



## reca S 77 Clearfix

Art. Nr. 0898 5119

### Produktbeschreibung:

Einkomponenten Dicht- und Klebstoff auf Hybridbasis, der unter Einfluss von Luftfeuchtigkeit vulkanisiert.

### Eigenschaften:

Gute Haftbarkeit an den meisten Bau- und Industriewerkstoffen. Frei von Isozyanaten und Silikonen, neutral und fast geruchlos, nicht färbend.

### Einsatzbereich:

Unsichtbarer Dichtstoff oder weicher Klebstoff zwischen Materialien mit verschiedenen Wärmeoeffizienten. Nur im Innenbereich einsetzbar!

### Verpackung:

Kartuschen 300 ml

### Oberflächenvorbereitung:

Die verbundenen Teile müssen intakt, sauber und öl- und schmiermittelfrei sein.

Rückstände von Vulkanisationspasten und anderen Fremdkörpern müssen gründlich entfernt werden. Verwenden Sie für Dichtarbeiten ein Trennmittel, damit keine Bindung an der Fugenbasis entsteht. Normalerweise ist keine Grundierung notwendig. Die meisten Substrate benötigen nur eine Grundierung, wenn diese durch die Tests angezeigt ist oder wenn der Dichtstoff nach der Vulkanisation in Wasser getaucht wird.

### Auftragen:

Tragen Sie den Dichtstoff mit Hand- oder Druckluftpistolen auf (maximal erforderlicher Druck: 3,5 kg). Vermeiden Sie Lufteinschlüsse beim Auftragen. Streichen Sie den Dichtstoff mit einer Spachtel glatt.

### Reinigen:

Material: sofort mit Terpentinersatz. Gehärteter Dichtstoff kann nur mechanisch entfernt werden. Hände: Seife und Wasser.

### Haltbarkeit:

9 Monate in geschlossener Originalverpackung bei Temperaturen von +5 bis < +25°C

## Technische Daten Technical data

### Product description:

One component hybrid based moisture curing sealant and adhesive.

### Properties:

Good adhesion to the most substrates in the building and the industry, free of isocyanates and silicones, neutral and almost odourless, non staining.

### Where to use:

Non visible sealant or supple adhesive between materials with dissimilar thermal coefficients. Only for indoor applications!

### Packaging:

300 ml cartridges

### Surface preparation:

Joint parts must be sound, clean, and free from oil and grease. Curing compound residues and any other foreign matter must be thoroughly removed. For sealing work, install bond breaker to prevent bond at base of joint. Priming is not usually necessary. Most substrates only require priming if testing indicates a need or where sealant will be subjected to water immersion after cure.

### Application:

Apply with hand or pneumatic guns (maximum requires pressure : 3,5 kg). When applying avoid air entrapment. Smooth with joint nail or putty knife.

### Cleaning:

Material: immediately with white spirit. Hardened sealant can only be removed mechanically or with. Hands: soap and water.

### Shelf Life:

9 months in original closed packing, at temperatures +5 up to < +25°C



RECA | HÄLT. WIRKT. BEWEGT.

## **Einschränkungen:**

- den Dichtstoff keiner hohen Chlor-Konzentration aussetzen
- während des Vulkanisierens den Kontakt mit Alkohol und anderen Lösungsmittelhaltigen Reinigern vermeiden
- Nicht im Beisein von vulkanisierenden Silikondichtstoffen vulkanisieren
- Unter bestimmten Umständen kann das Produkt vergilben
- Nicht für Fugen mit einer Tiefe über 15 mm

## **Sicherheitstext:**

Gemäß den gesetzlichen Vorgaben, aktuelles Sicherheitsdatenblatt auf [www.reca.co.at](http://www.reca.co.at).

