

LEISTUNGSERKLÄRUNG

DoP Nr. 0911003301-2015-09

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps: **MKT Injektionssystem VMU plus**
2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

ETA-13/0909, Anhang 2 und 3
Chargennummer: siehe Verpackung

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

Produkttyp	Verbundmörtel
Für die Verwendung in	Mauerwerk
Option	b, c
Belastung	statisch oder quasi-statisch
Material	<p><u>Stahl feuerverzinkt:</u> in trockenen Innenräumen enthaltene Größen: VMU-A, V-A: M8, M10, M12 VMU-AMH: M12 VMU-IG M6, M8</p> <p><u>Stahl verzinkt:</u> in trockenen Innenräumen enthaltene Größen: VMU-A, V-A: M8, M10, M12 VMU-AMH: M12 VMU-IG M6, M8</p> <p><u>nichtrostender Stahl (Prägung A4):</u> in Innen- und Außenbereichen ohne besonders aggressive Bedingungen enthaltene Größen: VMU-A, V-A: M8, M10, M12 VMU-AMH: M12 VMU-IG M6, M8</p> <p><u>hochkorrosionsbeständiger Stahl (Prägung HCR):</u> in Innen- und Außenbereichen unter besonders aggressiven Bedingungen enthaltene Größen: VMU-A, V-A: M8, M10, M12 VMU-AMH: M12 VMU-IG M6, M8</p>
Temperaturbereich (gegebenenfalls)	Bereich I: -40 °C bis +40 °C Bereich II: -40 °C bis +80 °C

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

Kellner und Kunz AG
Boschstraße 37
A-4600 Wels

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: --

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V: **System 1**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird: --



8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist:

Deutsches Institut für Bautechnik, Berlin

hat folgendes ausgestellt:

ETA-13/0909

auf der Grundlage von

ETAG 029

Die notifizierte Produktzertifizierungsstelle 0756-CPD hat nach dem System 1 vorgenommen:

- i) Feststellung des Produkttyps anhand einer Typprüfung (einschließlich Probenahme), einer Typberechnung, von Werttabellen oder Unterlagen zur Produktbeschreibung;
- ii) Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle;
- iii) laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle

und Folgendes ausgestellt: Konformitätszertifikat 0756-CPD-0606

9. Erklärte Leistung:

Wesentliche Merkmale	Bemessungsmethode	Leistung	Harmonisierte technische Spezifikation
Charakteristische Werte der Tragfähigkeit des Dübels im Mauerwerk	ETAG 029, Ahnhang C	ETA-13-0909, Anhang 10	ETAG 029
Minimale Achs- und Randabstände	ETAG 029, Ahnhang C	ETA-13-0909, Anhang 12	
Verschiebung im Gebrauchszustand	ETAG 029, Ahnhang C	ETA-13-0909, Anhang 11	

Wenn gemäß den Artikeln 37 oder 38 die Spezifische Technische Dokumentation verwendet wurde, die Anforderungen, die das Produkt erfüllt: --

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:


Mag. Roland Sperrer
Einkaufsleiter der Kellner & Kunz AG