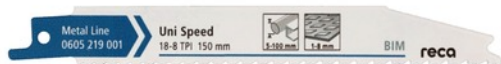
Bimetal

Univerzalni list za metalne profile, lim (1 - 8 mm), cijevi (\varnothing 5 do < 100 / 150 mm - zavisno od dužine lista)

Ukošeni i glodani zupci

Progresivna podela zubaca smanjuje vibracije prilikom rezova

Dug životni vek



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 219 001	1,4-3,2	130	150	0,9	19	10
0605 219 002	1,4-3,2	205	225	0,9	19	10



List za sabljustu testeru

Bimetal

Snažni, grubi rez za robusnu primenu kod radova spašavanja i rušenja

Idealan za deblje limove (4 -12 mm), masivne cevi i profile (< 100 mm / 175 mm)

Prikladan i za rezanje stakla

Patentirana 2 x 2 geometrija zubaca



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 220 001	2,5 - 3,2	130	150	1,6	22	10
0605 220 003	2,5 - 3,2	205	225	1,6	22	10



List sabljaste testere

Bimetal

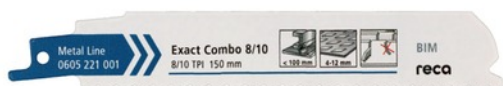
Brzi i precizni rezovi (zbog visine lista od 25 mm)

Idealan za deblje limove (4 - 12 mm), zatvorene i otvorene profile i cevi s debljim zidovima (< 100 / 175 mm)

Prikladan i za staklo

Uslovno prikladan i za plemeniti čelik

Patentirana 2 x 2 geometrija zubaca



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 221 001	2,5 - 3,2	130	150	1,1	25	10
0605 221 003	2,5 - 3,2	205	225	1,1	25	10



List sabljaste testere

Bimetal

Za čelik i nerđajuči čelik (3 - 12 mm) kao i za obojene metale

Glodani i ukošeni zupci



Br. art.	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 222 001	130	150	0,9	19	10
0605 222 003	180	200	0,9	19	10
0605 222 005	260	280	0,9	19	10

List sabljaste testere

Bimetal

Glodani i ukošeni zupci

Za sve vrste drveta sa ostacima metala

Za čelik od 2,5 mm

Posebno prikladan za popravak paleta (< 60 / 110 / 160 / 240 mm - zavisno od dužine lista)

Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 223 001	1,8 - 2,5	80	100	0,9	19	10
0605 223 002	1,8 - 2,5	130	150	0,9	19	10
0605 223 004	1,8 - 2,5	180	200	0,9	19	10
0605 223 006	1,8 - 2,5	260	280	0,9	19	10



List sabljaste testere

Bimetal

Glodani i ukošeni zupci

Od novog visokoučinkovitog čelika što ga čini tvrdim i otpornijim na temperaturu i vremenske uvjete od ostalih bimetalnih listova

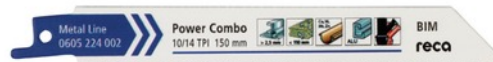
20% brži, otporniji, s više rezova u odnosu na ostale uobičajene listove

Fizička svojstva novog "XLS"-materijala omogućuju u mikropodručju glatkije strukture na reznim rubovima zubaca

Područje primjene:

- metal od 2,0 mm, šareni metali i aluminij, lijev, drvo s metalnim ostacima (< 60 / 110 / 160 / 240 mm - ovisno o dužini lista)
- uvjetno prikladan za plemeniti čelik

Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 224 001	1,8 - 2,5	80	100	0,9	19	10
0605 224 002	1,8 - 2,5	130	150	0,9	19	10
0605 224 004	1,8 - 2,5	180	200	0,9	19	10
0605 224 006	1,8 - 2,5	260	280	0,9	19	10



List sabljaste testere

Bimetal

Glodani i ukošeni zupci

Za deblje limove (3 - 8 mm)

Za masivne cevi/profile (ø 10 do < 100 / 150 / 200 mm - zavisno od dužine lista)

Uсловно prikladan i za plemeniti čelik

Br. art.	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 225 003	180	200	0,9	19	10
0605 225 005	230	250	0,9	19	10



List sabljaste testere

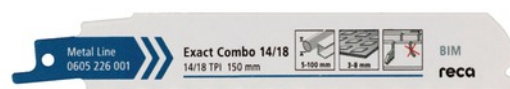
Bimetal

Patentirana 2 x 2 geometrija zubaca

Fini i precizni rez (zbog visine lista od 25 mm)

