

Zulassungsstelle für Bauprodukte und Bauarten

Bautechnisches Prüfamt

Eine vom Bund und den Ländern
gemeinsam getragene Anstalt des öffentlichen Rechts



Europäische Technische Bewertung

ETA-05/0116
vom 25. September 2015

Allgemeiner Teil

Technische Bewertungsstelle, die die Europäische Technische Bewertung ausstellt

Handelsname des Bauprodukts

Produktfamilie,
zu der das Bauprodukt gehört

Hersteller

Herstellungsbetrieb

Diese Europäische Technische Bewertung enthält

Diese Europäische Technische Bewertung wird gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 auf der Grundlage von

Deutsches Institut für Bautechnik

MKT Einschlaganker E / ES

Wegkontrolliert spreizender Dübel für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen in Beton

MKT
Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
67685 Weilerbach

MKT
Metall-Kunststoff-Technik GmbH & Co. KG
Auf dem Immel 2
67685 Weilerbach

13 Seiten, davon 3 Anhänge, die fester Bestandteil dieser Bewertung sind.

Leitlinie für die europäisch technische Zulassung für "Metалldübel zur Verankerung im Beton" ETAG 001 Teil 6: "Dübel für die Verwendung als Mehrfachbefestigung von nichttragenden Systemen", August 2010, verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, ausgestellt.

Die Europäische Technische Bewertung wird von der Technischen Bewertungsstelle in ihrer Amtssprache ausgestellt. Übersetzungen dieser Europäischen Technischen Bewertung in andere Sprachen müssen dem Original vollständig entsprechen und müssen als solche gekennzeichnet sein.

Diese Europäische Technische Bewertung darf, auch bei elektronischer Übermittlung, nur vollständig und ungekürzt wiedergegeben werden. Nur mit schriftlicher Zustimmung der ausstellenden Technischen Bewertungsstelle kann eine teilweise Wiedergabe erfolgen. Jede teilweise Wiedergabe ist als solche zu kennzeichnen.

Die ausstellende Technische Bewertungsstelle kann diese Europäische Technische Bewertung widerrufen, insbesondere nach Unterrichtung durch die Kommission gemäß Artikel 25 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011.

Besonderer Teil

1 Technische Beschreibung des Produkts

Der MKT Einschlaganker E bzw. ES in den Größen M6×30, M8×30, M8×40, M10×30, M10×40, M12×50 und M16×65 ist ein Dübel aus galvanisch verzinktem Stahl, aus nichtrostendem Stahl oder hochkorrosionsbeständigem Stahl, der in ein Bohrloch gesetzt und durch wegkontrollierte Verspreizung verankert wird.

Die Produktbeschreibung ist in Anhang A angegeben.

2 Spezifizierung des Verwendungszwecks gemäß dem anwendbaren Europäischen Bewertungsdokument

Von den Leistungen in Abschnitt 3 kann nur ausgegangen werden, wenn der Dübel entsprechend den Angaben und unter den Randbedingungen nach Anhang B verwendet wird.

Die Prüf- und Bewertungsmethoden, die dieser Europäischen Technischen Bewertung zu Grunde liegen, führen zur Annahme einer Nutzungsdauer des Dübels von 50 Jahren. Die Angabe der Nutzungsdauer kann nicht als Garantie des Herstellers verstanden werden, sondern ist lediglich ein Hilfsmittel zur Auswahl des richtigen Produkts in Bezug auf die angenommene wirtschaftlich angemessene Nutzungsdauer des Bauwerks.

3 Leistung des Produkts und Angabe der Methoden ihrer Bewertung

3.1 Mechanische Festigkeit und Standsicherheit (BWR 1)

Die wesentlichen Merkmale bezüglich mechanischer Festigkeit und Standsicherheit sind unter der Grundanforderung Sicherheit bei der Nutzung erfasst.