## **Rechtshinweise:**

Mit diesem Hinweis wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche und Erfahrungen nach bestem Wissen beraten. Eine Verbindlichkeit für das Verarbeitungsergebnis im Einzelfall können wir jedoch wegen der Vielzahl der Anwendungen und der außerhalb unseres Einflusses liegenden Lagerungs- und Verarbeitungsbedingungen nicht übernehmen. Dies gilt auch bei Inanspruchnahme unseres unverbindlich zur Verfügung stehenden technischen und kaufmännischen Kundendienstes. Wir empfehlen stets Eigenversuche durchzuführen. Für gleich bleibende Qualität unserer Produkte übernehmen wir die Gewähr. Technische Änderungen und Weiterentwicklungen bleiben uns vorbehalten.

## **Limitations:**

- avoid exposure to high levels of chlorine
- avoid contact with alcohol and other solvent cleaners during cure
- do not cure in the presence or curing silicone sealants
- yellowing may occur in the product in particular circumstance
- do not use in joints deeper than 15 mm

## **Safety Data Sheet:**

Available for download under [www.reca.co.at](http://www.reca.co.at)

## **Liability:**

These recommendations are supplied without liability. They are based on our latest chemical and technical developments. We reserve the right to modify or improve our product. Due to a wide field of application, we cannot be made responsible for any failures. Therefore, we suggest tests prior to application.

The recipient of our products has to consider in self responsibility any property rights, existing laws, regulations or obligations that may arise.

<b>Technische Daten:</b>		<b>Technical data:</b>	
<b>Typ</b>	Verbundstoff auf Hybridbasis (MS-Polymer / PU)	<b>Typ</b>	Hybrid based compound (MS-Polymer / PU)
<b>Konsistenz</b>	Nicht nachgebende Paste	<b>Consistency</b>	Non-Sag paste
<b>Standardfarbe</b>	Glasklar	<b>Standard colour</b>	clear
<b>Test Standard</b>	erfüllt ISO 11600 F25-Standards	<b>Test standard</b>	meet the ISO 11600 F25 norms
<b>Dichte</b>	~ 1,03 g/ml	<b>Density</b>	~ 1,03 g/ml
<b>Extrusionsrate</b>	~ 75g/min (Düse Ø 4 mm / 3 bar)	<b>Extrusion rate</b>	~ 75 g/min (nozzle Ø 4mm / pressure 3 bars)
<b>Fließverhalten</b>	<2 mm (ISO 7390)	<b>Flowing</b>	<2 mm (ISO 7390)
<b>Schrumpfverhalten</b>	Keines (ISO 10563)	<b>Shrinkage</b>	~ None (ISO 10563)
<b>E-Modulus bei 100%</b>	~ 0,45 MPa (ISO 37)	<b>E-modulus at 100%</b>	~ 0,45 MPa (ISO 37)
<b>Shore-A Härte</b>	~ 22 ( 3 Sek. – ISO 868)	<b>Shore-A hardness</b>	~ 22 (3 sec. – ISO 868)
<b>Setzmaß</b>	Keines (ISO 7390)	<b>Slump</b>	None (ISO 7390)
<b>Dehnbarkeit</b>	> 400% (ISO 37)	<b>Elongation at break</b>	> 400% (ISO 37)
<b>Bruchfestigkeit</b>	1,80 Mpa (ISO 8339)	<b>Resistance at break</b>	1,80 MPa (ISO 8339)
<b>Elastische Erholung</b>	> 80 % (ISO 7389)	<b>Elastic recovery</b>	> 80% (ISO 7389)
<b>Glättungszeit</b>	~ 10min. (23 °C; 50 % R.F.)	<b>Smoothing time</b>	~ 10 min. (23°C; 50 % R.H.)
<b>Temperaturbereich während des Auftrags</b>	+5 > +40 °C	<b>Application temperature range</b>	+5 > +40°C
<b>Vulkanisationsgeschwindigkeit</b>	~ 3mm/ Tag (23 °C; 50 % R.F.)	<b>Curing speed</b>	~3mm/day (23°C; 50 % R.H.)
<b>Temperaturwiderstand</b>	-40 > + 100 °C	<b>Temperature resistance</b>	-40 > +100°C