Idealan za lim (3 - 8 mm), zatvorene i otvorene metalne profile i cevi sa tankim zidovima (< 100 / 175 mm - zavisno od dužine lista)

Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 226 001	1,4 - 1,8	130	150	1,1	25	10
0605 226 003	1,4 - 1,8	205	225	1,1	25	10





List sabljaste testere

Bimetal

Glodani i ukošeni zupci

Za tanke limove (1,5 - 4,0 mm) i metalne cevi/profile ($\phi < 100 / 150$ mm - zavisno od dužine lista)



Br. art.	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 227 001	130	150	0,9	19	10
0605 227 003	180	200	0,9	19	10



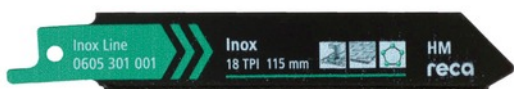
List sabljaste testere

Od tvrdog metala

Za limove od plemenitog čelika (2 - 4 mm), profile od plemenitog čelika ($\phi < 50 / 100 / 150$ mm - zavisno od dužine lista), plastiku ojačanu staklenim vlaknima i epoksid ($< 50 / 100 / 150$ mm - zavisno od dužine lista)

Brušeni zupci od tvrdog metala - 18 zubaca/col

Kod struganja potrebno je smanjiti broj pomaka i koristiti rashladno sredstvo



Br. art.	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 301 001	95	115	1,0	19	5
0605 301 002	130	150	1,0	19	5
0605 301 003	180	200	1,0	19	5



List sabljaste testere

Bimetal

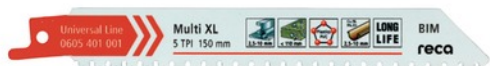
Univerzalni list za metal, obojeni metal, plastiku i drvo sa ekserima

Robusni zupci s patentiranim M-ozubljenjem

Brzi i precizni rezovi

Dug radni vek

Najbolji rezultati kod mašina sa pomakom kod najvećeg broja okretaja



Br. art.	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 401 001	130	150	0,9	19	10
0605 401 002	180	200	0,9	19	10



Listovi za sabljaste testere UNIVERSAL-CUT

za različite materijale, Uni Speed

Materijal: Metal, obojeni metal aluminijum, plastika ojačana staklenim vlaknima, drvo sa ekserima; Rez: brzi, grubi rez; BiM, zupci glodani, ukošeni



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 402 001	2,1 / 4,3	130	150	1,25	19	10

List sabljaste testere

Od tvrdog metala

Zupci presvučeni granulatom od tvrdog metala

Za cevi od čeličnog liva, liveno gvožđe (SML), crvenu opeku, keramiku, plastiku pojačanu staklenim vlaknima (GFK), epoksidnu smolu

Br. art.	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 507 001	130	150	1,05	19	2
0605 507 002	210	230	1,05	19	2



List sabljaste testere

Visokoučinkoviti hrom-brzorezni čelik

Za vlaknaste izolacione materijale (do 175 / 250 / 350 mm - zaviso od dužine lista), karton, penu, stirodur, kožu, gumu, papir i tepih

Talasasti rez

Precizni rezovi zbog oštro brušenih vrhova zubaca

Prikladan i za ubodne rezove

Br. art.	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 508 001	205	225	1,3	22	2
0605 508 002	280	300	1,3	22	2
0605 508 003	380	400	1,3	44	1



List sabljaste testere

Od tvrdog metala

Specijalni list za snažne, grube i brze rezove

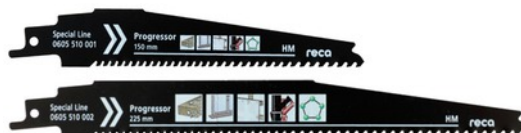
Do 10x duži vek trajanja prema ostalim bimetalnim listovima

Ukošeni i brušeni zupci od tvrdog metala

Za drvo s metalnim ostacima i plastiku/epoksidnu smolu pojačanu staklenim vlaknima

Posebno idealan za cevi od čeličnog liva

Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Visina mm	Debljina mm	Pak. kom.
0605 510 001	3,2 - 4,2	130	150	25	1,3	3
0605 510 002	3,2 - 4,2	205	225	25	1,3	3



List sabljaste testere

Od tvrdog metala

Specijalna izvedba za rezanje građevinskog materijala kao što je poroton opeka, gasbeton i ytong (za debljinu materijala do 215 / 365 mm - zaviso od dužine lista)

Zupi od tvrdog metala

Jako ravan rez zahvaljujući visini lista od 50 mm

Upotreba samo na mašinama od 1000 W

Br. art.	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 509 001	255	305	1,5	50	1
0605 509 002	405	455	1,5	50	1





Listovi sabljaste testere

ultra Cut 6 / 10

Inovativne sabljaste testere izrađene novom trimetal tehnologijom sa ozubljenjem duž celog obima i sa 6/10 zuba po colu otvara nove mogućnosti u radu.