3.2 Brandschutz (BWR 2)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Brandverhalten	Der Dübel erfüllt die Anforderungen der Klasse A1
Feuerwiderstand	Siehe Anhang C 2

3.3 Sicherheit bei der Nutzung (BWR 4)

Wesentliches Merkmal	Leistung
Charakteristische Werte für alle Lastrichtungen	Siehe Anhang C 1

4 Angewandtes System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit mit der Angabe der Rechtsgrundlage

Gemäß der Leitlinie für die europäisch technische Zulassung ETAG 001, August 2010, verwendet als Europäisches Bewertungsdokument (EAD) gemäß Artikel 66 Absatz 3 der Verordnung (EU) Nr. 305/2011, gilt folgende Rechtsgrundlage: [97/161/EG].

Folgendes System ist anzuwenden: 2+

5 Für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit erforderliche technische Einzelheiten gemäß anwendbarem Europäischen Bewertungsdokument

Technische Einzelheiten, die für die Durchführung des Systems zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit notwendig sind, sind Bestandteil des Kontrollplans, der beim Deutschen Institut für Bautechnik hinterlegt ist.

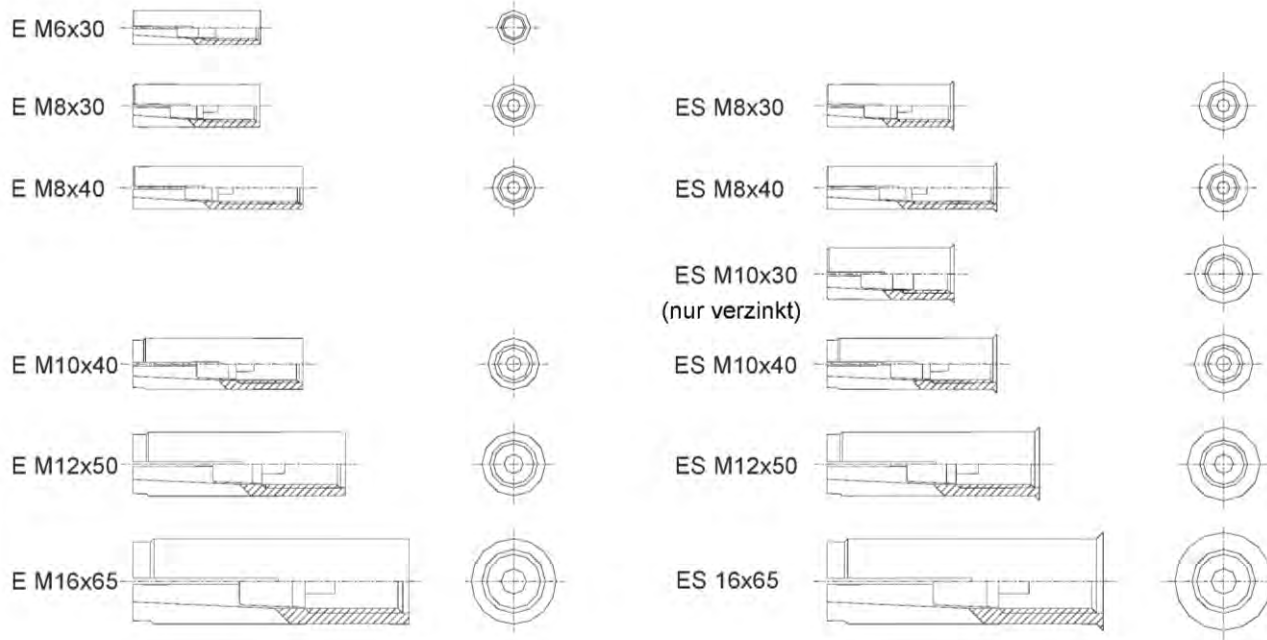
Ausgestellt in Berlin am 25. September 2015 vom Deutschen Institut für Bautechnik

Andreas Kummerow
i.V. Abteilungsleiter



Einschlaganker E / ES

Dübelgröße



Einschlaganker E / ES

Produktbeschreibung
Dübelgröße

Anhang A1

Einbausituation

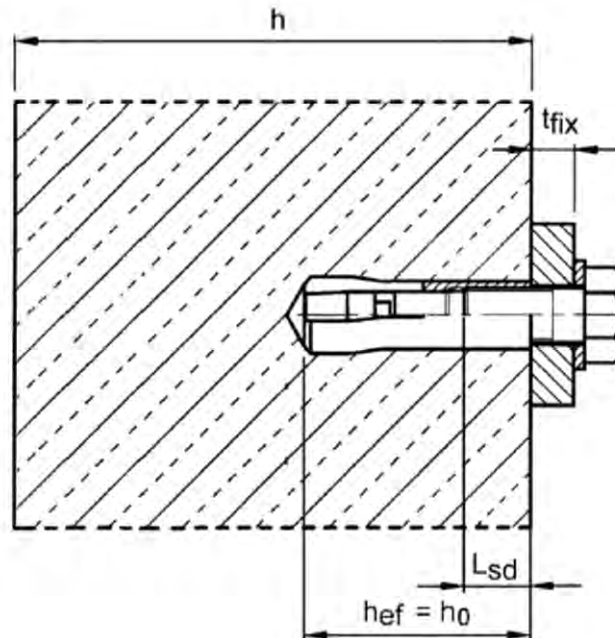


Tabelle A1: Benennung und Werkstoffe

Teil	Benennung	Stahl, galvanisch verzinkt	Nichtrostender Stahl A4	Hochkorrosions- beständiger Stahl HCR
1	Dübelhülse	Kaltstauch- bzw. Automatenstahl, galvanisch verzinkt, EN ISO 4042:1999	Nichtrostender Stahl, 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4362, EN 10088:2005, Festigkeitsklasse 70, EN ISO 3506:2010	Nichtrostender Stahl, 1.4529, 1.4565, EN 10088:2005, Festigkeitsklasse 70, EN ISO 3506:2010
2	Konus	Kaltstauchstahl nach EN 10263-2:2001	Nichtrostender Stahl, 1.4401, 1.4404, 1.4571, 1.4362, EN 10088:2005	

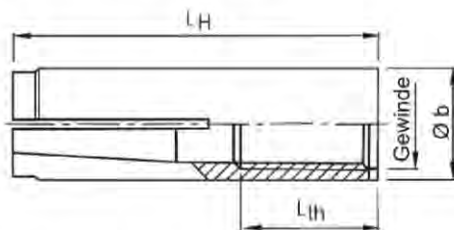
Einschlaganker E / ES

Produktbeschreibung
Einbausituation und Werkstoffe

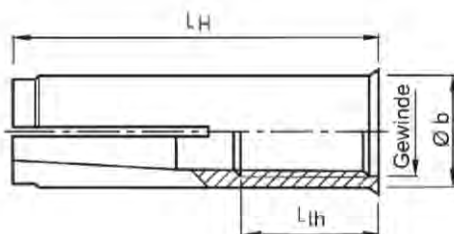
Anhang A2

Dübelhülse

Dübelversion ohne Kragen (E)



Dübelversion mit Kragen (ES)



Prägung: siehe Tabelle A2

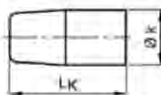
z.B.: ◇ E M8x40

◇ Werkzeugen
E Dübelbezeichnung
(Version ohne Kragen)
ES Dübelbezeichnung
(Version mit Kragen)
M8 Gewindegröße
40 Verankerungstiefe

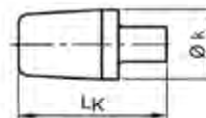
A4 zusätzliche Kennung für
nichtrostenden Stahl A4

HCR zusätzliche Kennung für
hochkorrosionsbeständigen Stahl

Konus



Größe M6x30 und M10x30



Größe M8x30 – M16x65

Tabelle A2: Dübelabmessungen und Prägung

Dübel- größe	Dübelhülse				Konus		Prägung		
	Gewinde	Ø b	L _H	L _{th}	Ø k	L _K	Version E	Version ES	alternativ
M6x30	M6	8	30	13	5,0	13	◇ E M6x30	◇ ES M6x30	◇ E M6
M8x30	M8	10	30	13	6,5	12	◇ E M8x30	◇ ES M8x30	◇ E M8
M8x40	M8	10	40	20			◇ E M8x40	◇ ES M8x40	◇ E M8x40
M10x30	M10	12	30	12	8,2	12	-	◇ ES M10x30	◇ E M10x30
M10x40	M10	12	40	15	8,2	16	◇ E M10x40	◇ ES M10x40	◇ E M10
M12x50	M12	15	50	18	10,3	20	◇ E M12x50	◇ ES M12x50	◇ E M12
M16x65	M16	19,7	65	23	13,8	29	◇ E M16x65	◇ ES M16x65	◇ E M16