Ozubljen vrh služi za lako uranjanje u sve drvene radne predmete, Različito nazubljene strane omogućavaju jednak rad u metalu i drvetu kao i u drvetu sa ekserima.

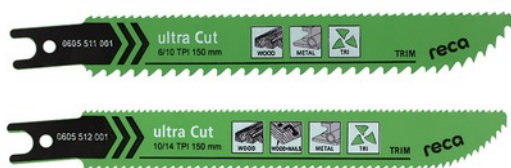
Specijalni kanal omogućava okretanje u prihvatitu mašine. Sa ovim testerama je moguć rad odozdo na gore, što je u nekim radnim situacijama neophodno. Zubi su iskošeni i izradjeni struganjim.

Prednosti:

- Nova trimetal tehnologija.
- Lako uranjanje u drvo.
- Visok radni vek i izdržljivost i izetno brz rez.
- Specijalni kanal omogućava okretanje alata u prihvatitu mašine.

Oblast primene:

Meko i konstrukciono drvo. MDF, drvo sa ekserima (5 - 100 / 150 / 200 mm zavisno od dužine lista), metal, čelik (3,0 - 12 mm pri 10 Tpi), obojeni metali, plastični materijali ojačani raznim vlaknima, epoxy.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom.
0605 511 001	4,2 / 2,5	130	150	1,10	19	5
0605 511 002	4,2 / 2,5	180	200	1,27	19	5
0605 511 003	4,2 / 2,5	230	250	1,57	19	5



Listovi sabljaste testere

ultra Cut 10 / 14

Inovativne sabljaste testere izrađene novom trimetal tehnologijom sa ozubljenjem duž celog obima i sa 10/14 zuba po colu otvara nove mogućnosti u radu.

Ozubljen vrh služi za lako uranjanje u sve drvene radne predmete, Različito nazubljene strane omogućavaju jednak rad u metalu i drvetu kao i u drvetu sa ekserima.

Specijalni kanal omogućava okretanje u prihvatitu mašine. Sa ovim testerama je moguć rad odozdo na gore, što je u nekim radnim situacijama neophodno. Zubi su iskošeni i izradjeni struganjim.

Prednosti:

- Nova trimetal tehnologija.
- Lako uranjanje u drvo.
- Visok radni vek i izdržljivost i izetno brz rez.
- Specijalni kanal omogućava okretanje alata u prihvatitu mašine.

Oblast primene:

MDF, drvo sa ekserima (5 - 100 / 150 / 200 mm zavisno od dužine lista), čelični lim (3-8 mm), masivne čelične cevi (ø 10 do < 100 / 150 mm zavisno od dužine lista), čelični profili.



Br. art.	Korak zuba mm	Radna dužina mm	Dužina mm	Debljina mm	Visina mm	Pak. kom./pak.
0605 512 001	2,5 / 1,8	130	150	0,90	19	5
0605 512 002	2,5 / 1,8	180	200	1,27	19	5

Drška lista sabljaste testere

- Optimalno prijanjanje i rukovanje.
- Mogućnost odabira ravne ili zakrivljene izvedbe.
- Sigurno dugme kod korišćenja u zakrivljenoj izvedbi.
- Omogućuje i prihvat držača za bitove 1/4", E 6.3, čime se vrlo brzo i jednostavno može koristiti i kao odvijač.
- Sa spremnikom za 6 bitova u kاپici drške (1/4", dužine 25 mm).

Br. art.	Opis	Dužina mm
0605 010 002	RECA drška za sabljaste testere	158



List za kružnu testeru TM

Mehrweck-Kreissägeblatt

Višenamenske kružne testere.

Primena: Tvrdi i meko drvo, drvo sa ekserima, plastika, pleksiglas, paneli i fasadni limovi, meki čelik, aluminijumski profili itd. Pogodne za prenosive i stabilne kružne testere.