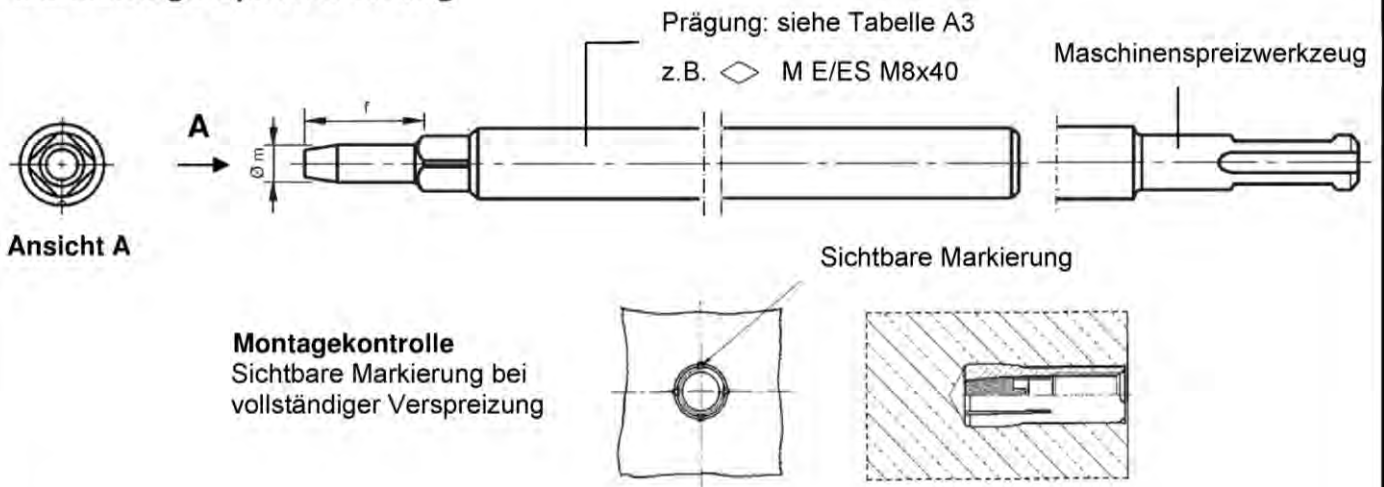
Maße in mm

Einschlaganker E / ES

Produktbeschreibung
Dübelabmessungen und Prägung

Anhang A3

Markierungs-Spreizwerkzeug



Spreizwerkzeug

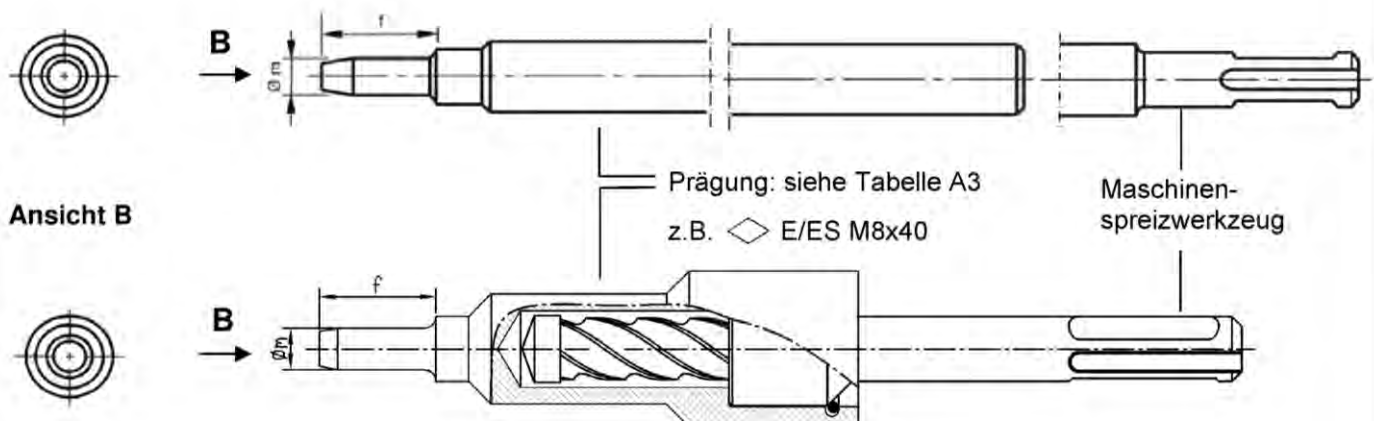


Tabelle A3: Abmessungen und Prägung der Spreizwerkzeuge

Dübel- größe	Ø m	f	Markierungs-Spreizwerkzeug		Spreizwerkzeug	
			Prägung	alternativ	Prägung	alternativ
M6x30	4,9	17	◇ M E/ES M6x30	◇ M E M6	◇ E/ES M6x30	◇ E M6
M8x30	6,4	18	◇ M E/ES M8x30	◇ M E M8	◇ E/ES M8x30	◇ E M8
M8x40	6,4	28	◇ M E/ES M8x40	◇ M E M8x40	◇ E/ES M8x40	◇ E M8x40
M10x30	8,0	18	◇ M ES M10x30	◇ M E M10x30	◇ ES M10x30	◇ E M10x30
M10x40	8,0	24	◇ M E/ES M10x40	◇ M E M10	◇ E/ES M10x40	◇ E M10
M12x50	10,0	30	◇ M E/ES M12x50	◇ M E M12	◇ E/ES M12x50	◇ E M12
M16x65	13,5	36	◇ M E/ES M16x65	◇ M E M16	◇ E/ES M16x65	◇ E M16

Maße in mm

Einschlaganker E / ES

Produktbeschreibung
Setzwerkzeug, Abmessungen und Prägung

Anhang A4

Spezifizierung des Verwendungszwecks

Beanspruchung der Verankerung:

- Statische oder quasi-statische Einwirkung

Verankerungsgrund:

- Bewehrter oder unbewehrter Normalbeton nach EN 206-1:2000
- Festigkeitsklasse C20/25 bis C50/60 nach EN 206-1:2000
- gerissener oder ungerissener Beton

Anwendungsbedingungen:

- Bauteile unter Bedingungen trockener Innenräume (galvanisch verzinkter Stahl, nichtrostender Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl).
- Bauteile im Freien (einschließlich Industriatmosphäre und Meeresnähe) oder in Feuchträumen, wenn keine besonders aggressiven Bedingungen vorliegen (nichtrostender Stahl oder hochkorrosionsbeständiger Stahl).
- Bauteile im Freien und in Feuchträumen, wenn besonders aggressive Bedingungen vorliegen (hochkorrosionsbeständiger Stahl)

Anmerkung: Aggressive Bedingungen sind z.B. ständiges, abwechselndes Eintauchen in Seewasser oder der Bereich der Spritzzone von Seewasser, chlorhaltige Atmosphäre in Schwimmbadhallen oder Atmosphäre mit extremer chemischer Verschmutzung (z.B. bei Rauchgas-Entschwefelungsanlagen oder Straßentunneln, in denen Enteisungsmittel verwendet werden).

Bemessung:

- Die Bemessung der Verankerungen erfolgt unter der Verantwortung eines auf dem Gebiet der Verankerungen und des Betonbaus erfahrenen Ingenieurs.
- Unter Berücksichtigung der zu verankernden Lasten sind prüfbare Berechnungen und Konstruktionszeichnungen anzufertigen. Auf den Konstruktionszeichnungen ist die Lage des Dübels (z.B. Lage des Dübels zur Bewehrung oder zu den Auflagern usw.) anzugeben.
- Die Festigkeitsklasse und die Länge der Befestigungsschraube oder der Gewindestange müssen vom Planer festgelegt werden.
- Bemessung der Verankerungen unter statischer oder quasi-statischer Einwirkung nach:
 - ETAG 001, Anhang C, Bemessungsverfahren B, Ausgabe August 2010 oder
 - CEN/TS 1992-4:2009, Bemessungsverfahren B
- Der Dübel darf nur für die Mehrfachbefestigung nichttragender Systeme verwendet werden, gemäß ETAG 001 Teil 6, Ausgabe 2010 (Definition für Mitgliedsstaaten siehe informativer Anhang 1)
- Bemessung der Verankerungen unter Brandbeanspruchung erfolgt nach:
 - EOTA Technical Report TR 020, Ausgabe Mai 2004 oder
 - CEN/TS 1992-4:2009, Anhang D
 - Es muss sichergestellt werden, dass unter Brandbeanspruchung keine lokalen Abplatzungen der Betonoberfläche auftreten.