Br. art.	Ø mm	Debljina mm	Rupa prihvat mm	Broj zuba
2616 28 150	150	2,8	20 / 16	42
2616 28 160	160	2,8	20 / 16	42
2616 280 170	170	2,8	30	42
2616 280 180	180	2,8	30	48
2616 28 180	180	2,8	20 / 16	48
2616 280 190	190	2,8	30	54
2616 28 190	190	2,8	20 / 16	54
2616 28 200	200	2,8	30	54
2616 28 210	210	2,8	30	54
2616 32 230	230	3,2	30	64
2616 32 235	235	2,8	30 / 25	60
2616 32 250	250	3,2	30	80



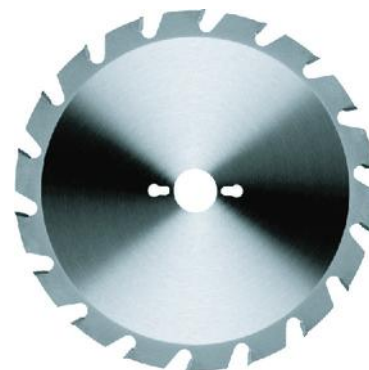
List za kružnu testeru

Otporno na eksere

Specijalni ukošeni zupci trapezoidnog oblika za teške uslove rada.

Primena: daske za šalovanje, oplatne ploče, grede sa betonom, montažne grede sa ekserima i gas beton blokovi.

Br. art.	Ø mm	Broj zuba	Rupa prihvat mm	Debljina mm
2617 120 300	300	20	30	3,2
2617 120 315	315	20	30	3,2
2617 124 350	350	24	30	3,5
2617 128 400	400	28	30	3,8
2617 132 450	450	32	30	4,0
2617 136 500	500	36	30	4,0
2617 142 600	600	42	30	3,8
2617 148 700	700	48	30	4,2





Listovi za tračne testere

bimetal-top

Tračna testera visokih performansi sa elastičnim leđnim delom i vrhovima zubaca od HSS čelika. Ovaj čelik ima visok udeo molibdena i 8% sadržaja kobalta. Sa ovim vrhunskim reca proizvodom uz optimalnu efikasnost sečenja čak i kod visokih temperatura postiže se maksimalan radni vek.

Posebno pogodna za sečenje kiselo i toplo otpornih čelika i "egzotičnih čelika" kao što su Hastelloy, Inconel, Titan, V4A itd.

S: Standardni zub, geometrija ugla 0°.

Univerzalno upotrebljiv. Pogodan za sečenje većine vrsta livenog gvožđa, čeličnog liva i čelika.

K: Zub u obliku kandže, geometrija ugla 10°.

Maksimalan učinak kod mekših materijala. Obojenii metali, čelici male čvrstoće, Cr-Ni-čelici.

V: Varijabilni korak zubaca.

Za čelike do 40 HRC i obojene metale.



Br. art.	Dužina mm	Širina mm	Debljina mm	Zuba / Col
1608 272 101	2720	27	0,9	10/14
1608 272 58	2720	27	0,9	5/8
1608 272 610	2720	27	0,9	6/10
1608 300 34	3000	27	0,9	3/4
1608 300 46	3000	27	0,9	4/6
1608 300 58	3000	27	0,9	5/8
1608 315 34	3150	27	0,9	3/4
1608 315 46	3150	27	0,9	4/6
1608 315 58	3150	27	0,9	5/8
1608 320 34	3200	27	0,9	3/4
1608 320 46	3200	27	0,9	4/6
1608 320 58	3200	27	0,9	5/8
1608 320 610	3200	27	0,9	6/10
1608 335 101	3350	27	0,9	10/14
1608 335 46	3350	27	0,9	4/6
1608 335 58	3350	27	0,9	5/8
1608 366 101	3660	27	0,9	10/14
1608 366 341	3660	27	0,9	3/4
1608 366 461	3660	27	0,9	4/6
1608 366 581	3660	27	0,9	5/8
1608 366 611	3660	27	0,9	6/10
1608 366 811	3660	27	0,9	8/12
1608 380 341	3800	27	0,9	3/4
1608 380 461	3800	27	0,9	4/6
1608 380 581	3800	27	0,9	5/8
1608 380 611	3800	27	0,9	6/10
1608 390 35	3900	27	0,9	3/4
1608 390 46	3900	27	0,9	4/6
1608 390 58	3900	27	0,9	5/8
1608 390 610	3900	27	0,9	6/10
1608 411 34	4115	34	1,1	3/4
1608 411 46	4115	34	1,1	4/6
1608 480 23	4800	34	1,1	2/3
1608 480 34	4800	34	1,1	3/4
1608 480 46	4800	34	1,1	4/6