Einbau:

- Einbau durch entsprechend geschultes Personal unter Aufsicht des Bauleiters,
- Einbau nach den Angaben des Herstellers und den Konstruktionszeichnungen mit den in der technischen Dokumentation angegebenen Spreizwerkzeugen,
- Bohrlocherstellung nur durch Hammerbohren,
- Anordnung der Bohrlöcher ohne Beschädigung der Bewehrung.

Einschlaganker E / ES

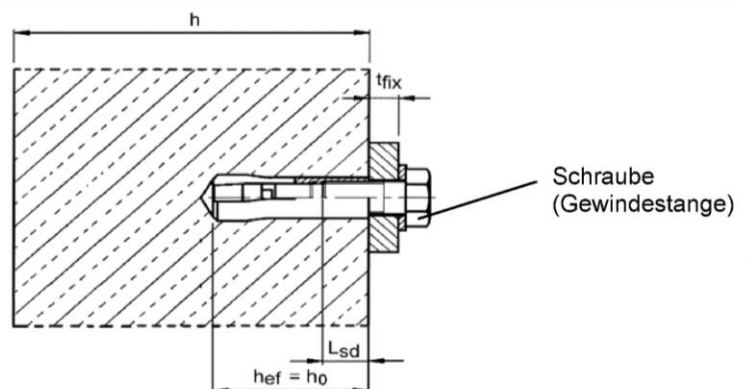
Verwendungszweck
Spezifikationen

Anhang B1

Tabelle B1: Montage- und Dübelkennwerte

Dübelgröße			M6x30	M8x30	M8x40	M10x30	M10x40	M12x50	M16x65
Bohrlochtiefe	$h_0 =$	[mm]	30	30	40	30	40	50	65
Bohrernennendurchmesser	$d_0 =$	[mm]	8	10	10	12	12	15	20
Bohrerschneidendurchmesser	$d_{cut} \leq$	[mm]	8,45	10,45	10,45	12,5	12,5	15,5	20,55
max. Drehmoment beim Verankern ¹⁾	$T_{inst} \leq$	[Nm]	4	8	8	15	15	35	60
Durchgangsloch im anzuschließenden Bauteil	$d_f \leq$	[mm]	7	9	9	12	12	14	18
Gewindelänge	L_{th}	[mm]	13	13	20	12	15	18	23
Mindesteinschraubtiefe	L_{smin}	[mm]	7	9	9	10	11	13	18
Achsabstand	s_{cr}	[mm]	130	180	210	230	170	170	400
Randabstand	c_{cr}	[mm]	65	90	105	115	85	85	200
Stahl, galvanisch verzinkt									
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	100	100	100	120	120	130	160
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	55	60	80	100	100	120	150
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	95	95	95	115	135	165	200
Nichtrostender Stahl A4, HCR									
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	100	100	100	-	130	140	160
Minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	50	60	80	-	100	120	150
Minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	80	95	95	-	135	165	200

- 1) Wenn die Schraube oder Gewindestange anderweitig gegen Herausdrehen gesichert ist, kann auf das Drehmoment verzichtet werden.



Anforderungen an die Schraube bzw. an die Gewindestange und Mutter entsprechend Planungsunterlagen:

- Minimale Einschraubtiefe L_{smin} siehe Tabelle B1
- Die Länge der Schraube bzw. der Gewindestange muss in Abhängigkeit von der Anbauteildicke t_{fix} , der vorhandenen Gewindelänge L_{th} (= maximale Einschraubtiefe) und der minimalen Einschraubtiefe L_{smin} festgelegt werden.
- $A_5 > 8$ % Duktilität

Stahl, galvanisch verzinkt

- Festigkeitsklasse 4.6 / 4.8 / 5.6 / 5.8 oder 8.8 nach EN ISO 898-1:2013 bzw. EN ISO 898-2:2012

Nichtrostender Stahl A4

- Werkstoff 1.4401; 1.4404; 1.4578; 1.4571; 1.4439; 1.4362, nach EN 10088:2005
- Festigkeitsklasse 70 oder 80 nach EN ISO 3506:2010

Hochkorrosionsbeständiger Stahl (HCR)

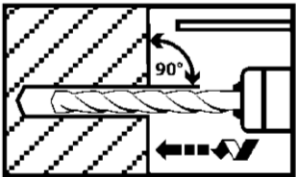
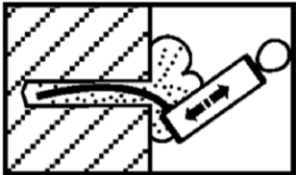
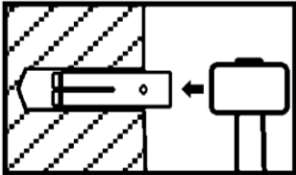
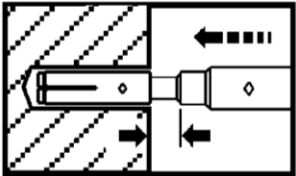
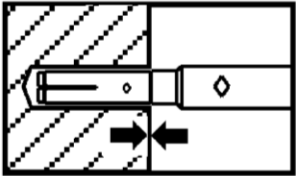
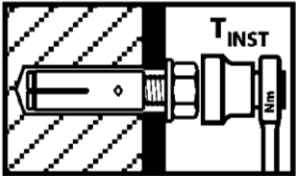
- Werkstoff 1.4529; 1.4565, nach EN 10088:2005
- Festigkeitsklasse 70 oder 80 nach EN ISO 3506:2010

Einschlaganker E / ES

Verwendungszweck
Montage- und Dübelkennwerte

Anhang B2

Montageanweisung

1		Bohrloch senkrecht zur Oberfläche des Verankerungsgrunds erstellen.
2		Bohrloch vom Grund her ausblasen.
3		Anker einschlagen.
4		Konus mit Spreizwerkzeug eintreiben.
5		Der Anschlag des Spreizwerkzeugs muss auf dem Ankerrand aufsetzen.
6		Montagedrehmoment T_{inst} mit kalibriertem Drehmomentschlüssel aufbringen.

Einschlaganker E / ES

Verwendungszweck
Montageanweisung

Anhang B3

Tabelle C1: Charakteristische Werte für die Widerstände
(Bemessungsverfahren B)

Dübelgröße			M6x30	M8x30	M8x40	M10x30	M10x40	M12x50	M16x65
Last in beliebige Richtung									
Charakteristischer Widerstand in Beton C20/25 bis C50/60	F^0_{Rk}	[kN]	3	5	6	6	6	6	16
Teilsicherheitsbeiwert	γ_M	[-]	1,8	2,16		2,1	2,16	1,8	1,8
Querlast mit Hebelarm, Stahl galvanisch verzinkt									
Charakteristischer Widerstand (Stahl 4.6)	$M^0_{Rk,s}{}^1)$	[Nm]	6,1	15	15	30	30	52	133
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	[-]	1,67						
Charakteristischer Widerstand (Stahl 4.8)	$M^0_{Rk,s}{}^1)$	[Nm]	6,1	15	15	30	30	52	133
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	[-]	1,25						
Charakteristischer Widerstand (Stahl 5.6)	$M^0_{Rk,s}{}^1)$	[Nm]	7,6	19	19	37	37	65	166
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	[-]	1,67						
Charakteristischer Widerstand (Stahl 5.8)	$M^0_{Rk,s}{}^1)$	[Nm]	7,6	19	19	37	37	65	166
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	[-]	1,25						
Charakteristischer Widerstand (Stahl 8.8)	$M^0_{Rk,s}{}^1)$	[Nm]	12	30	30	59	60	105	266
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	[-]	1,25						
Querlast mit Hebelarm, Nichtrostender Stahl A4, HCR									
Charakteristischer Widerstand (Festigkeitsklasse 70)	$M^0_{Rk,s}{}^1)$	[Nm]	11	26	26	-	52	92	233
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	[-]	1,56						
Charakteristischer Widerstand (Festigkeitsklasse 80)	$M^0_{Rk,s}{}^1)$	[Nm]	12	30	30	-	60	105	266
Teilsicherheitsbeiwert	γ_{Ms}	[-]	1,33						

¹⁾ Charakteristische Biegemomente $M_{Rk,s}^0$ für Gleichung (5.5) in ETAG 001, Anhang C bzw. für Gleichung (14) in CEN/TS 1992-4-4

Einschlaganker E / ES

Leistung
Charakteristische Werte für die Widerstände

Anhang C1

Tabelle C2: Charakteristische Werte unter **Brandbeanspruchung** in Beton C20/25 bis C50/60 (Bemessungsverfahren B)

Dübelgröße				M6x30	M8x30	M8x40	M10x30	M10x40	M12x50	M16x65	
Feuerwiderstands- standsklasse		Last in beliebige Richtung									
Stahl 4.6	R 30	Charakteristischer Widerstand	$F^0_{Rk,fi}$	[kN]	0,2	0,4	0,4	0,9	0,9	1,5	3,1
	R 60			[kN]	0,2	0,3	0,3	0,8	0,8	1,3	2,4
	R 90			[kN]	0,1	0,3	0,3	0,6	0,6	1,1	2,0
	R 120			[kN]	0,1	0,2	0,2	0,5	0,5	0,8	1,6
Stahl 4.8	R 30	Charakteristischer Widerstand	$F^0_{Rk,fi}$	[kN]	0,4	0,9	1,1	0,9	1,5	1,5	4,0
	R 60			[kN]	0,3	0,9	0,9	0,9	1,5	1,5	4,0
	R 90			[kN]	0,3	0,6	0,6	0,9	1,1	1,5	3,0
	R 120			[kN]	0,3	0,5	0,5	0,7	0,9	1,2	2,4
Stahl ≥ 5.6	R 30	Charakteristischer Widerstand	$F^0_{Rk,fi}$	[kN]	0,8	0,9	1,5	0,9	1,5	1,5	4,0
	R 60			[kN]	0,8	0,9	1,5	0,9	1,5	1,5	4,0
	R 90			[kN]	0,4	0,9	0,9	0,9	1,5	1,5	3,7
	R 120			[kN]	0,3	0,5	0,5	0,7	1,0	1,2	2,4
A4 / HCR	R 30	Charakteristischer Widerstand	$F^0_{Rk,fi}$	[kN]	0,8	0,9	1,5	-	1,5	1,5	4,0
	R 60			[kN]	0,8	0,9	1,5	-	1,5	1,5	4,0
	R 90			[kN]	0,4	0,9	0,9	-	1,5	1,5	3,7
	R 120			[kN]	0,3	0,5	0,5	-	1,0	1,2	2,4
		Teilsicherheitsbeiwert $\gamma_{M,fi}$	[-]	1,0							
Stahl galvanisch verzinkt											
R 30 bis R 120	Achsabstand	$s_{cr,fi}$	[mm]	130	180	210	170	170	200	400	
		s_{min}	[mm]	55	60	80	100	100	120	150	
	Randabstand	$c_{cr,fi}$	[mm]	65	90	105	85	85	100	200	
		c_{min}	[mm]	95	95	95	115	135	165	200	
	Der Randabstand muss ≥ 300 mm betragen, wenn der Brand von mehr als einer Seite angreift.										
Nichtrostender Stahl A4, HCR											
R 30 bis R 120	Achsabstand	$s_{cr,fi}$	[mm]	130	180	210	-	170	200	400	
		s_{min}	[mm]	50	60	80	-	100	120	150	
	Randabstand	$c_{cr,fi}$	[mm]	65	90	105	-	85	100	200	
		c_{min}	[mm]	80	95	95	-	135	165	200	
	Der Randabstand muss ≥ 300 mm betragen, wenn der Brand von mehr als einer Seite angreift.										

Einschlaganker E / ES

Leistung
Charakteristische Werte unter **Brandbeanspruchung**

Anhang C2